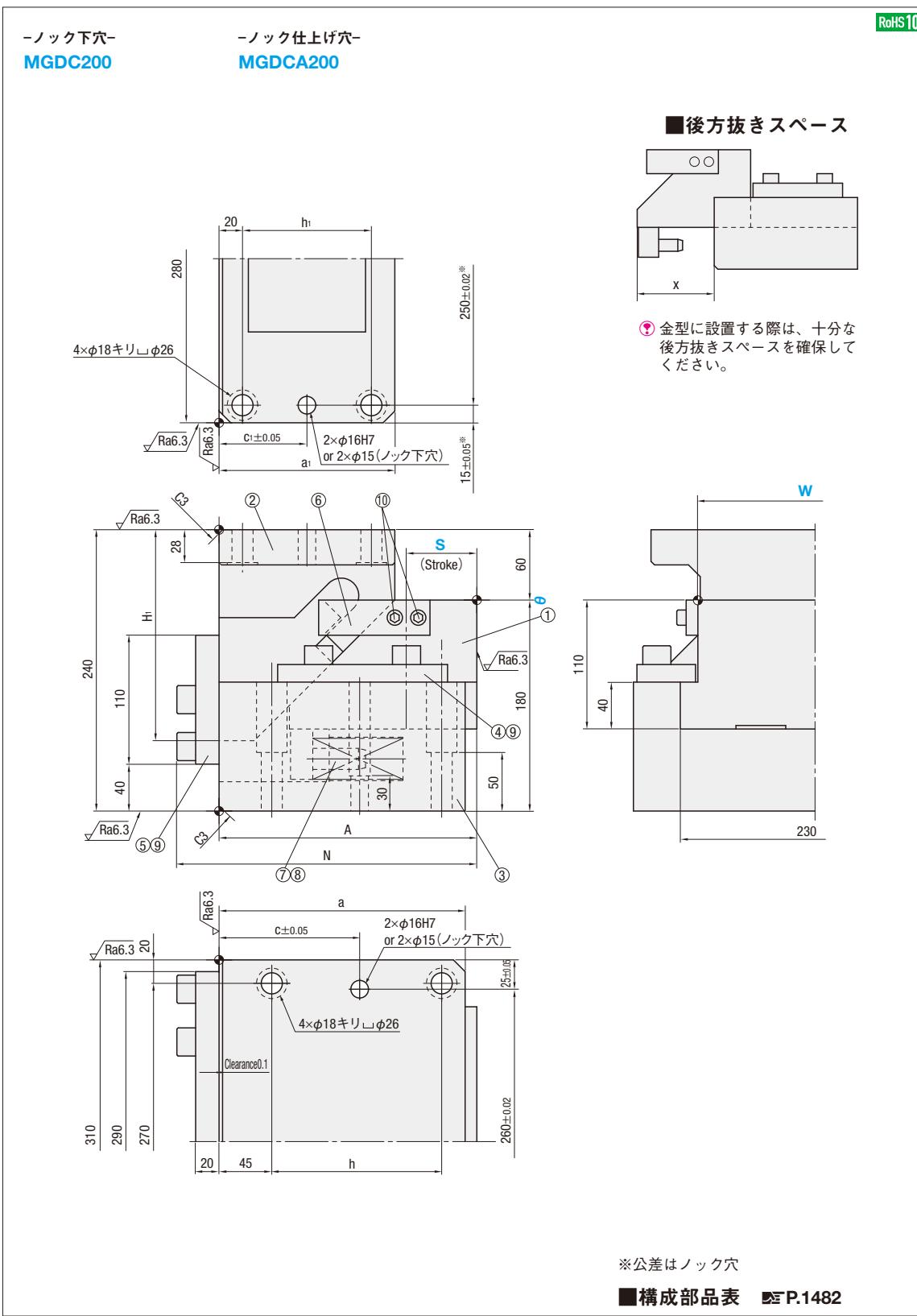


STANDARD DIE MOUNTED CAM UNITS – DRILLED DOWEL HOLES / FINISHED DOWELHOLES –
スタンダード下カムユニット ノック下穴/ノック仕上げ穴
– MGDC・MGDCA –



カム線図
ページ

P.1480



W	θ	S	A	H1	N	a	a1	c	c1	h	h1	x
200	00	40	200	160	236	200	130	110	65	135	90	125
		60	220	180	256	210	150	120	75	145	110	115

標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	加工力kN (tonf)			スプリング力N (kgf)			全重量 kg	型式	W	θ	ストローク S
		初圧	S-5mm時	終圧	初圧	S-5mm時	終圧					
78.5 (8.0)	117.7 (12.0)	461 (47.0)	2477 (252.6)	2765 (281.9)	82.0	-ノック下穴- MGDC	200	00	-ノック仕上げ穴- MGDCA	60	40	60
		499 (50.9)	2611 (266.3)	2803 (285.8)	84.0							



Order
注文例

型式 W - θ - S
MGDCA 200 - 00 - 60



Delivery
出荷日

MiSUMI-VONA にてお見積りください。
(http://ec.misumi.jp)

カム

カムユニット

製作力部品