

STANDARD DIE MOUNTED CAM UNITS — DRILLED DOWEL HOLES / FINISHED DOWEL HOLES—
スタンダード下カムユニット —ノック下穴/ノック仕上げ穴—
 —MGDC・MGDCA—

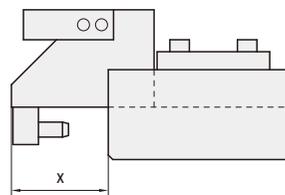


カム線図 P.1479

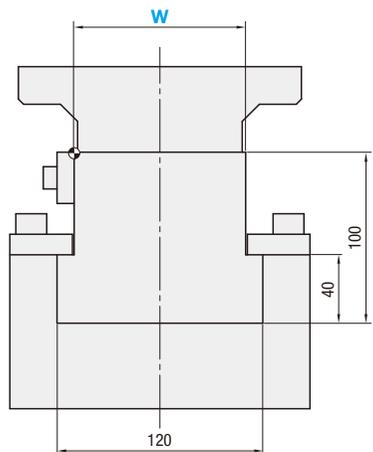
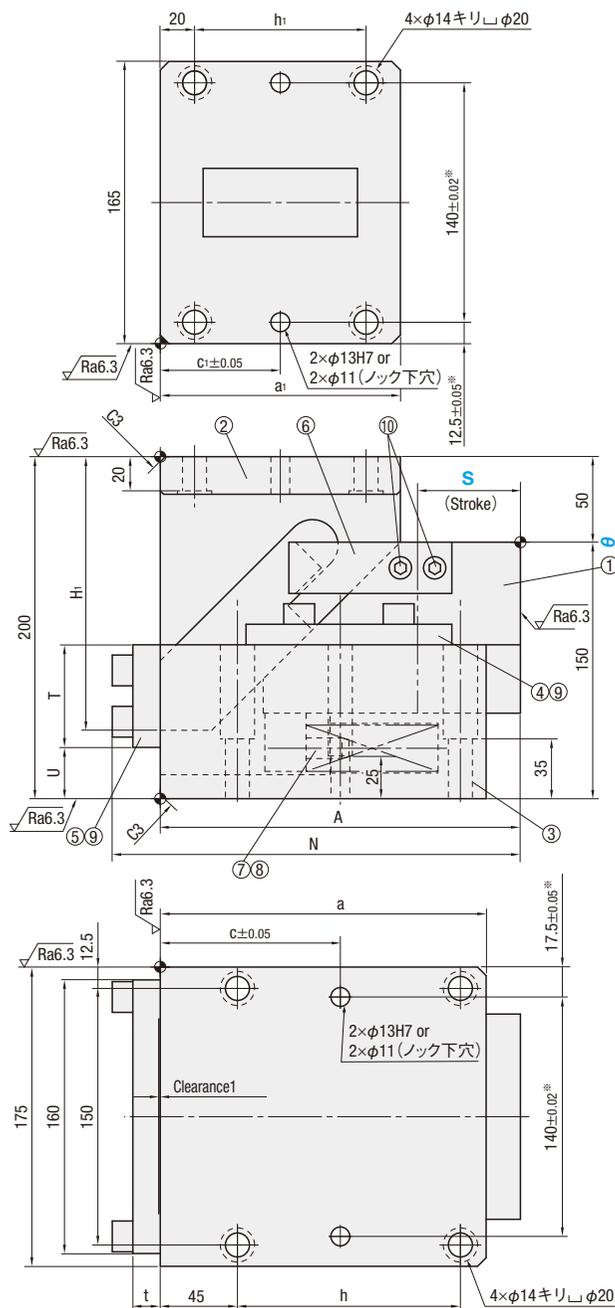
—ノック下穴— **MGDC100 ($\theta=00$)**
 —ノック仕上げ穴— **MGDCA100 ($\theta=00$)**

RoHS10

■後方抜きスペース



◆金型に設置する際は、十分な後方抜きスペースを確保してください。



※公差はノック穴

■構成部品表 P.1481

W	θ	S	A	H ₁	N	T	U	a	a ₁	c	c ₁	h	h ₁	t	x
100	00	40	190	140	218	60	30	190	120	105	60	130	80	16	100
		60	210	160	238										
		80	250	170	277	115	10	220	150	135	75	160	110	15	110

加工力kN (tonf)		スプリング力N (kgf)			全重量 kg	型式	W	θ	ストローク S
標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	S-5mm時	終圧					
29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	189 (19.3)	1015 (103.5)	1133 (115.5)	37.0	—ノック下穴— MGDC —ノック仕上げ穴— MGDCA	100	00	40
		203 (20.7)	1061 (108.2)	1139 (116.1)	38.0				60
		170 (17.4)	1235 (126.0)	1306 (133.2)	44.0				80

Order 注文例 型式 W - θ - S
MGDCA 100 - 00 - 40

Delivery 出荷日 **MISUMI-VONA** にてお見積りください。
 (<http://ec.misumi.jp>)

Alterations 追加工 型式 W - θ - S - (N12)
MGDCA 100 - 00 - 60 - N12

追加工	記号	詳細
φ12H7	N12	ノック穴径変更 φ13H7 ⇨ φ12H7 ⊗ノック下穴タイプ適用不可

カム

カムユニット

製作カム部品