

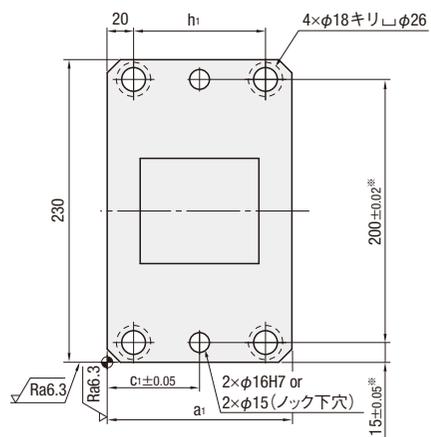
STANDARD DIE MOUNTED CAM UNITS – DRILLED DOWEL HOLES / FINISHED DOWELHOLES –
スタンダード下カムユニット –ノック下穴/ノック仕上げ穴–
 –MGDC・MGDCA–



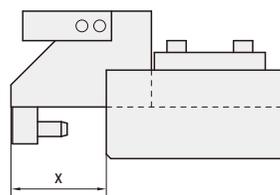
カム線図 P.1480

–ノック下穴– **MGDC150 ($\theta=00$)**
 –ノック仕上げ穴– **MGDCA150 ($\theta=00$)**

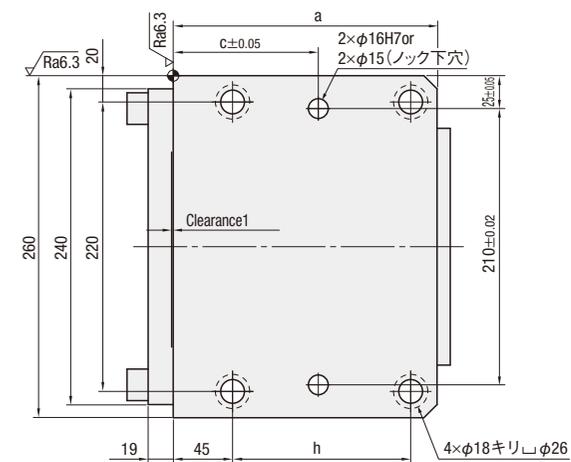
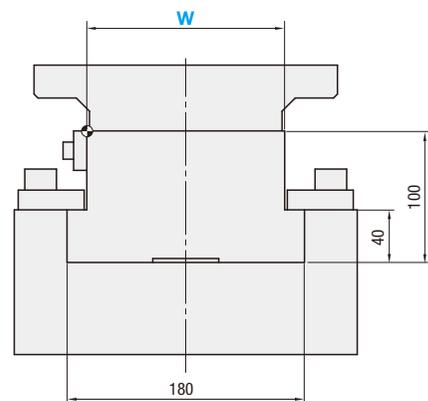
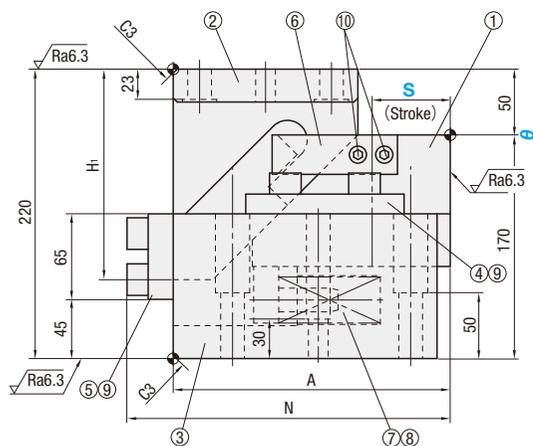
RoHS10



■後方抜きスペース



☝ 金型に設置する際は、十分な後方抜きスペースを確保してください。



※公差はノック穴

■構成部品表 P.1481

W	θ	S	A	H1	N	a	a1	c	c1	h	h1	x
150	00	40	190	140	225	190	120	105	60	125	80	108
		60	210	160	245	200	140	110	70	135	100	100

加工力kN (tonf)		スプリング力N (kgf)			全重量 kg	型式	W	θ	ストローク S
標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	S-5mm時	終圧					
58.8 (6.0)	88.3 (9.0)	307 (31.3)	1651 (168.4)	1843 (188.0)	63.0	–ノック下穴– MGDC	150	00	40
		333 (33.9)	1741 (177.5)	1869 (190.6)		69.0			–ノック仕上げ穴– MGDCA



Order 注文例
 型式 W - θ - S
MGDCA 150 - 00 - 60



Delivery 出荷日
MISUMI-VONA にてお見積りください。
 (<http://ec.misumi.jp>)

カム

カムユニット

製作カム部品