

ミスミ

XCP SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS (FOR SHRINK FIT)

XCPシリーズ超硬ボールエンドミル(焼ばめホルダ用)

● 高硬度鋼加工用 / 2枚刃 / スタブタイプ -2 FLUTES / STUB TYPE FOR HARDEND STEEL-

XCP-SH-HBEM2B



● TSC-SH-HBEM2BはXCPシリーズに統合いたしました。
(同一規格品)

材質	SMG 超硬	XCP
仕様	焼ばめ 対応	スタブ 30°

図1

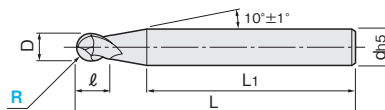
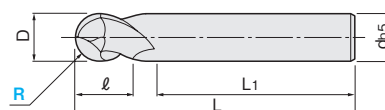


図2



先端R	R精度
0.2~2.5	±0.005
3~6	+0.003 -0.007

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
○	○	◎	◎	◎	○	◎					

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	先端 R	刃長 ℓ	刃径 D	全長 L	シャンク径 d	把持部長 L1	図	¥通常単価 30本以上お見積り			
								1~4本	5~9本	10~19本	20~29本
XCP-SH-HBEM2B	0.2	0.4	0.4	40	4	37	1	1,900	1,810	1,750	1,620
	0.3	0.6	0.6	40	4	37	1	1,700	1,620	1,560	1,450
	0.4	0.8	0.8	40	4	36	1	1,700	1,620	1,560	1,450
	0.5	1	1	40	4	36	1	1,380	1,310	1,270	1,170
	0.6	1.2	1.2	40	4	36	1	1,940	1,840	1,780	1,650
	0.75	1.5	1.5	40	4	35	1	1,940	1,840	1,780	1,650
	1	2	2	40	4	35	1	1,420	1,350	1,310	1,210
	1.25	2.5	2.5	40	4	34	1	2,140	2,030	1,970	1,820
	1.5	3	3	40	6	33	1	1,510	1,430	1,390	1,280
	2	4	4	40	6	32	1	1,730	1,640	1,590	1,470
	2.5	5	5	40	6	30	1	2,070	1,970	1,900	1,760
	3	6	6	40	6	29	2	2,160	2,050	1,990	1,840
	4	8	8	50	8	36	2	3,370	3,200	3,100	2,860
	5	10	10	60	10	43	2	4,410	4,190	4,060	3,750
	6	12	12	65	12	45	2	5,920	5,620	5,450	5,030

切削条件 P.339



XCP-SH-HBEM2B 3

型番

先端 (R)

Delivery
出荷日

在庫品

巻末-7

●ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付けします。

EJが特長!

- 焼ばめホルダを使用して加工する事に考慮した、最適な刃長・シャンク長・全長に設計されております。
- 調質鋼・高硬度鋼加工に適した、ボール(R)部ネガ刃による剛性重視の刃形状に設計してあります。
- 高耐酸化性・高硬度コーティングにより、調質鋼・高硬度鋼加工における高速加工・ドライ加工に最適です。
- シャンク径公差 h5規格を採用。品質のパラツキが少ない高品位な工具により、高精度3次元加工に最適です。



WEBならスペック指定で簡単検索

●通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONAをご参照ください。

ミスミ 面取り



一般鋼
調質鋼
高硬度鋼
SUS・チタン
アルミ・銅
樹脂
グラファイト

テーバ
テーバ

ラジマス
ラジマス

ボール
ボール

ロングネック
ロングネック

スクエア
スクエア

多機能スクエア
多機能スクエア

ハイヘリカル
ハイヘリカル

ラフニング
ラフニング

スクエア
スクエア