

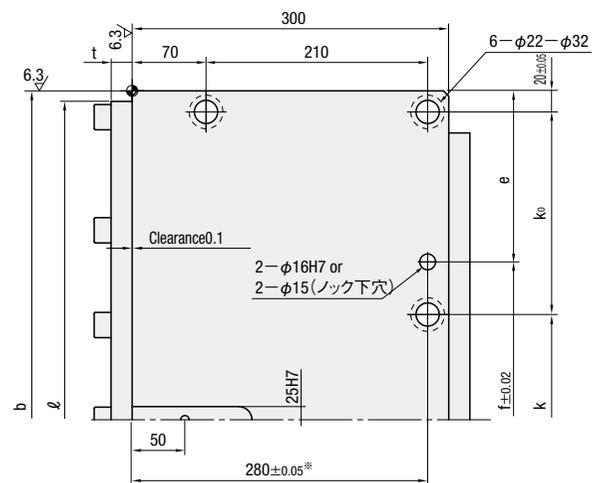
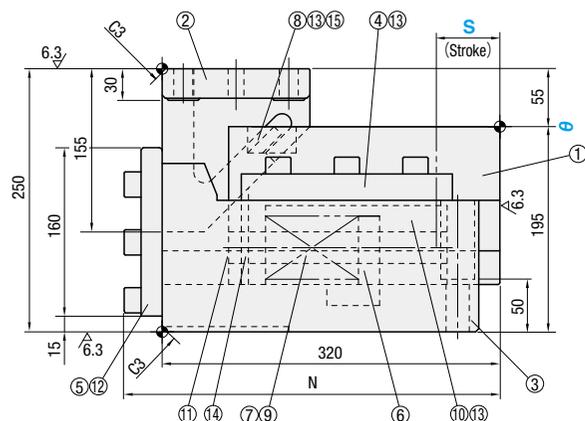
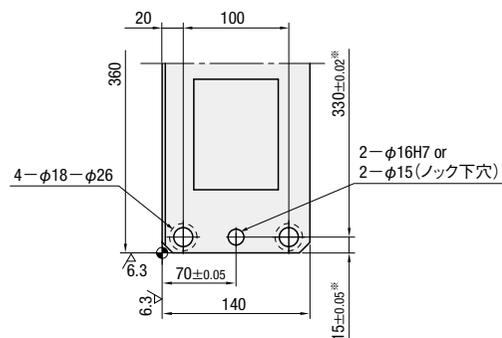
STANDARD DIE MOUNTED CAM UNITS — DRILLED DOWEL HOLES / FINISHED DOWELHOLES—  
**スタンダード下カムユニット —ノック下穴/ノック仕上げ穴—**  
 —MGDC・MGDCA—



カム線図 P.1480

—ノック下穴— MGDC400/500/600  
 —ノック仕上げ穴— MGDCA400/500/600

RoHS10



※公差はノック穴

■構成部品表 P.1482

W	θ	S	N	W <sub>1</sub>	b	e	f	k	ko	ℓ	t
400	00	60	356	435	525	112.5	300	200	142.5	505	20
500			361	535	625	162.5					
600			635	725	400		300	705			

加工力kN (tonf)		スプリング力N (kgf)			全重量 kg	型式	W	θ	ストローク S
標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	S-5mm時	終圧					
137.3 (14.0)	205.9 (21.0)	301 (30.7)	8573 (874.2)	9325 (950.9)	203.0	—ノック下穴— MGDC	400	00	60
					237.0	—ノック仕上げ穴— MGDCA	500		
					279.0	600			

Order 注文例 型式 W - θ - S  
 MGDCA 500 - 00 - 60

Delivery 出荷日 MiSUMI-VONA にてお見積りください。  
 (http://ec.misumi.jp)

Alterations 追加加工 型式 W - θ - S - (K)  
 MGDCA 600 - 00 - 60 - K

追加工	記号	詳細
	K	位置決めキー追加 (六角穴付ボルト M8×15 1本付属) 付属キー

カム

カムユニット

製作カム部品