


お得なノンコートタイプ
SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS FOR ALUMINUM ALLOY CUTTING

アルミ加工用超硬スクエアエンドミル

● 4枚刃 / レギュラータイプ -4 FLUTES / REGULAR TYPE-

SEC-ALHEM4R



ピンカド

T-Value 対応品
P.185

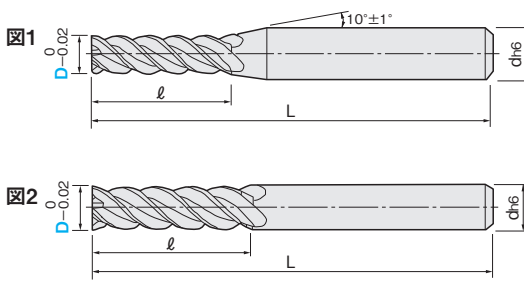


図1
図2

材質 **MG 超硬**

仕様 **レギュラー 45° 再研磨**

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	◎	○	○	○	○	○

◎=最適 ○=適

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
SEC-ALHEM4R	0.5	1.5	40	4	1	3,620	3,440	3,330	3,080
	1	2.8	40	4	1	3,620	3,440	3,330	3,080
	1.5	4.4	40	4	1	3,620	3,440	3,330	3,080
	2	7	40	4	1	2,870	2,730	2,640	2,440
	2.5	9	40	4	1	2,870	2,730	2,640	2,440
	3	11	50	6	1	3,320	3,150	3,050	2,820
	4	14	50	6	1	3,490	3,320	3,210	2,970
	5	17	55	6	1	3,840	3,650	3,530	3,260
	6	17	55	6	2	3,830	3,640	3,520	3,260
	8	22	65	8	2	4,900	4,660	4,510	4,170
	10	28	75	10	2	6,100	5,800	5,610	5,190
	12	28	80	12	2	8,460	8,040	7,780	7,190

Order 注文例

SEC-ALHEM4R 5

型番 刃径 (D)

Delivery 出荷日

在庫品 P.12

ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

切削条件 P.344

E目が特長!

- シャープな切れ刃を採用しており、アルミ特有の構成刃先を防ぎます。
- 独自のチップポケット形状により、溝切削を2枚刃並みの切り込み深さで切削できます。

首逃がし追加加工 SN / SNR



SNR 切れ刃端R刃(0.4R) SNR / SN 1.0 / D-0.2 D-0.5

刃径 D	首下長 ℓ ₁ 1mm単位指定		刃長 ℓ SNR 1mm単位指定		¥/1コード	
	SN	SNR	SN	SNR	SN	SNR
6	22~37	17	5~17	500	3,500	
8	27~41	22	5~22	500	3,500	
10	33~45	28	5~28	500	3,500	
12	33~50	28	5~28	790	3,790	

追加加工型番 型番 刃径 (D) 首下長 (ℓ₁) 刃長 (ℓ)

SN-SEC-ALHEM4R 6-30-17

SNR-SEC-ALHEM4R 6-30-17

出荷日 **3** 日目発送 **×** ストック不可


◎対象型番の本体価格に追加工単価が加算されます。
Ⓢ上記追加加工に数量スライド価格はございません。

アルミ立ち壁加工におすすめの2タイプ
SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS FOR ALUMINUM ALLOY CUTTING


アルミ加工用超硬スクエアエンドミル

● 3枚刃 / スタブ・ロングシャンクタイプ / スリムシャンクタイプ -3 FLUTES / STUB LONG SHANK TYPE / SLIM SHANK TYPE-

SEC-LS-ALHEM3B

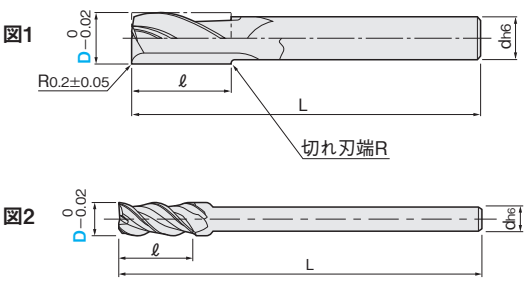


SEC-SS-ALHEM3B



ピンカド

図1
図2



切れ刃端R

材質 **MG 超硬**

仕様 **スタブ 45° 再研磨**

図1
図2

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC		◎				

◎=最適 ○=適

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
SEC-LS-ALHEM3B	5	9	80	4	1	3,400	3,230	3,130	2,890
	6	9	80	4	1	3,400	3,230	3,130	2,890
	8	12	100	6	1	4,910	4,660	4,520	4,170
	10	15	130	8	1	7,180	6,820	6,610	6,100
	12	18	150	10	1	9,290	8,830	8,550	7,900
	14	21	160	12	1	12,020	11,420	11,060	10,220
	18	27	180	16	1	20,450	19,430	18,810	17,380
SEC-SS-ALHEM3B	6.2	9	80	6	2	4,320	4,100	3,970	3,670
	8.2	12	100	8	2	5,890	5,600	5,420	5,010
	10.2	15	130	10	2	9,380	8,910	8,630	7,970
	12.2	18	150	12	2	12,440	11,820	11,440	10,570
	16.2	24	180	16	2	24,540	23,310	22,580	20,860

Order 注文例

SEC-LS-ALHEM3B 10

型番 刃径 (D)

Delivery 出荷日

在庫品 P.12

ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

切削条件 P.344

E目が特長!

- シャープな切れ刃を採用しており、アルミ特有の構成刃先を防ぎます。
- シャンクが逃げていますので、工具干渉が気になる加工にも最適です。
- 切削時のチッピングを防止するために、刃先コーナーに微小Rをつけてあります。(SEC-LS-ALHEM3Bの特長)
- 刃部後端にR刃付けを施すことで、側面の多段加工時に発生する加工スジを抑制します。(SEC-LS-ALHEM3Bの特長)
- 独自のチップポケット形状により、溝切削を2枚刃並みの切り込み深さで切削できます。(SEC-SS-ALHEM3Bの特長)
- 3枚刃形状の採用によりビビリに強く、溝の高速・高効率加工が可能です。(SEC-SS-ALHEM3Bの特長)

- スクエア
 - 多機能スクエア
 - ハイヘリカル
 - ラフィング
 - ロングネック
 - 追加加工
- ボール
 - ロングネック
- ラジラス
 - ロングネック
- テーパ
- 被削材
 - 一般鋼
 - 高硬度鋼
 - SUS・チタン
 - アルミ・銅
 - 樹脂
 - グラファイト