


アルミの一発立ち壁加工を実現する！刃径の5倍長刃長

SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS FOR ALUMINUM ALLOY CUTTING

アルミ加工用超硬スクエアエンドミル

●2枚刃／エキストラロングタイプ -2 FLUTES／EXTRA LONG TYPE-

SEC-ALHEM2EXL



ピンカド

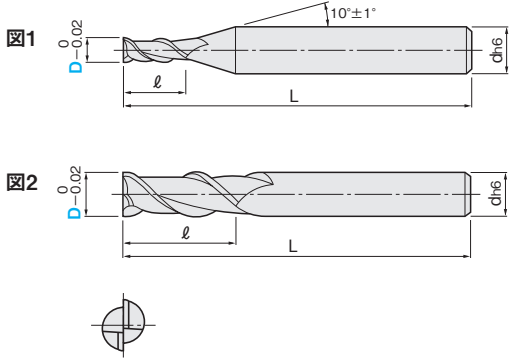


図1
図2

材質 **MG** 超硬

仕様 **エキストラロング** **45°** **再研磨**

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC		◎		○	○	○

◎=最適 ○=適

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
SEC-ALHEM2EXL	3	15	60	6	1	3,320	3,150	3,050	2,820
	4	20	60	6	1	3,480	3,310	3,200	2,960
	5	25	60	6	1	3,680	3,500	3,390	3,130
	6	30	65	6	2	4,320	4,100	3,970	3,670
	8	40	90	8	2	5,800	5,510	5,340	4,930
	10	50	110	10	2	8,200	7,790	7,540	6,970
	12	60	130	12	2	9,920	9,420	9,130	8,430

Order 注文例 **SEC-ALHEM2EXL 10** 型番 刃径(D) 切削条件 P.344

Delivery 出荷日 **在庫品** P.12
 ◎ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

EPAが特長!

- シャープな切れ刃を採用しており、アルミ特有の構成刃先を防ぎます。
- 刃径の5倍長となるエキストラロング刃長を採用しており、アルミの立ち壁加工に最適です。


アルミ専用の突っ込みから連続高能率加工が可能な多機能タイプ

SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS FOR ALUMINUM ALLOY CUTTING

アルミ加工用超硬スクエアエンドミル

●3枚刃／スタブタイプ -3 FLUTES／STUB TYPE-

SEC-ALHEM3B



ピンカド

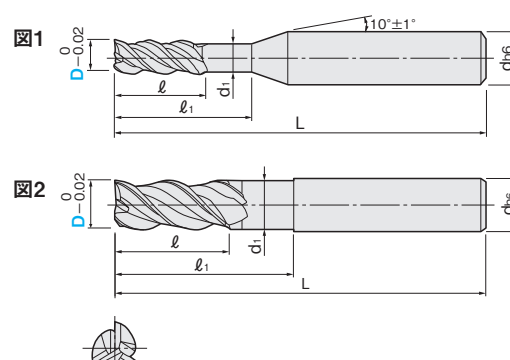


図1
図2

材質 **MG** 超硬

仕様 **スタブ** **45°** **再研磨**

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC		◎		○	○	○

◎=最適 ○=適

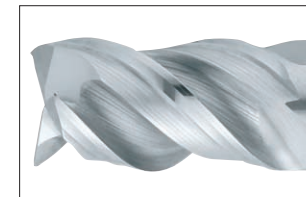
型番	刃径 D	刃長 ℓ	首下径 d ₁	首下長 ℓ ₁	全長 L	シャンク径 d	図	¥単価 100本以上お見積り			
								1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
SEC-ALHEM3B	1	1.5	0.95	3	40	4	1	1,960	1,860	1,800	1,670
	2	3	1.94	6	40	4	1	1,960	1,860	1,800	1,670
	3	4.5	2.85	9	50	6	1	2,360	2,240	2,170	2,010
	4	6	3.8	12	50	6	1	2,440	2,320	2,240	2,070
	5	7.5	4.8	15	55	6	1	2,640	2,510	2,430	2,240
	6	9	5.8	18	55	6	2	2,760	2,620	2,540	2,350
	8	12	7.8	24	65	8	2	3,680	3,500	3,390	3,130
	10	15	9.8	30	75	10	2	4,640	4,410	4,270	3,940
	12	18	11.8	36	80	12	2	6,520	6,190	6,000	5,540

Order 注文例 **SEC-ALHEM3B 10** 型番 刃径(D) 切削条件 P.344

Delivery 出荷日 **在庫品** P.12
 ◎ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

EPAが特長!

- Z方向への突っ込み加工を意識し、他のミスマルミ用エンドミルとは違う刃形状となっております。3枚刃形状と剛性の高い外周刃、切りくず排出性の高い溝形状により、突っ込みから横走り、繰り広げ連続加工、重切削に最適です。
- シャープな切れ刃を採用しており、アルミ特有の構成刃先を防ぎます。
- 独自のチップポケット形状により、溝切削を2枚刃並みの切り込み深さで切削できます。



スクエア

多機能スクエア

ハイヘリカル

ラフィング

ロングネック

追加加工

ボール

ロングネック

ラジアス

ロングネック

テーパ

テーパ

一般鋼

高硬度鋼

SUS・チタン

アルミ・銅

樹脂

グラファイト

被削材

樹脂

グラファイト

樹脂

グラファイト

樹脂

グラファイト

樹脂

グラファイト

樹脂

グラファイト

樹脂

グラファイト

樹脂

グラファイト

樹脂

グラファイト

樹脂

グラファイト

樹脂

グラファイト

樹脂

グラファイト