

新商品 調質鋼に特化したMRCシリーズのレギュラー刃長品
MRC SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS

MRCシリーズ超硬ボールエンドミル

●調質鋼加工用・2枚刃／レギュラータイプ **-2 FLUTES / REGULAR TYPE FOR HARDENED STEEL-**

MRC-HBEM2R

●TSC-HBEM2Rはこちらの商品に統合いたしました。

材質	SMG 超硬 MR
仕様	レギュラー 30° 再研磨

先端R	公差
0.2~6	±0.005
8	±0.01

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC						
○	◎	◎ ◎ ○	○	○					

◎=最適 ○=適

新商品 60HRC以上のプレス金型材加工に使い勝手の良いレギュラー刃長
SHC SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS

SHCシリーズ超硬ボールエンドミル

●高硬度鋼加工用・2枚刃／レギュラータイプ **-2 FLUTES / REGULAR TYPE FOR HARDENED STEEL-**

SHC-HBEM2R

材質	SMG 超硬 SH-a
仕様	レギュラー 30°

先端R	公差
0.5~6	±0.005
8	±0.01

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC						
○	◎	◎ ◎ ◎	○	◎					

◎=最適 ○=適

超硬エンドミル

ハイスエンドミル

自由指定直刃エンドミル

専用カッター

ドリル

面取り・セントラリング工具

リーマ

タップ

フライス用チップ・カッター

旋削工具

加工治具

ツーリング

放電工具

研削・研磨用品

手作業工具

電動・空圧工具

測定工具

化学製品

工場雑貨

型番	先端R	シャンク径 d	刃長 l	刃径 D	全長 L	図	¥単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
MRC-HBEM2R	0.2	4	1.5	0.4	50	1	1,830	1,730	1,680	1,550
	0.3	4	1.8	0.6	50	1	1,750	1,660	1,610	1,480
	0.4	4	2.4	0.8	50	1	1,750	1,660	1,610	1,480
	0.5	4	3	1	50	1	1,380	1,310	1,260	1,170
	0.5	6	3	1	50	1	1,790	1,700	1,640	1,520
	0.6	4	3.6	1.2	50	1	1,970	1,870	1,810	1,670
	0.75	4	4.5	1.5	50	1	1,670	1,580	1,530	1,410
	1	4	6	2	50	1	1,330	1,260	1,220	1,130
	1	6	6	2	50	1	1,600	1,520	1,470	1,360
	1.25	4	6	2.5	50	1	1,860	1,760	1,710	1,580
	1.5	4	8	3	60	1	1,510	1,430	1,380	1,280
	1.5	6	8	3	60	1	1,570	1,490	1,440	1,330
	2	6	8	4	70	1	1,730	1,640	1,590	1,470
	2.5	6	12	5	80	1	2,070	1,960	1,900	1,750
	3	6	12	6	90	2	2,160	2,050	1,980	1,830
	4	8	15	8	100	2	3,370	3,200	3,100	2,860
5	10	18	10	100	2	4,410	4,180	4,050	3,740	
6	12	22	12	110	2	7,490	7,110	6,890	6,360	
8	16	30	16	140	2	25,250	23,980	23,230	21,460	

●シャンク径 (d) が青色文字で表記されている規格は先端 (R) とシャンク径 (d) をご指定ください。 **切削条件 P.331**

Order 注文例 **MRC-HBEM2R 1** 型番 先端 (R) **Delivery 出荷日** **在庫品** **P.12** ●ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

Order 注文例 **MRC-HBEM2R 1-6** 型番 先端 (R) シャンク径 (d)

EMが特長!

- 独自の先端形状と新開発MRコーティングにより圧倒的な加工面精度と高耐久を同時に実現。
- 材料、研磨工程、コーティングに到るまで改良したミスミ新定番モデル。
- 特に調質鋼において抜群の面精度を発揮します。

型番	先端R	シャンク径 d	刃長 l	刃径 D	全長 L	図	¥単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
SHC-HBEM2R	0.5	4	3	1	50	1	2,040	1,940	1,880	1,730
	1	6	6	2	50	1	1,880	1,790	1,730	1,600
	1.5	6	8	3	60	1	2,080	1,980	1,910	1,770
	2	6	8	4	70	1	2,560	2,430	2,360	2,180
	2.5	6	12	5	80	1	3,250	3,090	2,990	2,760
	3	6	12	6	90	2	3,250	3,090	2,990	2,760
	4	8	15	8	100	2	6,050	5,740	5,560	5,140
	5	10	18	10	100	2	6,820	6,470	6,270	5,790
	6	12	22	12	110	2	11,550	10,970	10,620	9,810
	8	16	30	16	140	2	23,650	22,460	21,750	20,100

切削条件 P.332

Order 注文例 **SHC-HBEM2R 5** 型番 先端 (R) **Delivery 出荷日** **在庫品** **P.12** ●ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

EMが特長!

- 高硬度鋼削加工に最適な先端形状により圧倒的な高耐久を実現。
- 材料、研磨工程、コーティングに到るまで改良したミスミ自信のシリーズ。
- 65HRCまでの高硬度鋼加工が可能です。

スクエア

多機能スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア