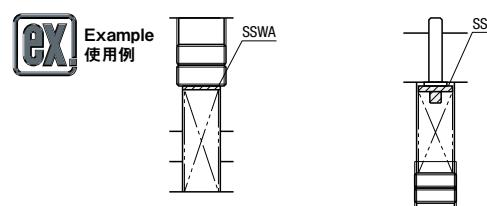


**Order** 注文例  
型式 - t  
SSWA 15 - 2.0  
SSWC 9



**SSWA**

d	適用スプリング径	型式	D	t
3.0	6	5		1.0
5.0	8	7		
6.0	10	9		
7.0	12	11.5		
8.0	14	13		2.0
9.0	16	15		
10.0	18	17		3.0
12.0	20	19		
12.0	22	21		4.0
14.5	25	24		
15.0	27	26		
17.0	30	29		
20.0	35	34		
23.0	40	39		5.0

**SSWB**

d	l	適用スプリング径	型式	D
3.5	4.0	8	7	
4.5	5.0	10	9	
5.5	6.0	12	11	
6.5	7.0	14	13	
7.5	8.0	16	15	
8.5	9.0	18	17	
9.5	10.0	20	19	
10.5	11.0	22	21	
12.0	12.0	25	24	
13.0	13.0	27	26	
14.5	15.0	30	29	
17.0	17.0	35	34	
19.5	20.0	40	39	

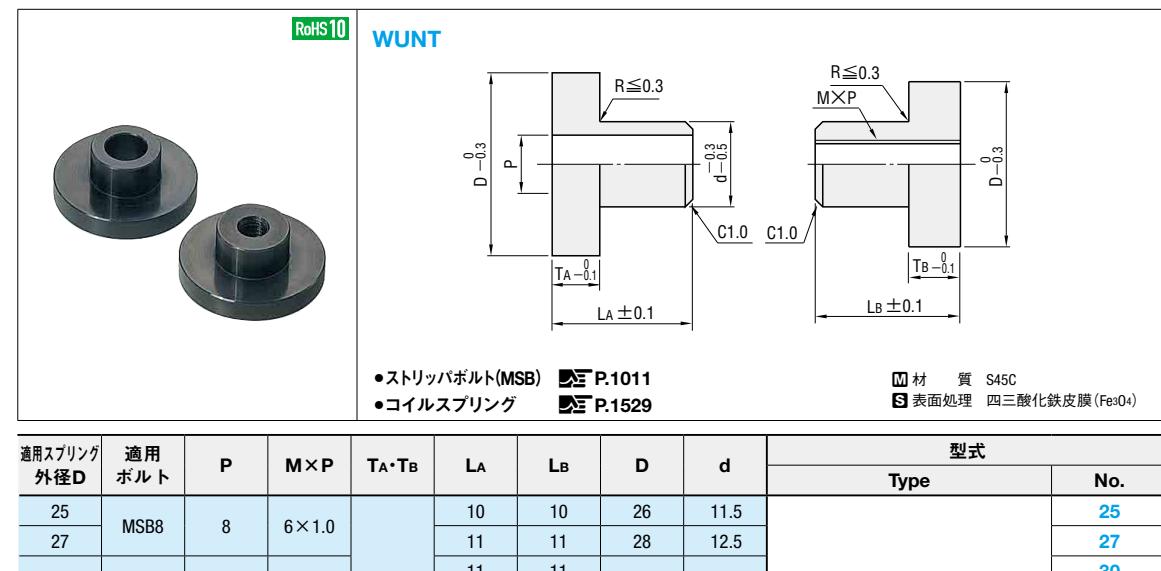
※SWC・SWXタイプには適用できません。

**SSWC**

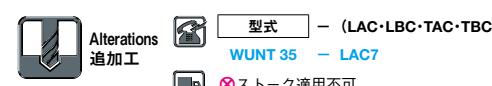
d	l	適用スプリング径	型式	D
3.5	4.0	8	7	
4.5	5.0	10	9	
5.5	6.0	12	11	
6.5	7.0	14	13	
7.5	8.0	16	15	
8.5	9.0	18	17	
9.5	10.0	20	19	
10.5	11.0	22	21	
12.0	12.0	25	24	
13.0	13.0	27	26	
14.5	15.0	30	29	
17.0	17.0	35	34	
19.5	20.0	40	39	

※SWC・SWXタイプには適用できません。

## SPRING UNIT FLANGES スプリングユニット用フランジ



※SWCには使用できません(スプリング内径と適合しません)。



**追加工**

	記号	詳細
LAC	LAC	La寸変更 指定0.1mm単位 1.5+Ta≤LAC<La TAC併用時：1.5+TAC≤LAC<La-TAC
LBC	LBC	Lb寸変更 指定0.1mm単位 1.5+Tb≤LBC<Lb TBC併用時：1.5+TBC≤LBC<Lb-TBC
TAC	TAC	ツバ厚変更 指定0.1mm単位 3≤TAC<Ta La寸法は(Ta-TAC)分短くなります。 TAC併用時は指定通り。
TBC	TBC	ツバ厚変更 指定0.1mm単位 3≤TBC< Tb La寸法は(Ta-TBC)分短くなります。 TBC併用時は指定通り。

※追加工により、追加工部分の表面処理は削除される場合があります。

**特長**

- スプリングに初期荷重をかけることができます。
- あらかじめスプリングをたわませることができ、型の組み立て調整の手間が軽減できます。

●ユニット例  
コイルスプリングとストリッパボルトは別売です。



**ご使用にあたって**

- 型の組み込み時にストリッパボルト①のツバ部がフランジに当たらないように、ストリッパボルト②の高さを調整してください。(下図参照)
- 下図のようにボルト逃がし穴加工を行ってください。

