



W	θ	S	A	H1	N	a	a1	c	c1	h	h1	x
150	00	40	190	140	225	190	120	105	60	125	80	108
		60	210	160	245	200	140	110	70	135	100	100
加工力kN (tonf) スプリング力N (kgf)												
標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	S-5mm時	終圧	全重量 kg	型式		W	θ	ストローク S		
58.8 (6.0)	88.3 (9.0)	307 (31.3)	1651 (168.4)	1843 (188.0)	63.0	-ノック下穴- MGDC		150	00	40		
333 (33.9)	1741 (177.5)	1869 (190.6)	69.0	-ノック仕上げ穴- MGDCA				60				

カム

カムユニット

製作

力

部品