

精密級 超硬限界ゲージ
—片口段付タイプ・両口タイプ—

①本製品には品質保証書を添付します。

RoHS 10

VGSA1.6~6

① 取手部
材質 アルミ
表面処理 ブラックアルマイト

② ゲージ部
材質 V20
硬度 88 ~ 89HRA

RoHS 10

VGSA8~10

① 取手部
材質 アルミ
表面処理 ブラックアルマイト

② ゲージ部
材質 V20
硬度 88 ~ 89HRA

RoHS 10

VGWA1.6~6

① 取手部
材質 アルミ
表面処理 ブラックアルマイト

② ゲージ部
材質 V20
硬度 88 ~ 89HRA

RoHS 10

VGWA8~10

① 取手部
材質 アルミ
表面処理 ブラックアルマイト

② ゲージ部
材質 V20
硬度 88 ~ 89HRA

L		B	C	F	H	型式		P(適用ノミナル値) 指定0.001mm単位	S・T 指定0.001mm単位
VGSA	VGWA					Type	No.		
40	40	3	2	35	5	VGSA VGWA	1.6	0.300 ~ 1.600	0.300 ~ 1.700
48	48	5	3	40	8		2.0	1.601 ~ 2.000	1.501 ~ 2.100
50	50	6	4				2.5	2.001 ~ 2.500	1.901 ~ 2.600
							3	2.501 ~ 3.000	2.401 ~ 3.100
57	57	10	7				50	10	4
67	67			5	4.001 ~ 5.000				3.901 ~ 5.100
70	73			6	5.001 ~ 6.000		4.901 ~ 6.100		
				8	6.001 ~ 8.000		5.901 ~ 8.100		
				10	8.001 ~ 10.000		7.901 ~ 10.100		

①公差表示
公差表示は図のようにSとTの値は刻印をしないでP寸法との差を表示します。

●S+0.003<T
●P寸法は適用ノミナル値(測定する基準寸法)

Order 注文例

型式 - P - S - T
VGSA 4 - P3.500 - S3.502 - T3.510

Alterations 追加工

型式 - P - S - T - (BC・CC・MC)
VGSA 4 - P3.500 - S3.502 - T3.510 - BC8-MC-S5011

Delivery 出荷日

5 日日出荷

追加工		記号	詳細
VGSA	VGWA		
		BC	1≦BC<B 指定0.1mm単位 全長Lは(B-BC)分短くなります。
		CC	1≦CC<C 指定0.1mm単位 全長Lは(C-CC)分短くなります。
		MC	公差表示面の反対側に刻印を記入します。 [指定方法] MC-S5011 (加工範囲) ・最大文字数 : 12文字 (数字のみ連続する場合、8文字まで) ・印字種類 : アルファベット・数字 (ハイフン) (スラッシュ) (プラス) (アスタリスク) (ピリオド)

精密級 大口超硬限界ゲージ
—片口段付タイプ・両口タイプ—

①本製品には品質保証書を添付します。

RoHS 10

VGSB

① 取手部
材質 アルミ
表面処理 ブラックアルマイト

② ゲージ部
材質 V20
硬度 88 ~ 89HRA

RoHS 10

VGWB

① 取手部
材質 アルミ
表面処理 ブラックアルマイト

② ゲージ部
材質 V20
硬度 88 ~ 89HRA

L		B	C	d	F	G	H	型式		P(適用ノミナル値) 指定0.001mm単位	S・T 指定0.001mm単位
VGSB	VGWB							Type	No.		
86	92	12	8	7	60	6	12	VGSB VGWB	14	10.000 ~ 14.000	9.901 ~ 14.100
104	112	16	10	9	70	8	14		18	14.001 ~ 18.000	13.901 ~ 18.100
108	120			12		17	24		18.001 ~ 24.000	17.901 ~ 24.100	

①公差表示
公差表示は図のようにSとTの値は刻印をしないでP寸法との差を表示します。

●S+0.003<T
●P寸法は適用ノミナル値(測定する基準寸法)

Order 注文例

型式 - P - S - T
VGSB 14 - P13.500 - S13.495 - T13.510

Delivery 出荷日

8 日日出荷

急 ストック C

Alterations 追加工

型式 - P - S - T - (AC・MC)
VGSB 14 - P13.500 - S13.495 - T13.510 - AC-MC-S5011

追加工		記号	詳細
VGSB	VGWB		
		AC	ゲージ首部に図のようにφ2のエア穴加工をします。
		MC	公差表示面の反対側に刻印を記入します。 [指定方法] MC-S5011 (加工範囲) ・最大文字数 : 12文字 (数字のみ連続する場合、8文字まで) ・印字種類 : アルファベット・数字 (ハイフン) (スラッシュ) (プラス) (アスタリスク) (ピリオド)

検査治具用部品