


高精度加工を実現する焼ばめチャック対応

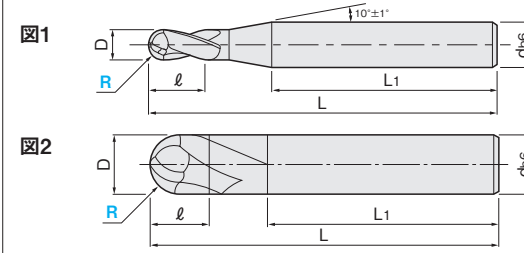
TSC SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS

TSCシリーズ超硬ボールエンドミル

● 焼ばめ用・2枚刃 / スタブタイプ -2 FLUTES / STUB TYPE FOR SHRINK FIT-

TSC-SH-BEM2B





先端R	公差
0.2~2.5	±0.005
3~6	+0.003 -0.007

材質	MG 超硬 TS								
仕様	スタブ 30° 焼ばめ対応								
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	○	○	○	○	○	○

◎=最適 ○=適
 ① 焼ばめ式で加工した際の工具性能に影響を及ぼす恐れがあるため、工具本体には一切マーキングをしておりません。

型番	先端R	刃長 l	刃径 D	全長 L	シャンク径 d	把持部長 L1	図	¥単価 100本以上お見積り			
								1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
								TSC-SH-BEM2B	0.2	0.4	0.4
	0.3	0.6	0.6	40	4	37	1	1,600	1,520	1,470	1,360
	0.4	0.8	0.8	40	4	36	1	1,600	1,520	1,470	1,360
	0.5	1	1	40	4	36	1	1,480	1,410	1,360	1,260
	0.6	1.2	1.2	40	4	36	1	1,800	1,710	1,660	1,530
	0.75	1.5	1.5	40	4	35	1	1,800	1,710	1,660	1,530
	0.8	1.6	1.6	40	4	35	1	2,160	2,050	1,990	1,840
	1	2	2	40	4	35	1	1,320	1,250	1,210	1,120
	1.25	2.5	2.5	40	4	34	1	2,106	2,000	1,940	1,790
	1.5	3	3	40	6	33	1	1,600	1,520	1,470	1,360
	2	4	4	40	6	32	1	1,720	1,630	1,580	1,460
	2.5	5	5	40	6	30	1	2,080	1,980	1,910	1,770
	3	6	6	40	6	29	2	2,200	2,090	2,020	1,870
	4	8	8	50	8	36	2	3,320	3,150	3,050	2,820
	5	10	10	60	10	43	2	4,000	3,800	3,680	3,400
	6	12	12	65	12	45	2	5,320	5,050	4,890	4,520

TSC-SH-BEM2B 3 型番 先端 (R)

Order 注文例

Delivery 出荷日

在庫品 P.12

ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

切削条件 P.330

- コトが特長!**
- R精度向上により、高精度3次元加工に最適。
 - 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
 - 焼ばめ用に刃長、全長が短くなっています。

赤文字表示
規格追加


コスト重視ならXALシリーズで決まり

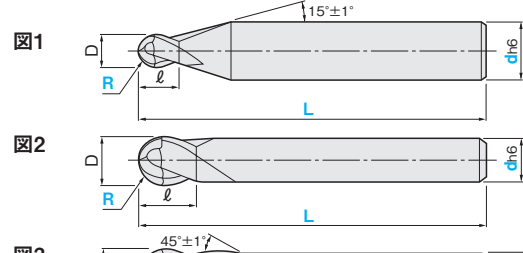
XAL SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS

XALシリーズ超硬ボールエンドミル

● 2枚刃 / ショートタイプ -2 FLUTES / SHORT TYPE-

XAL-BEM2S





C-Value

先端R	精度
0.05~2.75	±0.005
3~6	+0.003 -0.007
7~10	±0.01

材質	MG 超硬 XAL								
仕様	ショート 30° 再研磨								
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	○	◎	○	○	◎	○

◎=最適 ○=適

型番	先端R	シャンク径 d	全長 L	刃径 D	刃長 l	図	¥単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
							XAL-BEM2S	0.05	3	40
	0.1	3	40	0.2	0.4	1	2,310	2,190	2,130	1,960
	0.1	6	50	0.2	0.4	1	3,020	2,870	2,780	2,570
	0.15	3	40	0.3	0.6	1	1,840	1,750	1,690	1,560
	0.2	4	50	0.4	0.8	1	1,270	1,200	1,160	1,070
	0.2	6	50	0.4	0.8	1	1,650	1,570	1,520	1,400
	0.25	4	50	0.5	1.1	1	1,160	1,100	1,060	980
	0.3	4	50	0.6	1.2	1	1,130	1,070	1,030	960
	0.3	6	50	0.6	1.2	1	1,490	1,420	1,370	1,270
	0.35	3	40	0.7	1.4	1	2,120	2,010	1,950	1,800
	0.4	4	50	0.8	2	1	1,130	1,070	1,030	960
	0.4	6	50	0.8	1.6	1	1,490	1,420	1,370	1,270
	0.45	3	40	0.9	1.8	1	2,390	2,270	2,200	2,030
	0.5	4	50	1	2	1	890	840	810	750
	0.5	6	60	1	2.5	1	1,430	1,350	1,310	1,210
	0.55	4	40	1.1	2.2	1	3,120	2,960	2,870	2,650
	0.6	4	50	1.2	3	1	1,460	1,380	1,340	1,240
	0.65	4	40	1.3	2.6	1	3,120	2,960	2,870	2,650
	0.7	4	40	1.4	2.8	1	1,460	1,390	1,340	1,240
	0.75	4	50	1.5	3	1	970	920	890	820
	0.75	6	50	1.5	3	1	1,740	1,650	1,600	1,480
	0.8	4	40	1.6	3	1	1,460	1,390	1,340	1,240
	0.85	4	40	1.7	3	1	1,490	1,420	1,370	1,270
	0.9	4	40	1.8	3	1	2,120	2,010	1,950	1,800
	1	4	50	2	4	1	950	900	870	800
	1	6	50	2	5	1	1,270	1,200	1,160	1,070
	1	4	60	2	6	1	1,270	1,200	1,160	1,070
	1.05	4	40	2.1	3	1	3,120	2,960	2,870	2,650
	1.1	4	40	2.2	3	1	3,120	2,960	2,870	2,650
	1.15	4	40	2.3	3	1	3,120	2,960	2,870	2,650
	1.2	4	40	2.4	3	1	3,120	2,960	2,870	2,650
	1.25	4	50	2.5	6	1	1,170	1,110	1,070	990

① シャンク径 (d)、全長 (L) が青色文字で表記されている規格はシャンク径 (d)、全長 (L) をご指定ください。

次頁に続く

- スクエア
- 多機能スクエア
- ハイヘリカル
- スクエア
- ラフィング
- ロングネック
- 追加加工
- ボール
- ボール
- ロングネック
- ラジアス
- ラジアス
- ロングネック
- テーパ
- テーパ
- 一般鋼
- 高硬度鋼
- 被削材
- SUS・チタン
- アルミ・銅
- 樹脂
- グラファイト