

● MGSLはMGSAの後継品です。

RoHS10

MGSL (本体)
MGSLH (Hプレートセット)
MGSLF (Fプレートセット)

① MGSL25はボトムシールタイプの安全装置です。OSASを正しく作動させるため、座グリ穴径をD+4mm以上に設定してください。安全装置詳細 **P.1579**

② ストローク範囲Sを超えて使用するとガス漏れの原因になります。必ずストローク範囲内でご使用ください。

③ 先端ネジ穴(M)での固定、つぎ足しピン取付は禁止です。 **P.1575**

④ ※1 MGSLの取付用タップMaはガス排気口と兼用です。タップ深さを超えて取付ねじをねじ込むとガス漏れの原因になります。

⑤ ※2 MGSL19の外径D公差は、D^{+0.2}です。(H-Q) ±0.25

窒素ガス封入圧力	MPa [kgf/cm ²]
MGSL19	10.2 [104]
MGSL25	10.2 [104]

シリンダ本体	ピストンロッド
材 質 SCM440相当	材 質 SCM440相当
表面処理 四三酸化鉄皮膜 (Fe ₃ O ₄)	硬 度 600HV~(表面)
	表面処理 窒化処理+パレル研磨仕上

質量 (kg)	D	d	M	L	H	Q	h	K	Ma 取付用タップ	Load N [kgf]		型式	
										初期荷重	最大荷重	Type	D-S
0.08	19	10	M5	65	55	1	18	2 (R1)	M6×6	800 [82]	1043 [106]	MGSL (本体)	19-10
0.08				75	60						1103 [112]		19-15
0.09				95	70						1177 [120]		19-25
0.11				121	83						1231 [126]		19-38
0.12				145	95						1262 [129]		19-50
0.15	25	14	M6	205	125	2	17	2 (R1)	M6×6	1600 [163]	1304 [133]	MGSLH (Hプレートセット)	19-80
0.15				65	55						2371 [242]		25-10
0.16				75	60						2528 [258]		25-15
0.18				95	70						2706 [276]		25-25
0.22				121	83						2825 [288]		25-38
0.25				145	95						2889 [295]		25-50
0.32				205	125						2973 [303]		25-80

① 初期荷重(±10%)は20℃の値です。最大荷重は静的環境の理論値です。荷重は温度で変化します。 ●荷重(kgf)=荷重N×0.101972 ●荷重(N)=荷重kgf×9.80665
② 再充填、圧力の調整はできません。 ●窒素ガス封入圧力 kgf/cm²=MPa×10.1972 MPa=kgf/cm²×0.0980665

MGSLH(セット品)

① 材 質 SS400
② 表面処理 四三酸化鉄皮膜 (Fe₃O₄)

H(プレート単品)

4×φ6.6

ガススプリング固定用穴

① 材 質 SS400
② 表面処理 四三酸化鉄皮膜 (Fe₃O₄)

付属ボルト	A	B	a	b	t	型式
FB6-16×1本	38	28	28	18	9	H 19
FB6-16×1本	44	34	34	18	9	H 25

■ガススプリング温度範囲
稼働温度0～80℃で使用ください。

Order 注文例

型式

MGSL 19-80
MGSLH 25-10
F-25

Delivery 出荷日

在庫品

MGSLF(セット品)

① 材 質 SS400
② 表面処理 四三酸化鉄皮膜 (Fe₃O₄)

F(プレート単品)

ガススプリング固定用穴

① 材 質 SS400
② 表面処理 四三酸化鉄皮膜 (Fe₃O₄)

A	B	a1	a2	b	d	D	t	型式
44	28	33	28	18	6.6	19	11	F 19
50	30	38	34	18	6.6	25	11	F 25

A	B	a1	a2	b	d	D	t	型式
44	28	33	28	18	6.6	19	11	F 19
50	30	38	34	18	6.6	25	11	F 25

● MGSMはMGSBの後継品です。

RoHS10

MGSM

① ストローク範囲Sを超えて使用するとガス漏れの原因になります。必ずストローク範囲内でご使用ください。

窒素ガス封入圧力	MPa [kgf/cm ²]
MGSM12	12.0 [122]
MGSM16	10.1 [103]

シリンダ本体	ピストンロッド
材 質 SCM440相当	材 質 SCM440相当
表面処理 窒化処理+四三酸化鉄皮膜 (Fe ₃ O ₄)	硬 度 600HV~(表面)
	表面処理 窒化処理+パレル研磨仕上

質量 (kg)	D ₁	D ₂	d	L ₁	H	M×P (細目)	L ₂	Load N [kgf]		型式	
								初期荷重	最大荷重	Type	M-S
0.04	14	10.2	5	75	65	M12×P1.25	27	400 [41]	595 [61]	MGSM	12-10
0.04											629 [64]
0.08	18	14.2	8	75	65	M16×P1.5	37	800 [82]	1244 [127]		16-10
0.09											1334 [136]
0.10										1437 [147]	16-25

① 初期荷重(±10%)は20℃の値です。最大荷重は静的環境の理論値です。荷重は温度で変化します。 ●荷重(kgf)=荷重N×0.101972 ●荷重(N)=荷重kgf×9.80665
② 再充填、圧力の調整はできません。 ●窒素ガス封入圧力 kgf/cm²=MPa×10.1972 MPa=kgf/cm²×0.0980665

■ガススプリング温度範囲
稼働温度0～80℃で使用ください。

Order 注文例

型式

MGSM 12-15

Delivery 出荷日

在庫品

■取付方法

取付ネジ穴は上記の様に加工し、MGSMのツバと取付面が密着する状態でご使用ください。ツバ部が廻しすぎを防ぐとともに、ゆるみにくくしました。取付用レンチ：レンチはPJG(**P.1062**)をご利用ください。