

配管部品

–継手 コンパクトタイプ用–

ガス注入口がM6のガススプリングに最適です。

■ ホース接続用継手

ガススプリングとホースを接続するために使用します。M6をガススプリング、M8をホースに接続します。

RoHS10 **LSCN-S-S-M6-M-M8**

M 材質 硫黄複合快削銅鋼材
S 表面処理 亜鉛メッキ加工処理
最大締付トルク 6Nm

RoHS10 **LSCN-S-L-M6-M-M8**

M 材質 硫黄複合快削銅鋼材
S 表面処理 亜鉛メッキ加工処理
最大締付トルク 6Nm

RoHS10 **LSCN-S-T-M6-M-M8**

M 材質 硫黄複合快削銅鋼材
S 表面処理 亜鉛メッキ加工処理
最大締付トルク 6Nm

RoHS10 **LSCN-S-SL-M6-M-M8**

M 材質 硫黄複合快削銅鋼材
S 表面処理 亜鉛メッキ加工処理
最大締付トルク 6Nm

RoHS10 **LSCN-S-ST-M6-M-M8**

M 材質 硫黄複合快削銅鋼材
S 表面処理 亜鉛メッキ加工処理
最大締付トルク 6Nm

■ プレートFFC・FFS使用時の延長用継手

プレートFFC・FFSへの干渉を防ぐため、延長用継手を使用します。オネジをガススプリング、メネジをホース接続用継手に接続します。

RoHS10 **LSCN-S-S-M6-F-M6**

M 材質 硫黄複合快削銅鋼材
S 表面処理 亜鉛メッキ加工処理
最大締付トルク 6Nm

■ ガス注入口G1/8タイプのガススプリング使用時の変換継手

ガス注入口G1/8タイプにコンパクトタイプ用ホースを使用する場合は、変換継手を使用します。オネジをガススプリング、メネジをホース接続用継手に接続します。

RoHS10 **LSCN-S-S-G1-F-M6**

M 材質 硫黄複合快削銅鋼材
S 表面処理 亜鉛メッキ加工処理
最大締付トルク 25Nm

■ ホース延長用継手

ホースとホースを接続するために使用します。

RoHS10 **LSCN-S-S-M8-M-M8**

M 材質 硫黄複合快削銅鋼材
S 表面処理 亜鉛メッキ加工処理
最大締付トルク 6Nm

RoHS10 **LSCN-S-L-M8-M-M8**

M 材質 硫黄複合快削銅鋼材
S 表面処理 亜鉛メッキ加工処理
最大締付トルク 6Nm

■ ホース分岐用継手

ホースを分岐させる場合に使用します。

RoHS10 **LSCN-S-T-M8-M-M8**

M 材質 硫黄複合快削銅鋼材
S 表面処理 亜鉛メッキ加工処理
最大締付トルク 6Nm

RoHS10 **LSCN-S-X-M8-M-M8**

M 材質 硫黄複合快削銅鋼材
S 表面処理 亜鉛メッキ加工処理
最大締付トルク 6Nm

■ 差込口M6部品接続用継手

差込口がM6タイプのコントロールパネルまたはマニホールドを使用する場合は、LSCN-S-S-M6-M-M8 (P.1617) をご使用ください。M8をホース、M6をコントロールパネルまたはマニホールドに接続します。

■ 差込口G1/8部品接続用継手

差込口がG1/8タイプのコントロールパネルまたはマニホールドを使用する場合に使用します。M8をホース、G1/8をコントロールパネルまたはマニホールドに接続します。

RoHS10 **LSCN-S-S-M8-M-G1**

M 材質 硫黄複合快削銅鋼材
S 表面処理 亜鉛メッキ加工処理
最大締付トルク M8側6Nm G1/8側25Nm



Order
注文例

型式

LSCN-S-S-M6-M-M8



Delivery
出荷日

在庫品

ガススプリング