

## ミスマ

XCP SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS

## XCPシリーズ超硬ボールエンドミル

● 高硬度鋼加工用・2枚刃／ショートタイプ・2 FLUTES／SHORT TYPE FOR HARDENED STEEL-

## XCP-HBEM2S



ネガ刃

先端R	公差
0.05~6	±0.005
8	±0.01

● SHC-HBEM2SはXCPシリーズに統合いたしました。(同一規格品)



材質	調質鋼	高硬度鋼	ステンレス鋼	鋳鉄	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
一般鋼・合金鋼 (S45C~S55C, SS, SCM)	(PX, NAK, HPM, STAVAX)	(SKD, DAC, DC, SKH)	(SUS303, SUS304)	(FC, FCD)					
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC				
○	○	◎	◎	◎	○				

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	先端R	シャンク径d	全長L	刃径D	刃長ℓ	全長L	シャンク径d	図	¥通常単価			
									1~4本	5~9本	10~29本	30本~
XCP-HBEM2S	0.05	—	—	0.1	0.1	50	4	1	5,850	5,560	5,380	4,970
	0.075	—	—	0.15	0.15	50	4	1	5,400	5,130	4,970	4,590
	0.1	—	—	0.2	0.2	50	4	1	3,870	3,680	3,560	3,290
	0.15	—	—	0.3	0.6	50	4	1	3,380	3,210	3,110	2,870
	0.2	—	—	0.4	0.8	50	4	1	2,120	2,010	1,950	1,800
	0.25	—	—	0.5	0.8	50	4	1	2,070	1,970	1,900	1,760
	0.3	—	—	0.6	1.2	50	4	1	1,940	1,840	1,780	1,650
	0.3	6	—	0.6	1.2	50	6	1	2,480	2,360	2,280	2,110
	0.4	—	—	0.8	1.6	50	4	1	2,030	1,930	1,870	1,730
	0.4	6	—	0.8	1.6	50	6	1	2,480	2,360	2,280	2,110
	0.5	—	—	1	2	50	4	1	1,760	1,670	1,620	1,500
	0.5	6	—	1	2	50	6	1	2,320	2,200	2,130	1,970
	0.75	—	—	1.5	3	50	4	1	2,250	2,140	2,070	1,910
	1	4	40	2	3	40	4	1	1,890	1,790	1,730	1,600
	1	4	—	2	3	50	4	1	1,620	1,540	1,490	1,380
	1	—	—	2	3	50	6	1	1,620	1,540	1,490	1,380
	1.25	—	—	2.5	3.5	60	6	1	2,880	2,740	2,650	2,450
	1.5	—	—	3	4	60	4	1	1,890	1,800	1,740	1,610
	2	4	50	4	6	50	4	2	2,330	2,210	2,140	1,980
	2	—	50	4	6	50	6	1	2,330	2,210	2,140	1,980
	2.5	—	—	5	8	80	6	1	2,790	2,650	2,570	2,370
	3	—	60	6	9	60	6	2	2,790	2,650	2,560	2,370
	3	—	—	6	10	90	6	2	2,790	2,650	2,570	2,370
	4	—	60	8	12	60	8	2	5,500	5,220	5,060	4,670
	4	—	—	8	13	100	8	2	5,500	5,230	5,060	4,680
	5	—	75	10	15	75	10	2	6,200	5,890	5,700	5,270
	5	—	—	10	15	100	10	2	6,200	5,890	5,700	5,270
	6	—	—	12	15	110	12	2	10,500	9,980	9,660	8,930
	8	—	—	16	20	140	16	2	21,500	20,430	19,780	18,280

● シャンク径(d)、全長(L)が青色文字で表記されている規格は先端(R)とシャンク径(d)及び全長(L)をご指定ください。

切削条件 P.339



注文例

XCP-HBEM2S 5

型番

先端(R)



出荷日



在庫品

巻末-7

● ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

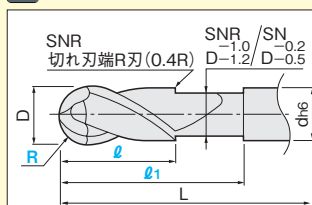
● ご注文数量により、納期調整をさせていただく場合がございます。

XCP-HBEM2S 0.5 - 6

型番

先端(R) シャンク径(d)

## U 首逃がし追加加工 SN/SNR



- SN……標準首逃がし
- SNR……切れ刃端R加工

## XCP-HBEM2S

先端R	首下長ℓ1	刃長ℓ2	SN	SNR	¥/1コード	SN	SNR
3	14~60	9	5~9	890	2,000		
4	17~70	12	5~12	890	2,000		
5	20~70	15	5~15	890	2,250		
6	23~74	18	5~18	1,190	2,250		
8	25~80	20	10~20	1,190	2,500		

● 対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。

● 上記追加加工に数量スライド価格はございません。

1本単位



SN-XCP-HBEM2S 3-14-9

追加加工型番 型番 先端(R) 首下長(ℓ1) 刃長(ℓ2)



SNR-XCP-HBEM2S 3-14-5

追加加工型番 型番 先端(R) 首下長(ℓ1) 刃長(ℓ2)



出荷日 3 日目出荷

⊗ ストック不可