

精密級 超硬限界ゲージ
一片口段付タイプ・両口タイプ

◎本製品には品質保証書を添付します。

VGSA1.6~6

① 取手部
M 材質 アルミ
S 表面処理 ブラックアルマイト

② ゲージ部
M 材質 V20
H 硬度 88~89HRA

VGSA8~10

① 取手部
M 材質 アルミ
S 表面処理 ブラックアルマイト

② ゲージ部
M 材質 V20
H 硬度 88~89HRA

VGWA1.6~6

① 取手部
M 材質 アルミ
S 表面処理 ブラックアルマイト

② ゲージ部
M 材質 V20
H 硬度 88~89HRA

VGWA8~10

① 取手部
M 材質 アルミ
S 表面処理 ブラックアルマイト

② ゲージ部
M 材質 V20
H 硬度 88~89HRA

L	VGSA/VGWA	B	C	F	H	型式		P(適用ノミナル値) 指定0.001mm単位	S・T 指定0.001mm単位
						Type	No.		
40	40	3	2	35	5	VGSA VGWA	1.6	0.300 ~ 1.600	0.300 ~ 1.700
48	48	5	3	40	8		2.0	1.601 ~ 2.000	1.501 ~ 2.100
50	50	6	4				2.5	2.001 ~ 2.500	1.901 ~ 2.600
57	57	10	7				3	2.501 ~ 3.000	2.401 ~ 3.100
67	67						4	3.001 ~ 4.000	2.901 ~ 4.100
67	67	5	4.001 ~ 5.000	3.901 ~ 5.100					
70	73	6	5.001 ~ 6.000	4.901 ~ 6.100					
		8	6.001 ~ 8.000	5.901 ~ 8.100					
		10	8.001 ~ 10.000	7.901 ~ 10.100					

◎公差表示
公差表示は図のようにSとTの値は刻印をしないでP寸法との差を表示します。

● S+0.003<T
● P寸法は適用ノミナル値(測定する基準寸法)

Order 注文例

型式 - P - S - T
VGSA 4 - P3.500 - S3.502 - T3.510

Alterations 追加工

型式 - P - S - T - (BC・CC・MC)
VGSA 4 - P3.500 - S3.502 - T3.510 - BC8-MC-S5011

Delivery 出荷日

5 日日出荷

追加工		記号	詳細
VGSA	VGWA	BC	1≦BC<B 指定0.1mm単位 全長Lは(B-BC)分短くなります。
		CC	1≦CC<C 指定0.1mm単位 全長Lは(C-CC)分短くなります。
		MC	公差表示面の反対側に刻印を記入します。 [指定方法] MC-S5011 (加工範囲) ・最大文字数 : 12文字 (数字のみ連続する場合、8文字まで) ・印字種類 : アルファベット・数字 (ハイフオン/スラッシュ) +(プラス) *(アスタリスク) (ピリオド)

精密級 大口径超硬限界ゲージ
一片口段付タイプ・両口タイプ

◎本製品には品質保証書を添付します。

VGSB

① 取手部
M 材質 アルミ
S 表面処理 ブラックアルマイト

② ゲージ部
M 材質 V20
H 硬度 88~89HRA

VGWB

① 取手部
M 材質 アルミ
S 表面処理 ブラックアルマイト

② ゲージ部
M 材質 V20
H 硬度 88~89HRA

L	VGSB/VGWB	B	C	d	F	G	H	型式		P(適用ノミナル値) 指定0.001mm単位	S・T 指定0.001mm単位
								Type	No.		
86	92	12	8	7	60	6	12	VGSB VGWB	14	10.000 ~ 14.000	9.901 ~ 14.100
104	112	16	10	9	70	8	14		18	14.001 ~ 18.000	13.901 ~ 18.100
108	120			12	17	24	18.001 ~ 24.000		17.901 ~ 24.100		

◎公差表示
公差表示は図のようにSとTの値は刻印をしないでP寸法との差を表示します。

● S+0.003<T
● P寸法は適用ノミナル値(測定する基準寸法)

Order 注文例

型式 - P - S - T
VGSB 14 - P13.500 - S13.495 - T13.510

Alterations 追加工

型式 - P - S - T - (AC・MC)
VGSB 14 - P13.500 - S13.495 - T13.510 - AC-MC-S5011

Delivery 出荷日

8 日日出荷

ストック C

追加工		記号	詳細
VGSB	VGWB	AC	ゲージ首部に図のようにφ2のエア穴加工をします。
		MC	公差表示面の反対側に刻印を記入します。 [指定方法] MC-S5011 (加工範囲) ・最大文字数 : 12文字 (数字のみ連続する場合、8文字まで) ・印字種類 : アルファベット・数字 (ハイフオン/スラッシュ) +(プラス) *(アスタリスク) (ピリオド)

検査治具用部品