

SHOULDER PUNCHES -HW COATING-
ショルダーパンチ
 -HWコーティング(TiCNコーティング+WPC®処理)-



関連 ページ
 HWコーティング
 プレス2017カタログ P.1726

RoHS10

シャック径 D公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下記(A)D)R)E)G)より選択
		Type	刃先形状	
Dm5	SKD11相当 60~63HRC 表面3000HV	HW-SP	A	<p>刃先形状は下記(A)D)R)E)G)より選択</p> <p>max35, R≦0.5, ℓ(min3), D^{-0.01}/_{-0.03}, R10, H=0.2, 5^{+0.3}/₀, L^{+0.3}/₀, B^{+0.3}/₀</p> <p>刃先先端エッジ部は微小Rが付きます。</p>
	SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV	HW-SH	D	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV	HW-PH	R	
D ^{+0.005} / ₀	SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV	AHW-SH	E	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV	AHW-PH	G	

シャック径公差Dはm5^{+0.005}/₀ 選択

刃先形状 A

◎φ0.01 A

刃先形状 D

◎P≧W
◎K=√(P-2R)²+(W-2R)²+2R
◎0.15≦R<W/2

刃先形状 R

◎P≧W
◎K=√(P-2R)²+(W-2R)²+2R
◎0.15≦R<W/2

刃先形状 E

◎P>W

刃先形状 G

◎P>W

型式	Type	刃先形状	刃先長さ	D	指定0.01mm単位					B	H						
					A	D R E G	R										
(Dm5) HW-SP HW-SH HW-PH	A D R	S	3	40	50	60	70	80	90	100	1.00~2.99	-	-	5	7		
			4	40	50	60	70	80	90	100	1.00~3.99	3.97	1.00	8	8		
			5	40	50	60	70	80	90	100	2.00~4.99	4.97	1.20	9	9		
			6	40	50	60	70	80	90	100	2.00~5.99	5.97	1.50	11	11		
			8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~7.99	7.97	2.00	13	13		
			10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~9.99	9.97	2.50	16	16		
			13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00~12.99	12.97	3.00	19	19		
			16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00~15.99	15.97	4.00	23	23		
			20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00~19.99	19.97	5.00	28	28		
			25	(40)	50	60	70	80	90	100	18.00~24.99	24.97	6.00	5	5		
			(D ^{+0.005} / ₀) AHW-SH AHW-PH	E G	L X	3	50	60	70	80	90	100	1.00~2.99	-	-	7	7
						4	50	60	70	80	90	100	1.00~3.99	3.97	2.00	8	8
						5	50	60	70	80	90	100	2.00~4.99	4.97	2.00	9	9
						6	50	60	70	80	90	100	2.00~5.99	5.97	2.00	11	11
						8	50	60	70	80	90	100	3.00~7.99	7.97	2.50	13	13
10	50	60				70	80	90	100	3.00~9.99	9.97	2.50	16	16			
13	50	60				70	80	90	100	6.00~12.99	12.97	3.00	19	19			
16	60	70				80	90	100	10.00~15.99	15.97	4.00	23	23				
20	60	70				80	90	100	13.00~19.99	19.97	5.00	28	28				
25	60	70				80	90	100	18.00~24.99	24.97	6.00	5	5				

◎A: P>D-0.03...ℓ=0 刃先形状(A)でP>D-0.03の場合、D^{-0.01}/_{-0.03}(溝入り)はつきません。
 ◎D R E G: P>K>D-0.05...ℓ=0 刃先形状(D R E G)でP>K>D-0.05の場合、D^{-0.01}/_{-0.03}(溝入り)はつきません。
 ◎L(40)→B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

Order 注文例 HW-SPDL 13 - 80 - P10.50 - W7.34

Delivery 出荷日 2 日目出荷

3 日目出荷

◎18:00以降のご注文は3日目出荷となります。
 ◎1回のご注文における同一型式のご注文本数は9本まで
 ◎追加加工1F~7Fをご指定の場合は3日目出荷(ストック適用不可)

Alterations 追加加工 HW-SPDS 10 - LC72 - PC1.90 - WC1.90 - R - (BC-HC...etc.)

追加工	記号	刃先形状		
		A	D R E G	
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC≧Pmin≧0.70 指定0.01mm単位 (PCC併用の場合0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC≧P-Wmin≧1.00 WC≧2 指定0.01mm単位 ◎刃先X適用不可	
	BC	刃先長さ変更 2≦BC≦Bmax 指定0.1mm単位 ◎全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。	刃先長さ変更 2≦BC≦Bmax 指定0.1mm単位 ◎全長Lは刃先長さBC+30mm以上必要です。	
	PRC	刃先側面R加工 0.1≦PRC≦1 指定0.1mm単位 ◎PRC≦(P-0.2)/2 ◎PCC併用不可 ◎ストックA適用不可		
	PCC	刃先側面C面取り加工 0.1≦PCC≦1 指定0.1mm単位 ◎PCC≦(P-0.2)/2 ◎PRC併用不可 ◎ストックA適用不可		
	PKC	刃先公差変更 P+0.01⇔+0.005 P ₀	刃先公差変更 P-W±0.01⇔+0.01 P ₀	
	全長	LC	全長変更 25+B(BC)≦LC<L 指定0.1mm単位 ◎全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	全長変更 30+B(BC)≦LC<L 指定0.1mm単位 ◎全長-刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長-30mmになります。
		LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(◎)はLCと同様(TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	ツバ厚公差変更 T+0.3⇔+0.02 0
		LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(◎)はLCと同様(TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	ツバ厚公差変更 T+0.3⇔+0.02 0
	ツバ部	KC	ツバ部廻り止め一面加工	廻り止め位置変更 指定1°単位
		WKC	ツバ部廻り止め平行加工(2面)	廻り止め平行加工(2面) KC併用可
刃先シャワー角	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位	
	1F		◎LKC-LCT-LMT併用不可 ◎R形状の0寸法指定不可	
	2F	◎LKC-LCT-LMT併用不可 ◎PRC-PCC併用不可 ◎KC-WKC-KFC併用不可	◎LKC-LCT-LMT併用不可	
	3F	◎LKC-LCT-LMT併用不可 ◎PRC-PCC併用不可 ◎KC-WKC-KFC併用不可	◎LKC-LCT-LMT併用不可	
	4F	◎LKC-LCT-LMT併用不可 ◎PRC-PCC併用不可 ◎KC-WKC-KFC併用不可	◎LKC-LCT-LMT併用不可	
	5F	◎全長公差L±0.3 ◎球面加工ではありません ◎LKC-LCT-LMT併用不可 ◎PRC-PCC併用不可 ◎KC-WKC-KFC併用不可 ◎PKC併用不可	◎全長公差L±0.3 ◎球面加工ではありません ◎LKC-LCT-LMT併用不可 ◎PRC-PCC併用不可 ◎PKC併用不可	
	6F	◎LKC-LCT-LMT併用不可 ◎PRC-PCC併用不可 ◎KC-WKC-KFC併用不可	◎LKC-LCT-LMT併用不可	
7F	◎LKC-LCT-LMT併用不可 ◎PRC-PCC併用不可 ◎KC-WKC-KFC併用不可			

刃先シャワー角追加加工の詳細はプレス金型用標準部品2017カタログP.62