

STANDARD DIE MOUNTED CAM UNITS —DRILLED DOWEL HOLES / FINISHED DOWELHOLES—
スタンダード下カムユニット —ノック下穴/ノック仕上げ穴—
—MGDC・MGDCA—



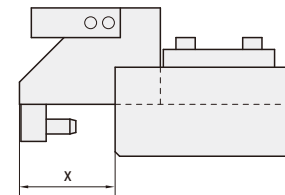
カム線図 P.1480

—ノック下穴—
MGDC200

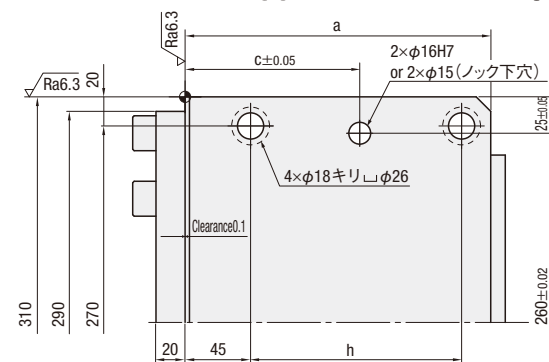
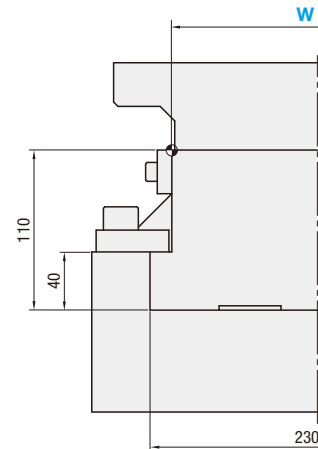
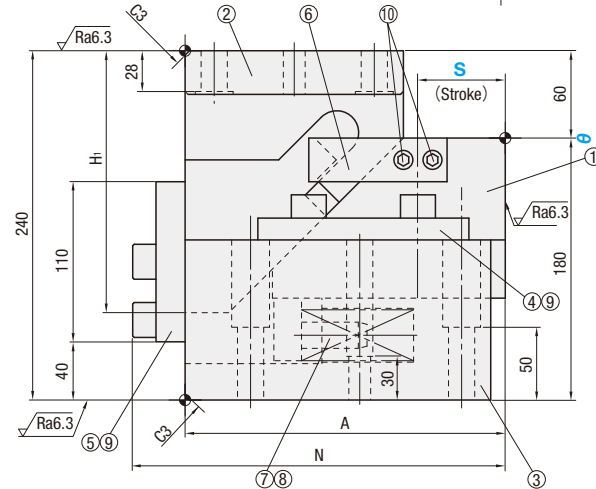
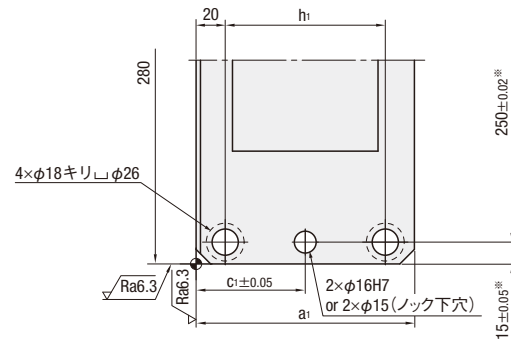
—ノック仕上げ穴—
MGDCA200

RoHS10

■後方抜きスペース



⚠ 金型に設置する際は、十分な
後方抜きスペースを確保して
ください。



※公差はノック穴

■構成部品表 P.1482

W	θ	S	A	H ₁	N	a	a ₁	c	c ₁	h	h ₁	x
200	00	40	200	160	236	200	130	110	65	135	90	125
		60	220	180	256	210	150	120	75	145	110	115

加工力kN (tonf)		スプリング力N (kgf)			全重量 kg	型式	W	θ	ストローク S
標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	S-5mm時	終圧					
78.5 (8.0)	117.7 (12.0)	461 (47.0)	2477 (252.6)	2765 (281.9)	82.0	—ノック下穴— MGDC	200	00	40
		499 (50.9)	2611 (266.3)	2803 (285.8)	84.0	—ノック仕上げ穴— MGDCA			60



Order
注文例

型式 W - θ - S
MGDCA 200 - 00 - 60



Delivery
出荷日

MISUMI-VONA にて お見積りください。
(<http://ec.misumi.jp>)

カム

カムユニット

製作カム部品

