

高速回転による高能率加工が可能な45°ネジレラフィング

TSC SERIES SOLID CARBIDE ROUGHING END MILLS

TSCシリーズ超硬ラフィングエンドミル



●45°ネジレ/ファインピッチ/レギュラータ입 -FINE PITCH・45°HELIX/REGULAR TYPE- ■ : 値下げ価格

TSC-HRFPR

T-Value 対応品
P.188

材質: **MG** 超硬 **TS**

仕様: **レギュラ** **45°** **中・粗** **再研磨**

図: **D3~6** **D8~20**

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	○	○		○		

○=最適 ○=適

型番	刃径 D	刃長 l	全長 L	シャンク径 d	刃数	図	¥単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-HRFPR	3	15	60	6	3	1	8,010	7,610	7,370	6,810
	4	15	60	6	3	1	8,010	7,610	7,370	6,810
	5	15	60	6	3	1	7,060	6,710	6,500	6,000
	6	15	60	6	3	2	5,040	4,790	4,640	4,280
	8	20	75	8	4	2	5,760	5,470	5,300	4,900
	9	20	75	10	4	1	6,860	6,510	6,310	5,830
	10	25	75	10	4	2	6,120	5,810	5,630	5,200
	11	25	75	10	4	3	7,920	7,520	7,280	6,730
	12	30	100	12	4	2	7,060	6,710	6,500	6,000
	13	30	100	12	4	3	12,150	11,540	11,180	10,330
	14	35	100	12	4	3	10,410	9,880	9,570	8,840
	16	40	110	16	4	2	11,520	10,940	10,600	9,790
18	45	110	16	4	3	16,080	15,270	14,790	13,660	
20	45	130	20	4	2	16,920	16,070	15,570	14,380	

Order 注文例 **TSC-HRFPR 10** 型番 刃径 (D) 切削条件 P.349

Delivery 出荷日 **在庫品** P.12 ●ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

E目が特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸性・硬度を持つTSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- 45°ネジレの採用により、高速回転が可能です。
- ファインピッチニックの採用により、加工後の面粗さも良好に仕上がります。

首逃がし追加加工 SN

刃径 D	首下長 l1 1mm単位指定	刃長 l	¥/1コード
6	20~42	15	500
8	25~51	20	500
9	25~45	20	500
10	30~45	25	500
12	35~70	30	790
16	45~78	40	990
20	50~92	45	1,280

追加加工型番 **SN-TSC-HRFPR 6-30-15** 型番 刃径 (D) 首下長 (l1) 刃長 (l)

出荷日 **3** 日目発送 **×** ストック不可

●対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。
●左記追加加工に数量スライド価格はございません。

高速回転による高能率加工が可能な45°ネジレラフィング

TSC SERIES SOLID CARBIDE ROUGHING END MILLS

TSCシリーズ超硬ラフィングエンドミル

●45°ネジレ/ファインピッチ/ロングタイプ -FINE PITCH・45°HELIX/LONG TYPE-

TSC-HRFPL

T-Value 対応品
P.188

材質: **MG** 超硬 **TS**

仕様: **ロング** **45°** **中・粗** **再研磨**

図: **D6** **D8~20**

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	○	○		○		

○=最適 ○=適

型番	刃径 D	刃長 l	全長 L	シャンク径 d	刃数	¥単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-HRFPL	6	25	100	6	3	8,330	7,910	7,660	7,080
	8	30	100	8	4	8,740	8,300	8,040	7,430
	10	35	100	10	4	9,650	9,170	8,880	8,200
	12	40	120	12	4	12,130	11,520	11,160	10,310
	16	55	120	16	4	19,340	18,370	17,790	16,440
	20	65	150	20	4	28,770	27,330	26,470	24,450

Order 注文例 **TSC-HRFPL 10** 型番 刃径 (D) 切削条件 P.349

Delivery 出荷日 **在庫品** P.12 ●ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

E目が特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸性・硬度を持つ新皮膜TSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- 45°ネジレの採用により、高速回転が可能です。
- ファインピッチニックの採用により、加工後の面粗さも良好に仕上がります。

首逃がし追加加工 SN

刃径 D	首下長 l1 1mm単位指定	刃長 l	¥/1コード
6	30~75	25	500
8	35~76	30	500
10	40~70	35	500
12	45~90	40	790
16	60~88	55	990
20	70~112	65	1,280

追加加工型番 **SN-TSC-HRFPL 6-30-25** 型番 刃径 (D) 首下長 (l1) 刃長 (l)

出荷日 **3** 日目発送 **×** ストック不可

●対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。
●左記追加加工に数量スライド価格はございません。

超硬エンドミル

