



W	θ	S	A	B	C	E	F	G	H	H ₁	a	a ₁	c ₁	g	h ₁	x
90	00	55	236	236		38	182	220	182	145	233	210	160	60	160	30
	05		251.42	251.42	0	53.76	166.24		174.5		240	225	175		175	23
	10		261.72	261.72		55.86	164.14		180.6		243	235	185		185	19
	15		260.82	275.82	15	64.03	160.97		188.4		248		235		65	9

加工力kN (tonf)		スプリング力N (kgf)			全重量 kg	型式	W	θ	ストローク s
標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	S-5mm時	終圧					
38.2 (3.9)	76.5 (7.8)	171 (17.4)	1119 (114.1)	1213 (123.7)	24.9	MGDCC	90	00	55
					25.9				
					27.3				
					29.3				

Order
注文例
M GDCC 90 - 10 - 55

Delivery
出荷日
MiSUMI-VONA にてお見積りください。
(http://ec.misumi.jp)

Alterations
追加工
M GDCC 90 - 05 - 55 - WC120

追加工	記号	詳細
	N12	ノック穴径変更 $\phi 13H7 \rightarrow \phi 12H7$
	K	位置決めキー追加(2個) (六角穴付ボルト M8×15 2本付属)
	WC	マウント面幅変更 $91 \leq WC \leq 150$ 指定1mm単位

カム

カムユニット

製作力部品