

 **Delivery**
出荷日

① CUKGP (ガイドピン)

Technical drawing of CUKGP (Guide Pin) showing front and side views. Dimensions include: 15, L, MxP, B, C, l, $\phi d + \frac{0}{-0.1}$, b. A note indicates '高周波焼入れ' (High frequency quenching).

適用コイル
スプリング
外径
D

		② スプリング自由長 (FL)															
d	b	C	M×P	B	ℓ												
					90	100	125	150	175	200	250	300	350	400	450	500	
40	19	12	7	12×1.75	24	55	65	75	85	85	95	95	110	—	—	—	
50	24	17	10	16×2.0	28	60	70	80	90	90	100	100	110	110	110	110	
60	29	17	10	16×2.0	28	60	70	80	90	90	100	100	110	110	110	110	
70	35	22	10	20×2.5	33	60	70	80	90	90	100	100	110	110	—	—	

材質 S45C
 硬度 HRC50~
 (高周波焼入れ)

④ CUKSD (セパレートディスク)

Technical drawing of CUKSD (Separate Disk) showing front and side views. Dimensions include: 2-C1, 2-R1, $\phi d + \frac{0.1}{-0.05}$, ϕD_1 , 15±0.1.

材質 FC250
 特殊固体潤滑剤
 (埋設)

⑤ CUKPD (プレッシャーディスク)

Technical drawing of CUKPD (Pressure Disk) showing front and side views. Dimensions include: 2-C1, $\phi D_1 \pm 0.1$, ϕD_2 , 15±0.1.

材質 SS400

[illegible]

適用コイル スプリング外径D	D1	d	型式	
			Type	No.
40	50	19	④ セパレートディスク CUKSD	40
50	60	24		50
60	70	29		60
70	80	35		70

適用コイル スプリング外径D	D2	d1	型式	
			Type	No.
40	28	13	⑤プレッシャーディスク CUKPD	40
50	36	17		50
60	43			60
70	48	21		70

 Order
注文例

型式	—	スプリングFL	—	L
CUKGP 60	—	250	—	200
CUKSD 60				

 **Delivery**
出荷日

Technical drawing of a CUP CUR part. The top view shows a circular part with an outer diameter ϕD and an inner hole diameter $\phi d \pm 0.1$. The side view shows a cylindrical part with a height of $2 - C0.1 \sim 0.5$ and a wall thickness of $t \pm 0.1$. The material is specified as **材質 SS400**.

 Order
注文例

型式	—	t
CUR 40	—	5

 Delivery
出荷日

D	d	型式		t
		Type	No.	
45	20	CUP	40	1 2 5
55	25		50	
65	30		60	
75	36		70	

D	d	型式		t
		Type	No.	
45	12.5	CUR	40	5
55	16.5		50	
65	16.5		60	
75	20.5		70	

