深彫り加工に最適なロングシャンクタイプ

TSC SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS

TSCシリーズ超硬ボールエンドミル

●2枚刃／ショート・ロングシャンクタイプ -2 FLUTES／SHORT TYPE WITH LONG SHANK-

TSC−LS−BEM2S

材質	MG 超硬 / TS
仕様	ショート / 30° / 再研磨

図1

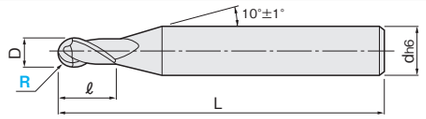
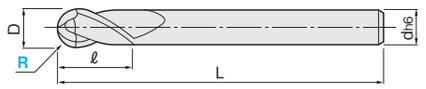


図2



先端R	精度
0.5〜 2.5	±0.005
3 〜 6	+0.003 −0.007
8 〜12.5	±0.01

一般鋼 (S45C〜S55C、SS400、SCM)	調質鋼 (NAK55、NAK80、HPM1)	高硬度鋼 (SKD、SKS、SKH51、DC53)			ステンレス鋼 (SUS303、SUS304)	鋳鉄 (FC、FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
～40HRC	～45HRC	～55HRC	～60HRC	～65HRC	～35HRC						
◎	◎	○			○	○	○		○		

◎＝最適　○＝適

型番	先端R	刃長 ℓ	刃径 D	全長 L	シャンク径 d	図	¥単価 100本以上お見積り 1〜4本	5〜9本	10〜29本	30〜99本
TSC−LS−BEM2S	0.5	2	1	70	3	1	4,400	4,180	4,050	3,740
	1	3	2	70	3	1	4,800	4,560	4,420	4,080
	1.5	4	3	80	3	2	4,120	3,910	3,790	3,500
	2	6	4	100	4	2	5,010	4,760	4,610	4,260
	2.5	8	5	100	6	1	5,200	4,940	4,780	4,420
	3	10	6	140	6	2	6,810	6,470	6,270	5,790
	4	13	8	160	8	2	9,050	8,600	8,330	7,690
	5	15	10	180	10	2	12,060	11,460	11,100	10,250
	6	15	12	200	12	2	14,150	13,440	13,020	12,030
	8	20	16	220	16	2	23,090	21,940	21,240	19,630
	10	25	20	250	20	2	33,860	32,170	31,150	28,780
	12.5	30	25	280	25	2	69,300	65,840	63,760	58,910

Order 注文例　TSC−LS−BEM2S 5（型番／先端(R)）

切削条件 P.330

Delivery 出荷日　在庫品 P.12

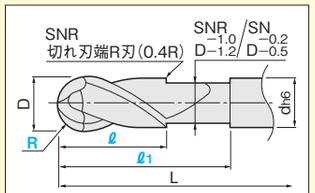
ご希望によりPM 5：00迄、当日出荷受付致します。

コレが特長!

- ●従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- ●ロングシャンクタイプなので深彫り加工に最適です。

当ページ商品は以下の追加工サービスが追加でご利用になれます。

首逃がし追加工 SN／SNR



- ●SN……標準首逃がし
- ●SNR …切れ刃端R加工

TSC−LS−BEM2S

先端R	首下長 ℓ1 1mm単位指定	刃長ℓ SN	刃長ℓ SNR 1mm単位指定	¥/1コード SN	¥/1コード SNR
3	15〜60	10	5〜10	500	3,500
4	18〜63	13	5〜13	500	3,500
5	20〜65	15	5〜15	500	3,500
6	20〜65	15	5〜15	790	3,790
8	25〜70	20	5〜20	990	3,990
10	30〜75	25	5〜25	1,280	4,280
12.5	35〜80	30	5〜30	1,550	4,550

SN−TSC−LS−BEM2S 6 − 20 − 15（追加工型番／型番／先端(R)／首下長(ℓ1)／刃長(ℓ)）

SNR−TSC−LS−BEM2S 6 − 20 − 15（追加工型番／型番／先端(R)／首下長(ℓ1)／刃長(ℓ)）

出荷日 3 日目発送　⊗ストーク不可

対象型番の本体価格に追加工単価が加算されます。
左記追加工に数量スライド価格はございません。

独自の球形状の切れ刃を採用し、小径を中心に16サイズのラインナップ

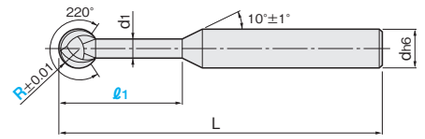
TSC SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS

TSCシリーズ超硬ボールエンドミル

●球形・2枚刃／スタブ・ロングネックタイプ -SPHERE・2 FLUTES／STUB TYPE WITH LONG NECK-

TSC−QBEM2LB

材質	MG 超硬 / TS
仕様	スタブ / 15°



R公差は220°の範囲のみ

一般鋼 (S45C〜S55C、SS400、SCM)	調質鋼 (NAK55、NAK80、HPM1)	高硬度鋼 (SKD、SKS、SKH51、DC53)			ステンレス鋼 (SUS303、SUS304)	鋳鉄 (FC、FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
～40HRC	～45HRC	～55HRC	～60HRC	～65HRC	～35HRC						
◎	◎	○			○	○	○		○		

◎＝最適　○＝適

型番	先端R	首下長 ℓ1	首下径 d1	全長 L	シャンク径 d	¥単価 100本以上お見積り 1〜4本	5〜9本	10〜29本	30〜99本
TSC−QBEM2LB	0.5	4	0.85	70	6	5,680	5,400	5,230	4,830
		6				5,680	5,400	5,230	4,830
		8				5,680	5,400	5,230	4,830
	0.6	8	1	70	6	5,680	5,400	5,230	4,830
	0.75	8	1.3	70	6	5,680	5,400	5,230	4,830
	0.8	8	1.4	70	6	5,680	5,400	5,230	4,830
	1	6	1.7	70	6	5,680	5,400	5,230	4,830
		8				5,680	5,400	5,230	4,830
		10				5,680	5,400	5,230	4,830
		16				5,680	5,400	5,230	4,830
		20				5,680	5,400	5,230	4,830
	1.5	16	2.7	70	6	5,900	5,610	5,430	5,020
	2	20	3.7	70	6	5,900	5,610	5,430	5,020
	3	40	4.6	90	6	7,180	6,820	6,610	6,100
	4	40	6.8	90	8	10,120	9,610	9,310	8,600
	5	50	8.5	90	10	12,370	11,750	11,380	10,510

Order 注文例　TSC−QBEM2LB 1 − 10（型番／先端(R)／首下長(ℓ1)）

切削条件 P.333

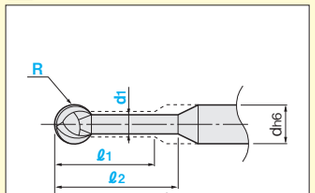
Delivery 出荷日　在庫品 P.12

ご希望によりPM 5：00迄、当日出荷受付致します。

コレが特長!

- ●従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- ●切れ刃が球形状になっていますので、立ち壁加工に最適です。
- ●金型のアンダーカット部の加工も可能です。

首径、首長追加工 SND



TSC−QBEM2LB

先端R	首径 d1	首下長 ℓ2 1mm単位指定	¥/1コード
0.5	0.8	4〜10	1,750
0.6	0.9	8〜10	1,750
0.75	1.2	8〜15	1,750
0.8	1.3	8〜15	1,750
1	1.5	6〜20	1,750
1.5	2.5	16〜30	1,750
2	3.5	20〜30	1,750
3	4	40〜55	1,750
4	6	40〜55	1,750
5	8	50〜55	1,750

SND−TSC−QBEM2LB 1 − 6 − 1.5 − 20（追加工型番／型番／先端(R)／首下長(ℓ1)／首径(d1)／追加工首下長(ℓ2)）

出荷日 3 日目発送　⊗ストーク不可

対象型番の本体価格に追加工単価が加算されます。
左記追加工に数量スライド価格はございません。
元材の有効長(ℓ1)は追加工後の首長(ℓ2)より短いサイズをお選びください。