
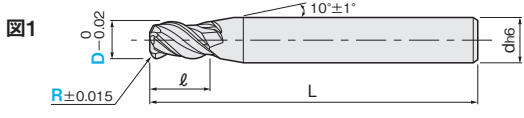
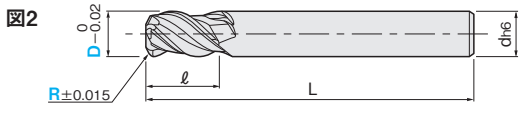








高送り加工に最適な剛性をもつ3枚刃スタブ刃長

TSC SERIES CARBIDE CORNER RADIUS END MILLS


TSCシリーズ超硬ラジアスエンドミル



●高送り高剛性・3枚刃・45°ネジレ/スタブタイプ -3 FLUTES・45°HELIX/STUB TYPE FOR HIGH FEED-

TSC-CR-HFEM3B									
	  								
材質	 								
仕様	  								
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	○	○	○	○

◎=最適 ○=適

型番	刃径 D	ラジアス R	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥単価 100以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-CR-HFEM3B	2	0.5	2	50	4	1	5,820	5,530	5,350	4,950
	3	0.8	3	50	4	1	5,750	5,460	5,290	4,890
	4	1	4	50	6	1	5,750	5,460	5,290	4,890
	5	1.2	5	70	6	1	5,860	5,570	5,390	4,980
	6	1.5	6	70	6	2	6,220	5,910	5,720	5,290
	8	2	8	80	8	2	8,000	7,600	7,360	6,800
	10	2	10	90	10	2	9,920	9,420	9,130	8,430
	12	2	12	100	12	2	13,210	12,550	12,150	11,230

Order 注文例 **TSC-CR-HFEM3B 10 - R2** 切削条件  型番 刃径 (D) ラジアス (R)

Delivery 出荷日  **P.12**  ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

Eコが特長!


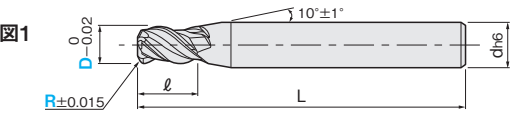
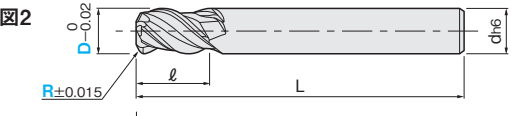






- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- ネガに刃付けされたラジアス、適正な芯厚、45°ネジレの組み合わせにより、高い剛性と切れ味を実現、高送りによる高効率加工を可能にしました。
- ビビりに強い3枚刃形状を採用しているため、突っ込み加工にも適しています。
- 刃径と同じ刃長となるスタブ刃長の採用により、ビビりを抑えながら底面を加工できます。
- 彫り込みから側面、粗、中仕上げまで使える万能タイプです。

ビビりに強い3枚刃の高送りラジアス

TSC SERIES SOLID CARBIDE CORNER RADIUS END MILLS

TSCシリーズ超硬ラジアスエンドミル



●高送り高剛性・3枚刃・45°ネジレ/ショートタイプ -3 FLUTES・45°HELIX/SHORT TYPE FOR HIGH FEED-

TSC-CR-HFEM3S									
	  								
材質	 								
仕様	  								
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	○	○	○	○

◎=最適 ○=適

型番	刃径 D	ラジアス R	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥単価 100以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-CR-HFEM3S	2	0.5	4	50	4	1	5,760	5,470	5,300	4,900
	3	0.8	6	50	4	1	5,700	5,420	5,240	4,850
	4	1	8	50	6	1	5,700	5,420	5,240	4,850
	5	1.2	10	70	6	1	5,800	5,510	5,340	4,930
	6	1.5	12	70	6	2	6,160	5,850	5,670	5,240
	8	2	16	80	8	2	7,920	7,520	7,290	6,730
	12	2	24	100	12	2	13,080	12,430	12,030	11,120

Order 注文例 **TSC-CR-HFEM3S 10 - R2** 切削条件  型番 刃径 (D) ラジアス (R)

Delivery 出荷日  **P.12**  ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

Eコが特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- ネガに刃付けされたラジアス、適正な芯厚、45°ネジレの組み合わせにより、高い剛性と切れ味を実現、高送りによる高効率加工を可能にしました。
- ビビりに強い3枚刃形状を採用しているため、突っ込み加工にも適しています。
- 彫り込みから側面、粗、中仕上げまで使える万能タイプです。

■3枚刃と4枚刃の使い分け

使い分け基準	3枚刃	4枚刃
突っ込み加工	○	×
コーナー部、狭部の加工	○	△
送り速度	△	○
彫り込み	○	○

ミスマ製品の技術窓口
0120-343256

ミスマ製品をWEBで選定・購入!
「eカタログ」
工具 eカタログ 検索 <http://jp.misumi-ec.com/tool/>

スクエア

多機能スクエア

ハイヘリカル

ラフィング

ロングネック

追加加工

ボール

ロングネック

ラジアス

ロングネック

テーパ

一般鋼

高硬度鋼

SUS・チタン

アルミ・銅

樹脂

グラファイト

被削材

測定工具

化学製品

工場雑貨

265

加工現場の改善に役立つ
「ものづくりQ&A」

役立つ情報を
今すぐ検索!

ミスマのものづくりQ&A 検索 <http://tool.misumi.jp/>