

STANDARD DIE MOUNTED CAM UNITS —DRILLED DOWEL HOLES / FINISHED DOWELHOLES—
スタンダード下カムユニット —ノック下穴/ノック仕上げ穴—
—MGDC・MGDCA—

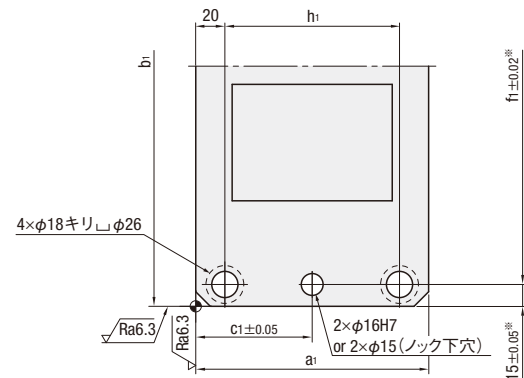


カム線図 P.1480

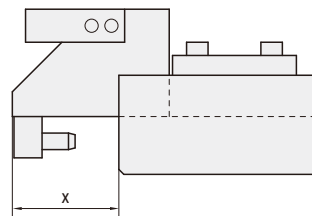
—ノック下穴—
MGDC250/300

—ノック仕上げ穴—
MGDCA250/300

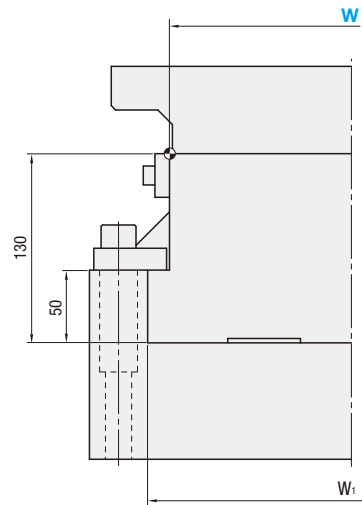
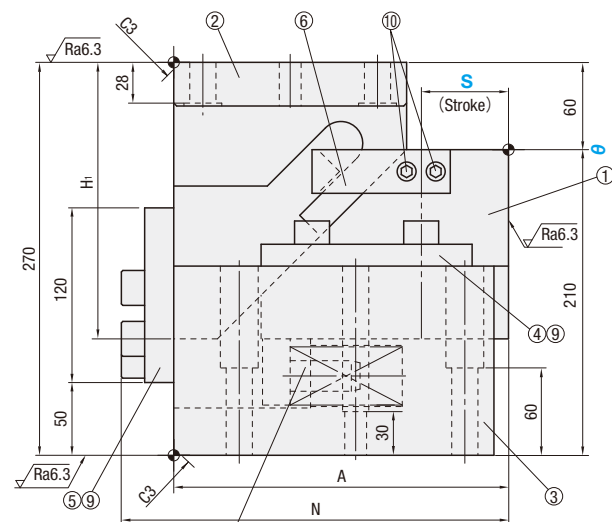
RoHS10



■後方抜きスペース



📌 金型に設置する際は、十分な
後方抜きスペースを確保して
ください。



※公差はノック穴

■構成部品表 P.1482

W	θ	S	A	H ₁	N	W ₁	a	a ₁	b	b ₁	c	c ₁	f	f ₁	h	h ₁	k	ℓ	x
250	00	40	210	170	246	280	200	140	360	330	105	70	310	300	135	100	320	340	135
		60	230	190	266		220	160			125	80			155	120			115
300	00	40	210	170	246	330	200	140	410	380	105	70	360	350	135	100	370	390	135
		60	230	190	266		220	160			125	80			155	120			115

加工力kN (tonf)		スプリング力N (kgf)			全重量 kg	型式	W	θ	ストローク S
標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	S-5mm時	終圧					
98.1 (10.0)	147.1 (15.0)	602 (61.4)	3238 (330.2)	3614 (368.6)	106.0	ーノック下穴ー MGDC	250	00	40
		651 (66.4)	3407 (347.4)	3657 (372.9)	127.0				60
117.7 (12.0)	176.5 (18.0)	602 (61.4)	3238 (330.2)	3614 (368.6)	106.0	ーノック仕上げ穴ー MGDCA	300		40
		651 (66.4)	3407 (347.4)	3657 (372.9)	128.0				60



Order
注文例

型式 W - θ - S
MGDCA 250 - 00 - 60



Delivery
出荷日

MISUMI-VONAにて お見積りください。
(<http://ec.misumi.jp>)

カム

カムユニット

製作カム部品

