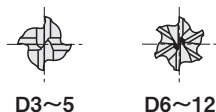
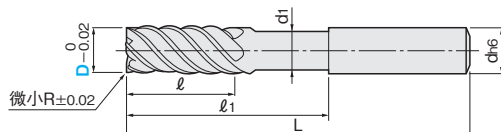


新商品 高耐久と低価格を両立させた高硬度鋼加工の決定版
SHC SERIES SOLID CARBIDE HIGH HELIX END MILLS

SHCシリーズ超硬ハイヘリカルエンドミル

● 高硬度鋼加工用・多刃・45°ネジレ/スタブ・首逃がしタイプ **-4/6 FLUTES・45° HELIX / STUB TYPE WITH EFFECTIVE LENGTH FOR HARDENED STEEL-**

SHC-MSXB



| | | | | | | | | | | | | |
|----|-----------------------------|--------------------------|------------------------------|-------------------------|--------------|-------|-------|-----|--------|----|---|--|
| 材質 | SMG 超硬 SH-b | | | | | | | | | | | |
| 仕様 | スタブ 45° | | | | | | | | | | | |
| | 一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM) | 調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1) | 高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53) | ステンレス鋼 (SUS303, SUS304) | 鋳鉄 (FC, FCD) | アルミ合金 | チタン合金 | 銅合金 | グラファイト | 樹脂 | | |
| | ~40HRC | ~45HRC | ~55HRC ~60HRC ~65HRC | ~35HRC | ◎ | | | | | | ◎ | |

◎=最適 ○=適

| 型番 | 刃径 D | 刃長 ℓ | 首下径 d1 | 首下長 ℓ1 | 全長 L | シャンク径 d | 刃数 Z | 微小 R | ¥単価 100本以上お見積り | | | |
|----------|------|------|--------|--------|------|---------|------|------|----------------|-------|--------|--------|
| | | | | | | | | | 1~4本 | 5~9本 | 10~29本 | 30~99本 |
| SHC-MSXB | 3 | 3 | 2.85 | 9 | 50 | 6 | 4 | 0.1 | 4,080 | 3,870 | 3,750 | 3,460 |
| | 4 | 4 | 3.85 | 12 | 50 | 6 | 4 | 0.1 | 3,550 | 3,370 | 3,260 | 3,010 |
| | 5 | 5 | 4.85 | 15 | 50 | 6 | 4 | 0.2 | 3,780 | 3,590 | 3,470 | 3,210 |
| | 6 | 6 | 5.85 | 18 | 50 | 6 | 6 | 0.2 | 3,730 | 3,540 | 3,430 | 3,170 |
| | 8 | 8 | 7.7 | 24 | 60 | 8 | 6 | 0.2 | 4,330 | 4,110 | 3,980 | 3,680 |
| | 10 | 10 | 9.7 | 30 | 70 | 10 | 6 | 0.2 | 6,840 | 6,490 | 6,290 | 5,810 |
| | 12 | 12 | 11.7 | 36 | 75 | 12 | 6 | 0.3 | 8,910 | 8,460 | 8,190 | 7,570 |

切削条件 P.329

Order 注文例 **SHC-MSXB 10** 型番 刃径 (D) Delivery 出荷日 在庫品 P.12 切削条件 P.329

◎ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

E&Aが特長!

- 新開発SH-bコーティングにより、従来品を大幅に上回る耐久性を実現。
- 独自の底刃形状により、切りくずの排出性が良好です。
- 高硬度鋼切削時のチッピングを防止するために、刃先コーナーに微小Rを付けております。
- 65HRCまでの高硬度鋼加工が可能です。
- 工具剛性が高いため、側面切削時の工具たおれを最小限に抑えることができます。

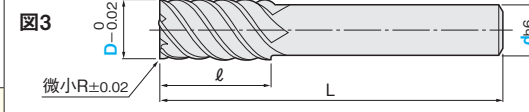
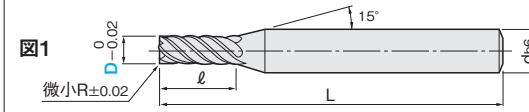
関連商品 高硬度鋼加工用ボールエンドミル P.213, P.215

新商品 高耐久と低価格を両立させた高硬度鋼加工の決定版
SHC SERIES SOLID CARBIDE HIGH HELIX END MILLS

SHCシリーズ超硬ハイヘリカルエンドミル

● 高硬度鋼加工用・多刃・45°ネジレ/レギュラータイプ **-4/6 FLUTES・45° HELIX / REGULAR TYPE FOR HARDENED STEEL-**

SHC-MSXR



| | | | | | | | | | | | | |
|----|-----------------------------|--------------------------|------------------------------|-------------------------|--------------|-------|-------|-----|--------|----|---|--|
| 材質 | SMG 超硬 SH-b | | | | | | | | | | | |
| 仕様 | レギュラー 45° | | | | | | | | | | | |
| | 一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM) | 調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1) | 高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53) | ステンレス鋼 (SUS303, SUS304) | 鋳鉄 (FC, FCD) | アルミ合金 | チタン合金 | 銅合金 | グラファイト | 樹脂 | | |
| | ~40HRC | ~45HRC | ~55HRC ~60HRC ~65HRC | ~35HRC | ◎ | | | | | | ◎ | |

◎=最適 ○=適

| 型番 | 刃径 D | シャンク径 d | 刃長 ℓ | 全長 L | 刃数 Z | 微小 R | 図 | ¥単価 100本以上お見積り | | | |
|----------|------|---------|------|------|------|------|--------|----------------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | 1~4本 | 5~9本 | 10~29本 | 30~99本 |
| SHC-MSXR | 1 | 6 | 2.5 | 60 | 4 | 0.1 | 1 | 2,700 | 2,560 | 2,480 | 2,290 |
| | 1.5 | 6 | 3.8 | 60 | 4 | 0.1 | 1 | 2,700 | 2,560 | 2,480 | 2,290 |
| | 2 | 6 | 5 | 60 | 4 | 0.1 | 1 | 3,600 | 3,420 | 3,310 | 3,060 |
| | 2.5 | 6 | 6.3 | 60 | 4 | 0.1 | 1 | 4,180 | 3,970 | 3,840 | 3,550 |
| | 3 | 6 | 10 | 60 | 4 | 0.1 | 1 | 3,930 | 3,730 | 3,610 | 3,340 |
| | 3.5 | 6 | 12 | 60 | 4 | 0.1 | 1 | 4,360 | 4,140 | 4,010 | 3,700 |
| | 4 | 6 | 12 | 60 | 4 | 0.1 | 1 | 4,030 | 3,820 | 3,700 | 3,420 |
| | 4.5 | 6 | 15 | 60 | 4 | 0.1 | 1 | 4,640 | 4,400 | 4,260 | 3,940 |
| | 5 | 6 | 15 | 60 | 4 | 0.2 | 1 | 3,850 | 3,650 | 3,540 | 3,270 |
| | 5.5 | 6 | 15 | 60 | 4 | 0.2 | 1 | 5,000 | 4,750 | 4,600 | 4,250 |
| | 6 | 6 | 15 | 60 | 6 | 0.2 | 2 | 3,850 | 3,650 | 3,540 | 3,270 |
| | 8 | 8 | 20 | 75 | 6 | 0.2 | 2 | 4,390 | 4,170 | 4,030 | 3,730 |
| | 10 | 10 | 25 | 80 | 6 | 0.2 | 2 | 6,840 | 6,490 | 6,290 | 5,810 |
| | 12 | 12 | 30 | 100 | 6 | 0.3 | 2 | 8,910 | 8,460 | 8,190 | 7,570 |
| | 14 | 12 | 35 | 105 | 6 | 0.3 | 3 | 13,400 | 12,730 | 12,320 | 11,390 |
| | 14 | 16 | 35 | 105 | 6 | 0.3 | 1 | 13,400 | 12,730 | 12,320 | 11,390 |
| | 16 | 16 | 40 | 110 | 6 | 0.3 | 2 | 18,140 | 17,230 | 16,680 | 15,410 |
| | 18 | 16 | 40 | 120 | 6 | 0.3 | 3 | 20,280 | 19,260 | 18,650 | 17,230 |
| 18 | 20 | 40 | 120 | 6 | 0.3 | 1 | 20,280 | 19,260 | 18,650 | 17,230 | |
| 20 | 20 | 45 | 130 | 6 | 0.3 | 2 | 26,080 | 24,770 | 23,990 | 22,160 | |
| 22 | 20 | 45 | 135 | 6 | 0.3 | 3 | 42,500 | 40,370 | 39,100 | 36,120 | |
| 25 | 25 | 50 | 140 | 6 | 0.3 | 2 | 64,000 | 60,800 | 58,880 | 54,400 | |

◎シャンク径 (d) が青文字で表記されている規格は先端 (R) とシャンク径 (d) をご指定ください。

切削条件 P.329

Order 注文例 **SHC-MSXR 10** 型番 刃径 (D) Delivery 出荷日 在庫品 P.12 切削条件 P.329

◎ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

SHC-MSXR 14 - 12

型番 刃径 (D) シャンク径 (d)

E&Aが特長!

- 新開発SH-bコーティングにより、従来品を大幅に上回る耐久性を実現。
- 独自の底刃形状により、切りくずの排出性が良好です。
- 高硬度鋼切削時のチッピングを防止するために、刃先コーナーに微小Rを付けております。
- 65HRCまでの高硬度鋼加工が可能です。
- 工具剛性が高いため、側面切削時の工具たおれを最小限に抑えることができます。

スクエア
多機能スクエア
ハイヘリカル
スクエア
ラフィング
ロングネック
追加加工
ボール
ボール
ラジラス
ラジラス
テーバ
テーバ
一般鋼
高硬度鋼
被削材
SUS・チタン
アルミ・銅
樹脂
グラファイト