

GAS SPRINGS –CLASSIC TYPE–

ガススプリング

ークラシックタイプー

RoHS10



GSX

GSX32

2×Ma

ガス充填穴

組立用穴2×φ6

GSX38～63

4×Ma

ガス充填穴

組立用穴2×φe

D	e
38	6
50	7
63	8

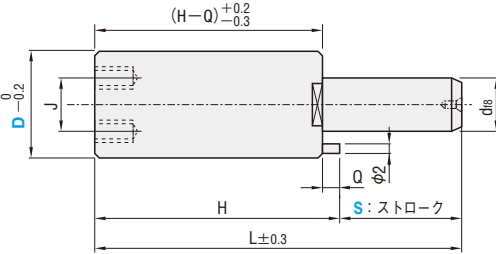
●ガス充填穴、組立用穴は製品取付には使用できません。
組立用穴とスパナ溝の位置関係は必ずしも同一ではありません。

窒素ガス封入圧力MPa(kgf/cm ²)	
GSX32	18.7(191)
GSX38	18.4(188)
GSX50	19.2(196)
GSX63	19.2(196)

シリンダ本体
M 材質 S45C相当
S 表面処理 四三酸化鉄皮膜 (Fe₃O₄)

ピストンロッド
M 材質 SCM435
H 硬度 750HV～(表面)
S 表面処理 硬化処理+研磨仕上

●ストローク範囲Sを超えて使用するとガス漏れの原因になります。
オーバーストロークチェックピンに接触しないよう、必ずストローク範囲内でご使用ください。
●先端ネジ穴での固定、つぎ足しピン取付けは禁止です。



(H-Q)^{+0.2}/_{-0.3}
D⁰/_{-0.2}
H
L±0.3
Q
φ2
S: ストローク
d₁₈

重量 (kg)	D	d	L	H	Ma 取付用タッブ	J	Q	荷重 N(kgf)		型式	
								初期荷重	最大荷重	Type	D-S
0.30	32	18	75	65	M6×9	15	2	5000 {510}	6717{ 685}	GSX	32-10
0.32			85	70					7431{ 758}		32-15
0.34			95	75					7808{ 797}		32-20
0.35			105	80					8045{ 821}		32-25
0.39			120	88					8204{ 837}		32-32
0.42			135	97					8575{ 875}		32-38
0.43			145	100					8728{ 890}		32-45
0.45			155	105					8709{ 889}		32-50
0.49			170	114					9072{ 926}		32-56
0.51			185	122					8716{ 889}		32-63
0.57			220	140					9050{ 923}		32-80
0.41	38	25	75	65	M6×9	20	2	9445 {963}	13647{1392}		38-10
0.44			85	70					15769{1609}		38-15
0.47			95	75					16576{1691}		38-20
0.49			105	80					17995{1835}		38-25
0.55			120	88					18633{1901}		38-32
0.59			135	97					18407{1877}		38-38
0.60			145	100					18756{1913}		38-45
0.62			155	105					19650{2004}		38-50
0.67			170	114					19139{1952}		38-56
0.70			185	122					19473{1986}		38-63
0.80			220	140					19954{2035}		38-80
0.90	50	35	110	95	M8×12	25	3	19200 {1958}	25069{2557}		50-15
0.93			120	100					26692{2722}		50-20
0.98			130	105					27889{2844}		50-25
1.05			145	113					29126{2971}		50-32
1.09			155	117					30949{3156}		50-38
1.14			170	125					31350{3197}		50-45
1.19			180	130					32200{3284}		50-50
1.29			195	139					33577{3424}		50-56
1.30			205	142					35138{3584}		50-63
1.45			240	160					35800{3651}		50-80
1.61	63	45	120	100	M8×12	35	3	31200 {3182}	45067{4596}		63-20
1.64			130	105					45981{4689}		63-25
1.75			145	113					49307{5028}		63-32
1.80			155	117					51265{5228}		63-38
1.91			170	125					53660{5472}		63-45
1.93			180	130					54446{5552}		63-50
2.12			205	142					57534{5867}		63-63
2.34			240	160					58620{5978}		63-80

●初期荷重(±10%)は35℃の値です。最大荷重は静的環境の理論値です。荷重は温度で変化します。●再充填、圧力の調整はできません。
●荷重(kgf)=荷重N×0.101972 ●荷重(N)=荷重kgf×9.80665 ●窒素ガス封入圧力 kgf/cm²=MPa×10.1972 MPa=kgf/cm²×0.0980665

RoHS10



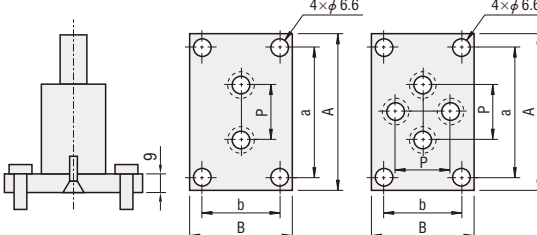
AM (プレート単品)

AM-32

4×φ6.6

AM-38

4×φ6.6



M 材質 SS400
S 表面処理 四三酸化鉄皮膜 (Fe₃O₄)

■ガススプリング温度範囲

稼働温度0～70℃でご利用ください。

Order
注文例

型式
GSX 32-38
AM-32

Delivery
出荷日

在庫品

A付属ボルト	A	B	a	b	P	型式	
FB6-16×2 本	51	32	41	22	15	AM	32
FB6-16×4 本	57	38	47	28	20		38

●ご使用に際し、「緩み止め」をボルトに塗布することをおすすめします。

ガススプリング

1589

ミスミ プレス 2017

技術情報・商品選定サポート情報発信中!

ミスミ プレス

検索

1590