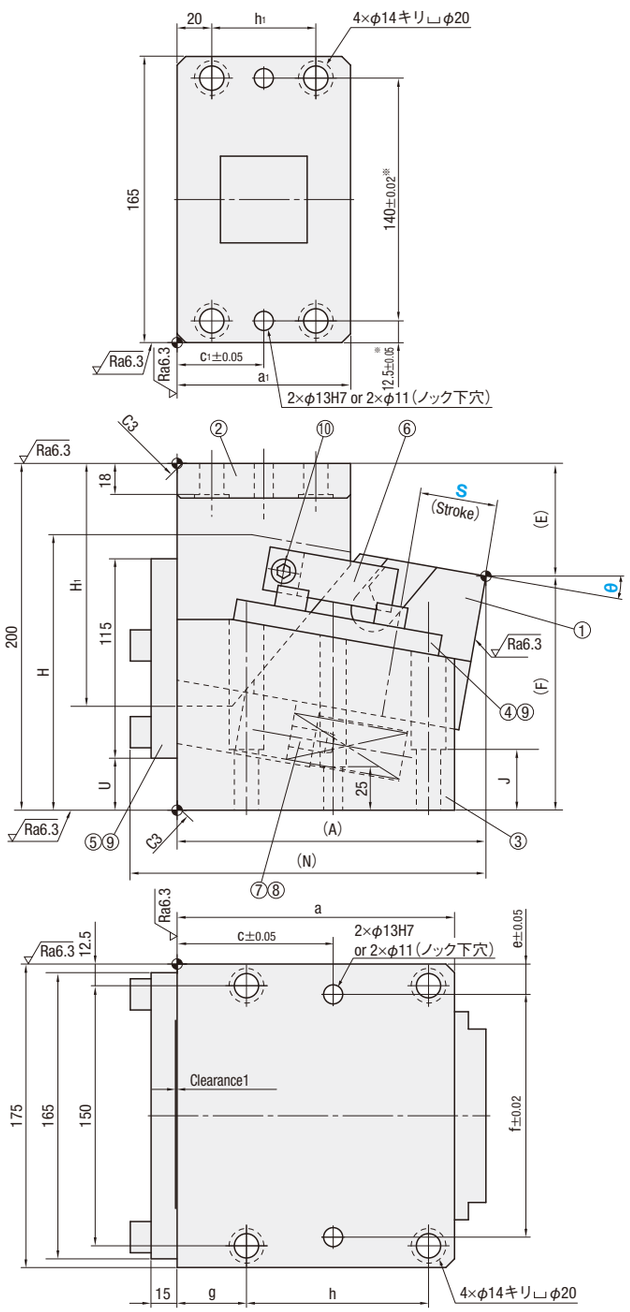
スタンダード下カムユニット　－ノック下穴/ノック仕上げ穴－
－MGDC・MGDCA－

関連ページ　カム線図　P.1479

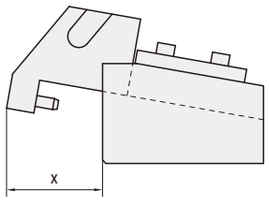
RoHS10

－ノック下穴－　MGDC100（θ=05－20）

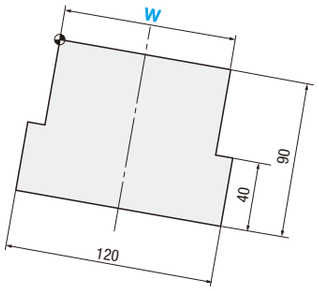
－ノック仕上げ穴－　MGDCA100（θ=05－20）



■後方抜きスペース



金型に設置する際は、十分な後方抜きスペースを確保してください。



※公差はノック穴

■構成部品表　P.1481

W	θ	S	A	E	F	H	H1	J	N	U	a	a1	c	c1	e	f	g	h	h1	x
100	05	45	172.22	54.72	145.28	155.6	140	35	199.22	27.5	160	100	90	50	17.5	140	40	105	60	98
		70	207.08	52.77	147.23	161.1	160	40	234.08	30	190	120	70	60	12.5	150	45	130	80	90
	10	45	178.12	65.02	134.98	156.8	140	35	205.12		160	100	90	50	17.5	140	40	105	60	103
		70	212.59	66.1	133.9	161.6	160	40	239.59		190	120	70	60	12.5	150	45	130	80	95
	15	45	182.67	70.77	129.23	160.0	125		209.67	32.5	160	110	90	55	17.5	140	40	105	70	106
		70	216.48	69.83	130.17	171.5	130		243.48	35	190	130	70	65	12.5	150	45	130	90	98
	20	45	185.83	81.86	118.14	161.2	120		212.83		160	110	90	55	17.5	140	40	105	70	109
		70	218.72	78.83	121.17	179.5	130		245.72	45	190	130	70	65	12.5	150	45	130	90	98

加工力kN（tonf）		スプリング力N（kgf）			全重量 kg	型式	W	θ	ストローク S
標準加工力（100万回）	許容加工力（30万回）	初圧	S-5mm時	終圧					
39.2 (4.0)	78.5 (8.0)	263 (26.8)	1015 (103.5)	1109 (113.1)	33.0	－ノック下穴－ MGDC －ノック仕上げ穴－ MGDCA	100	05	45
		194 (19.8)	1065 (108.6)	1132 (115.5)	38.0				70
		263 (26.8)	1015 (103.5)	1109 (113.1)	33.0			10	45
		194 (19.8)	1065 (108.6)	1132 (115.5)	38.0				70
		263 (26.8)	1015 (103.5)	1109 (113.1)	33.0			15	45
		194 (19.8)	1065 (108.6)	1132 (115.5)	38.0				70
		263 (26.8)	1015 (103.5)	1109 (113.1)	32.0			20	45
		194 (19.8)	1065 (108.6)	1132 (115.5)	39.0				70

Order 注文例

型式	W	－	θ	－	S
MGDCA	100	－	15	－	70

Delivery 出荷日　MiSUMi-VONA にて お見積りください。（http://ec.misumi.jp）

Alterations 追加工

型式	W	－	θ	－	S	－	(N12)
MGDCA	100	－	10	－	45	－	N12

追加工	記号	詳細
φ12H7	N12	ノック穴径変更　φ13H7 ⇨ φ12H7 ⊗ノック下穴タイプ適用不可

ミスミ プレス 2017　スペック検索でらくらく選定！　ミスミ プレス　検索