公差別の定番キー溝加工用エンドミルを大幅プライスダウン

TSC SERIES SOLID CARBIDE KEY WAY END MILLS

TSCシリーズ超硬キー溝用エンドミル

PRICE DOWN 最大29%

●2枚刃／ショートタイプ -2 FLUTES／SHORT TYPE-

：値下げ価格

TSC−KPEM2S（プラス＋公差）
TSC−KMEM2S（マイナス−公差）

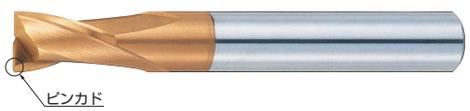


図1

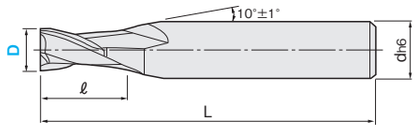
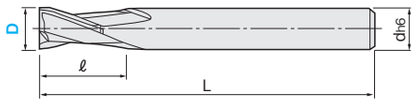


図2



型番	刃径D公差
TSC−KPEM2S（＋公差）	+0.02 0
TSC−KMEM2S（−公差）	0 −0.02

材質：MG 超硬 / TS
仕様：ショート / 25° / 4刃

一般鋼（S45C〜S55C、SS400、SCM）	調質鋼（NAK55、NAK80、HPM1）	高硬度鋼（SKD、SKS、SKH51、DC53）			ステンレス鋼（SUS303、SUS304）	鋳鉄（FC、FCD）	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
～40HRC	～45HRC	～55HRC	～60HRC	～65HRC	～35HRC						
◎	◎	○			○	○	○		○		

◎＝最適　○＝適

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥単価 100本以上お見積り 1〜4本	5〜9本	10〜29本	30〜99本
TSC−KPEM2S（＋公差） TSC−KMEM2S（−公差）	2	3	45	6	1	1,900	1,800	1,740	1,610
	3	5	45	6	1	2,240	2,120	2,060	1,900
	4	7	45	6	1	2,450	2,320	2,250	2,080
	5	8	50	6	1	2,650	2,510	2,430	2,250
	6	8	50	6	2	2,750	2,610	2,530	2,330
	7	10	60	8	1	3,280	3,110	3,010	2,780
	8	11	60	8	2	3,540	3,360	3,250	3,000
	10	13	70	10	2	4,380	4,160	4,020	3,720
	12	16	75	12	2	5,980	5,680	5,500	5,080
	14	21	75	16	1	10,030	9,530	9,230	8,530

Order 注文例　TSC−KPEM2S（型番） 10（刃径(D)）

切削条件 P.321

Delivery 出荷日　在庫品 P.12

ご希望によりPM 5：00迄、当日出荷受付致します。

ココが特長！

- ●従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- ●キー溝加工用の2枚刃エンドミルです。
- ●フラットに近い底刃形状なので、ワークをフラットに仕上げます。
- ●ビビリに強い短刃長（刃径の1.5倍長）です。
- ●刃先をピンカドに処理してありますので、コーナーエッジ部の加工も可能です。

加工現場の改善に役立つ『ものづくりQ&A』
役立つ情報を今すぐ検索！ ミスミ ものづくりQ&A 検索 http://tool.misumi.jp/

座繰り穴加工に最適な刃形状の底刃フラットタイプ

TSC SERIES SOLID CARBIDE COUNTERBORING END MILLS

TSCシリーズ座繰り用超硬エンドミル（底刃フラットタイプ）

PRICE DOWN 最大5%

●3枚刃／ショートタイプ -3 FLUTES／SHORT TYPE-

：値下げ価格

TSC−ZEM3S

図1

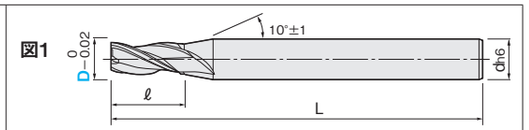


図2

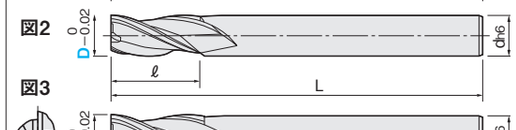
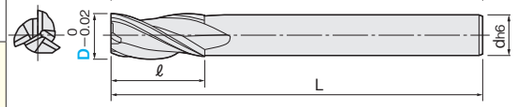


図3



材質：MG 超硬 / TS
仕様：ショート / 30° / 4刃

一般鋼（S45C〜S55C、SS400、SCM）	調質鋼（NAK55、NAK80、HPM1）	高硬度鋼（SKD、SKS、SKH51、DC53）			ステンレス鋼（SUS303、SUS304）	鋳鉄（FC、FCD）	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
～40HRC	～45HRC	～55HRC	～60HRC	～65HRC	～35HRC						
◎	◎	○			○	○	○				

◎＝最適　○＝適

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥単価 100本以上お見積り 1〜4本	5〜9本	10〜29本	30〜99本
TSC−ZEM3S	3	8	50	6	1	3,360	3,190	3,090	2,860
	3.3	8	50	6	1	3,500	3,330	3,220	2,980
	3.5	10	50	6	1	3,500	3,330	3,220	2,980
	4	11	50	6	1	3,500	3,330	3,220	2,980
	4.2	11	50	6	1	3,500	3,330	3,220	2,980
	4.5	11	50	6	1	3,500	3,330	3,220	2,980
	5	13	60	6	1	3,790	3,600	3,490	3,220
	5.5	13	60	6	1	3,930	3,730	3,620	3,340
	6	13	60	6	2	3,930	3,730	3,620	3,340
	6.5	16	70	6	3	5,150	4,890	4,740	4,380
	6.8	16	70	6	3	5,150	4,890	4,740	4,380
	7	16	70	6	3	5,150	4,890	4,740	4,380
	7.1	16	70	6	3	5,380	5,110	4,950	4,570
	7.2	16	70	6	3	5,380	5,110	4,950	4,570
	7.3	16	70	6	3	5,380	5,110	4,950	4,570
	7.4	16	70	6	3	5,380	5,110	4,950	4,570
	7.5	16	70	6	3	5,150	4,890	4,740	4,380
	7.6	16	70	6	3	5,460	5,190	5,020	4,640
	7.7	16	70	6	3	5,460	5,190	5,020	4,640
	7.8	16	70	6	3	5,460	5,190	5,020	4,640
	7.9	16	70	6	3	5,460	5,190	5,020	4,640
	8	19	70	8	2	5,860	5,570	5,390	4,980
	8.5	19	80	8	3	6,820	6,480	6,270	5,800
	9	19	80	8	3	6,820	6,480	6,270	5,800
	9.5	19	80	8	3	7,040	6,690	6,480	5,980
	10	22	80	10	2	6,820	6,480	6,270	5,800
	10.3	22	80	10	3	8,450	8,030	7,770	7,180
	10.5	22	90	10	3	8,450	8,030	7,770	7,180
	11	22	90	10	3	8,450	8,030	7,770	7,180
	11.5	22	90	10	3	8,500	8,080	7,820	7,230
	12	22	90	12	2	9,900	9,410	9,110	8,420
	12.5	22	85	12	3	11,660	11,080	10,730	9,910
	13	26	85	12	3	11,660	11,070	10,720	9,910
	14	26	85	12	3	14,120	13,410	12,990	12,000
	15	26	105	12	3	16,370	15,550	15,060	13,910
	16	32	110	16	2	16,720	15,880	15,380	14,210

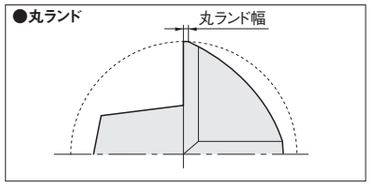
Order 注文例　TSC−ZEM3S（型番） 10（刃径(D)）

Delivery 出荷日　在庫品 P.12

ご希望によりPM 5：00迄、当日出荷受付致します。

切削条件 P.343

■丸ランド



ココが特長！

- ●丸ランド幅（外周刃部の逃げ角が付いていない円筒部分の幅）を残すことにより、リーマに近い効果を得られ、加工面の面粗度を上げることができます。
- ●底刃はフラットに近く、座繰り穴の仕上げに最適です。
- ●3枚刃形状の採用により、穴加工・座繰り加工で発生しがちなビビリを抑制します。