

M×P	ℓ	b	H	B	F	R	T	d	適用コイルスプリング SW□			Type	L 指定5mm単位
									C	F	L·M·H·B·G·Z·V		
4×0.7	7	3	4	8	1	3	6		φ12	φ14	φ14	7	20~ 50
									φ14	φ16	φ16		
5×0.8	8	4	3	6	8	1.5	4	8	—	φ18	φ18	8	20~ 75
									φ18	—	φ20		
6×1.0	10	5	4	8	8	2	5	10	—	φ20·22	φ22	9	20~ 85
									φ20	—	φ25		
8×1.25	17 (12)	6	4	11	10	2.5	5 (10)	13	—	φ25·27	φ27	10	20~ 125
									φ22	φ25·27	φ27		
10×1.5	20 (15)	8	5	14	12	3	5 (10)	16	—	φ30	—	11	30~ 185
									φ27	—	φ35		
12×1.75	23 (18)	10	6	17	14	3	5 (10)	20	—	φ40	—	12	30~ 215
									—	φ40	—		
16×2.0	27 (22)	14	8	22	16	3	5 (10)	25	—	φ60	—	13	50~ 215
									—	φ60	—		

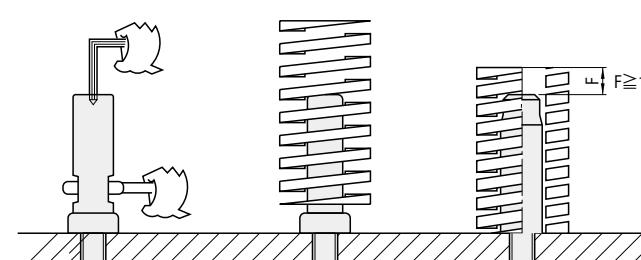
SGA7~12.5のL寸法20、SGA13.5~16のL寸法20~25、SGA17.5~27.5のL寸法30~35はスパナ溝加工はありません。

SGA13.5~33のL寸法が5mmサイズ(L=25、35、45···)のときTおよびℓの寸法は( )になります。

適用コイルスプリングは外径寸法を表示しています。

Order  
注文例  
SGA 20 - 125

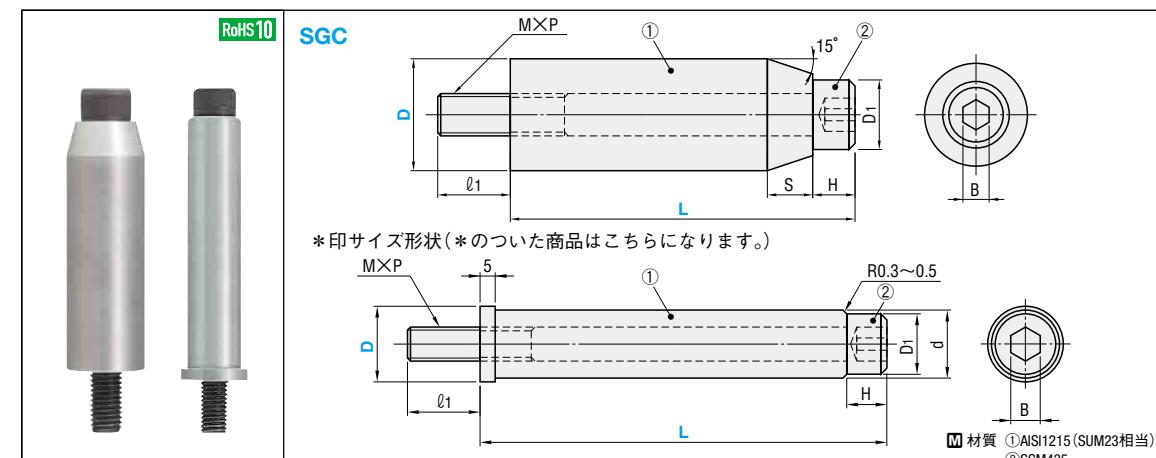
Delivery  
出荷日  
在庫品



先端部の六角穴またはピン外周部のスパナ溝の逃げで締め付けます。

ブッシュ外周にスプリングをはめ込み、位置を決めます。

下点でスプリングガイドの上部に10mm以上の安全を見込んでLを選択してください。



D	d	D <sub>1</sub>	B	M×P	H	S	適用コイルスプリング SW□			Type	D-L	適用コイルスプリング SW□			Type
							C	F	L·M·H·B·G·Z·V			C	F	L·M·H·B·G·Z·V	
6	—	4.5	2	M2.5 × P0.45	2.5	2	9.5	φ12	φ14	φ14	SGC6-18	23	28	SGC19-28	40
								φ14	φ16	φ16					
8	—	5.5	2.5	M3 × P0.5	3	3	8	φ16	φ18	φ20	SGC8-20	30	40	SGC20-23	40
								φ20	φ22	φ22					
10	—	7	3	M4 × P0.7	4	4	9	φ18	φ20	φ22	SGC10-20	30	40	SGC23-30	40
								φ20	φ22	φ25					
12	—	8.5	4	M5 × P0.8	5	4	10	φ22	φ25	φ27	SGC12-20	30	40	SGC26-28	60
								φ22	φ25	φ27					
14	—	10	5	M6 × P1.0	6	4	11	φ25	φ30	φ30	SGC14-12	20	30	SGC28-30	40
								φ25	φ30	φ30					
16	—	13	6	M8 × P1.25	8	5	13	φ27	φ35	φ35	SGC16-18	30	40	SGC31-28	60
								φ27	φ35	φ35					
20	—	18	10	M12 × P1.75	12	12	22	—	—	(φ60)	SGC26-36	60	80	SGC36-40	60
								—	—	—					
22	—	21	12	—	22	—	24	—	—	—	SGC26-36	80	100	SGC36-40	80
								—	—	—					
24	—	25	12	—	22	—	24	—	—	—	SGC26-36	100	120	SGC36-40	100
								—	—	—					
26	—	26	12	—	22	—	26	—	—	—	SGC26-36	120	140	SGC36-40	120
								—	—	—					
28	—	28	12	—	22	—	28	—	—	—	SGC26-36	140	160		