

製品概要

LOCTITE 220 は、下記の製品特性を有します。

分類	アクリル
主成分	ジメタクリレートエステル
外観 (未硬化時)	青色液体 LMS
蛍光性	有り LMS
形態	1 液性 - 混合不要
粘度	低粘度
硬化方法	嫌気性
硬化促進	アクチベーター
アプリケーション	ねじ弛み止め
強度	低強度

LOCTITE 220 は、工具での分解が必要な箇所に適したねじ弛み止め用接着剤です。この製品は金属接合部で空気の供給が立たれることによって硬化し、衝撃や振動によるねじの弛みやねじ接合部からの漏れを防ぎます。代表的な使用例として、ねじを破損せずに容易に分解することが必要な箇所、例えば調整ねじや小径ねじ、かみ合い部の長いねじなどのに適しています。

Mil-S-46163A

LOCTITE220 は MIL-S-46163A の規格項目の試験を実施しています。

ASTM D5363

製造された各ロットは、ASTM D5363の5.1.1及び5.1.2に定義された一般要求項目及び5.2の詳細要求項目において、試験を実施しています。

代表的な液状時の特性

比重 @ 25°C	1.08
引火点	SDS 参照
粘度 キヤノンフェンスケ	10~30 LMS
ISO3104	mPa・s

代表的な硬化特性

硬化速度は周囲の温度にも左右されます。完全硬化は22°Cで24時間、または93°Cで1時間です。

硬化後の一般性能

接着特性

22°Cで24時間硬化

破壊トルク, MIL-S-46163 3/8×16 鋼ナット(グレード 2)/ ボルト (グレード 5)	N・m	2.3~17.0 LMS
--	-----	---------------------

脱出トルク, MIL-S-46163 3/8×16 鋼ナット(グレード 2)/ ボルト (グレード 5)	N・m	10.1~28.2 LMS
--	-----	----------------------

22°Cで15分硬化

破壊トルク, MIL-S-46163 : 3/8×16 鋼ナット(グレード 2)/ ボルト (グレード 5)	N・m	1.1~17.0 LMS
--	-----	---------------------

脱出トルク, MIL-S-46163 : 3/8×16 鋼ナット(グレード 2)/ ボルト (グレード 5)	N・m	1.1~28.2 LMS
--	-----	---------------------

その他

本製品は純酸素又は高濃度の酸素システムでの使用は避けて下さい。また、塩素や他の強酸化剤物質のシール剤として決して使用しないで下さい。

本製品の安全な取り扱いに関する情報は、弊社製品安全性データシート(SDS)をご参照下さい。

接着前に表面の洗浄を水溶性洗浄剤で行った場合、洗浄剤と接着剤との適合性をチェックして下さい。これらの洗浄剤が接着剤の硬化及び性能に影響を及ぼす場合があります。

本製品は、プラスチック（特にストレスによってひびが入りやすい熱可塑性プラスチック）への使用は適していません。これらの材質をご使用の際には予め適合性をチェックして下さい。

使用方法

通し穴にボルトを組み付け後、220を塗布する場合

1. 組み付け前に全てのねじ部(ボルト及び穴側)を洗浄剤にて、きれいにし、乾燥させて下さい。
2. 通し穴には、ボルト及び穴部に接着剤を数滴、嵌合部へ滴下して下さい。
3. ボトルノズル先端部が金属表面に接触しない様にして下さい。
4. 本製品は袋穴に組みつけられたボルトに対しては推奨しません。

分解方法

1. 標準の工具を使用し、取り外して下さい。
2. 嵌合部分が長い、又は大口径サイズ(1インチ以上)の為、通常工具では取り外せない場合、局部的に約 250°Cまで加熱し、熱いうちに取り外しを行って下さい。

洗浄方法

1. 硬化した製品の除去は溶剤に漬け、ワイヤーブラシなどで擦り取って下さい。

Loctite 製品規格 LMS

LMSは1995年9月1日に発効されました。バッチの試験報告書はLMSと表示された特性が記載されます。LMS試験レポートは、実際に製品を使用するお客さまに適切であると考えられたQCテスト項目から選定した項目を記載しています。さらに、製品品質と品質の安定性を保証するために、総合的なコントロールを行っています。

特別な顧客仕様要求事項はヘンケル品質保証部にて行っています。

保存方法

未開封の状態乾燥した場所に保管して下さい。容器のラベルに保管に関する記載がありますので、こちらを参考にして下さい。は製品容器ラベルに表示することがあります。

最適な保管温度：8～21℃。

8℃以下又は28℃以上で保管すると製品特性に影響を与える恐れがあります。

容器より出した製品は、使用時に既に汚染されている可能性があります。一度容器から出した液は元の容器には戻さないで下さい。弊社は上記の推奨条件以外で保管あるいは汚染された製品に対する責任を負うことは出来ません。

更なる情報が必要な場合はヘンケルジャパン(株)にお問い合わせ下さい。

備考

テクニカルデータシート (TDS) に記載の情報は、本製品の使用及び用途に関する推奨事項を含め、TDS の日付時点における本製品に対する当社の知識及び経験に基づいてご提案するものです。本製品は、様々な用途で利用される可能性があるほか、当社の制御が及ばないお客様の環境において、様々な塗布・作業条件で利用される可能性があります。したがって、Henkel は、お客様が本製品を使用されるプロセス・条件、及び意図された用途に対する当社製品の適合性について責任を負わず、その使用結果についても責任を負いません。当社はおお客様ご自身で事前に試用し、当社製品の適合性を確認されることを強く推奨いたします。

テクニカルデータシートの情報のほか、特定の製品に関する書面または口頭による推奨事項については、明示的に別段の合意がある場合、ならびに当社の過失及び強制適用される製造物責任法に基く責任に起因する死亡又は人身傷害に関する場合を除き、一切の責任を排除します。

Henkel Belgium NV Henkel Electronic Material Nederland BV, Henkel Technologies France SAS から納入された製品については、上記に加え、以下の点にもご留意ください。Henkel が、なおも何らかの法的根拠に基づいて責任を問われる場合、Henkel の責任は、いかなる場合もその納入品の金額を超えないものとします。

Henkel Colombiana, S.A.S から納入された製品については、以下の免責事項適用されます。

テクニカルデータシート (TDS) に記載の情報は、本製品の使用及び用途に関する推奨事項を含め、TDS の日付時点における本製品に対する当社の知識及び経験に基づいてご提供するものです。したがって、Henkel は、お客様が本製品を使用されるプロセス・条件、及び意図された用途に対する当社製品の適合性について責任を負わず、その使用結果についても責任を負いません。当社はおお客様ご自身で事前に試用し、当社製品の適合性を確認されることを強く推奨いたします。

テクニカルデータシートの情報のほか、特定の製品に関する書面または口頭による推奨事項については、明示的に別段の合意がある場合、ならびに当社の過失及び強制適用される製造物責

任法に基く責任に起因する死亡又は人身傷害に関連する場合を除き、一切の責任を排除します。

Henkel Corporation Resin Technology Group, Inc、または Henkel Canada, Inc、から納入された製品については、以下の免責条項が適用されます。

本書に記載されたデータは、情報提供のみを目的としたものであり、信頼できると判断した情報です。しかしながら、当社は当社の制御が及ばない方法により第三者が取得した結果については責任を負いかねます。本書に記載された使用方法のユーザが意図する目的に対する適合性を判断すること、およびその取扱いに及び使用に伴う物的・人的損害のリスクに対して適切であると思われる予防措置を講ずることはユーザの責任です。

上記に照らし、Henkel Corporation は、Henkel Corporation の製品の販売または使用から生起する、商品性または特定目的への適合性の保証を含め、明示または黙示を問わず全ての保証を明確に否定します。Henkel Corporation は、逸失利益を含むあらゆる種類の派生的または付随的損害につき一切の責任を明確に否定します。各種プロセスまたは合成物に関する本書の記載は、第三者の保有する特許の支配を受けていないことの表明、またはかかるプロセスもしくは合成物を構成する。

Henkel Corporation の特許をライセンス提供するものであるとは解釈しないものとします。当社は、本格的な使用を開始される前に、このデータを指針として活用し、お客様の意図される用途でのテストを実施されることを推奨いたします。この製品は、米国または米国以外の国の特許又は特許出願の対象となっている可能性があります。

商標権の使用について

別段の記載がある場合を除き、本文書中の商標は全て米国及びその他の国に所在する Henkel Corporation の商標です。

® とは、米国特許商標庁で登録された商標を意味します。

リファレンス 1.4