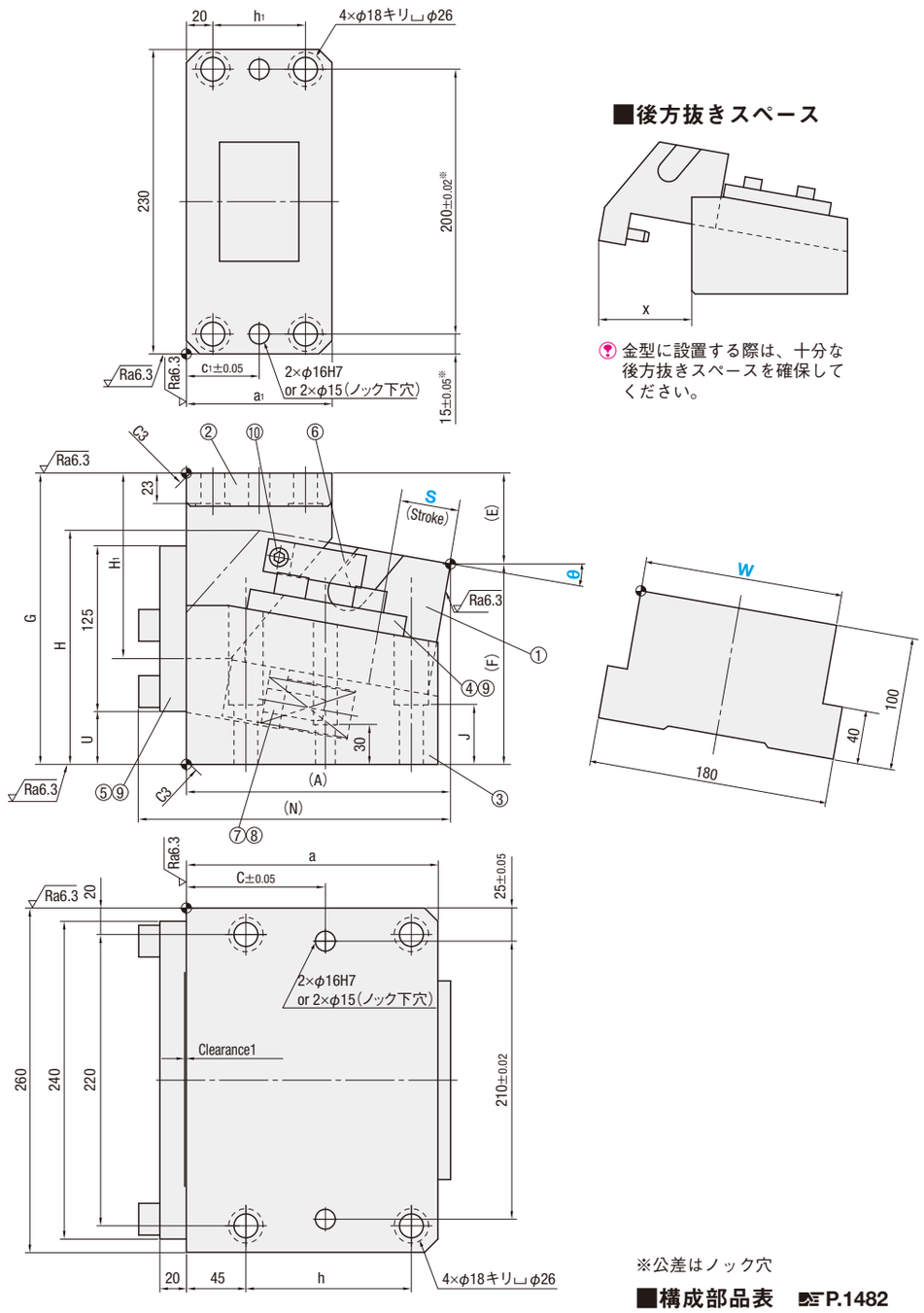
スタンダード下カムユニット　－ノック下穴/ノック仕上げ穴－
－MGDC・MGDCA－

関連ページ　カム線図　P.1480

RoHS10

－ノック下穴－　MGDC150（θ=05－20）

－ノック仕上げ穴－　MGDCA150（θ=05－20）



■後方抜きスペース

金型に設置する際は、十分な後方抜きスペースを確保してください。

※公差はノック穴

■構成部品表　P.1482

W	θ	S	A	E	F	G	H	H1	J	N	U	a	a1	c	c1	h	h1	x
150	05	45	193.01	61.5	158.5	220	170.2	145	35	229.01	30	190	110	105	55	125	70	115
		70	217.92	53.68	166.32		180.6	170	45	253.92	40	200	130	120	65	135	90	103
	10	45	199.55	68.64	151.36		176.7	140		235.55		190	110	105	55	125	70	121
		70	224.17	67.98	152.02		180.5	170		260.17		200	130	120	65	135	90	110
	15	45	204.58	76.29	143.71		179.6	130		240.58		190	120	105	60	125	80	126
		70	228.73	77.76	152.24	230	194.6	155	60	264.73	55	200	140	120	70	135	100	111
	20	45	208.05	84.3	135.7	220	183.2	130	45	244.05	40	190	120	105	60	125	80	113
		70	231.54	92.85	137.15	230	193.2	155	60	267.54	55	200	140	120	70	135	100	

加工力kN (tonf) 標準加工力（100万回）	加工力kN (tonf) 許容加工力（30万回）	スプリング力N(kgf) 初圧	スプリング力N(kgf) S-5mm時	スプリング力N(kgf) 終圧	全重量 kg	型式	W	θ	ストローク S
64.7 (6.6)	98.1 (10.0)	431 (44.0)	1663 (169.6)	1817 (185.3)	62.0	－ノック下穴－ MGDC －ノック仕上げ穴－ MGDCA	150	05	45
		308 (31.4)	1738 (177.2)	1848 (188.4)	73.0				70
		431 (44.0)	1663 (169.6)	1817 (185.3)	63.0			10	45
		308 (31.4)	1738 (177.2)	1848 (188.4)	73.0				70
		431 (44.0)	1663 (169.6)	1817 (185.3)	65.0			15	45
		308 (31.4)	1738 (177.2)	1848 (188.4)	77.0				70
		431 (44.0)	1663 (169.6)	1817 (185.3)	66.0			20	45
		308 (31.4)	1738 (177.2)	1848 (188.4)	75.0				70

Order 注文例

型式	W	－	θ	－	S
MGDCA	150	－	20	－	45

Delivery 出荷日　MiSUMi-VONA にて お見積りください。（http://ec.misumi.jp）

ミスミ プレス 2017　商品名から型番検索！　ミスミ プレス　検索