



W	θ	S	A	H1	N	a	a1	c	c1	h	h1	x
52	00	25	120	90	140	120	80	70	40	80	40	68
		40	135	100	155	135	90	80	45	95	50	58
		60	180	120	200	180	110	55	55	140	70	60

標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	加工力kN (tonf)			スプリング力N (kgf)			全重量 kg	型式	W	θ	ストローク S
		初圧	S-5mm時	終圧	初圧	S-5mm時	終圧					
14.7 (1.5)	29.4 (3.0)	144 (14.7)	504 (51.4)	594 (60.6)	8.0	-ノック下穴– MGDC	52	00	25	25	25	25
		101 (10.3)	542 (55.2)	605 (61.7)	8.0							
		109 (11.1)	571 (58.2)	613 (62.5)	14.0							
-ノック仕上げ穴– MGDCA	52	00	40	60	60							

カム

カムユニット

製作部品