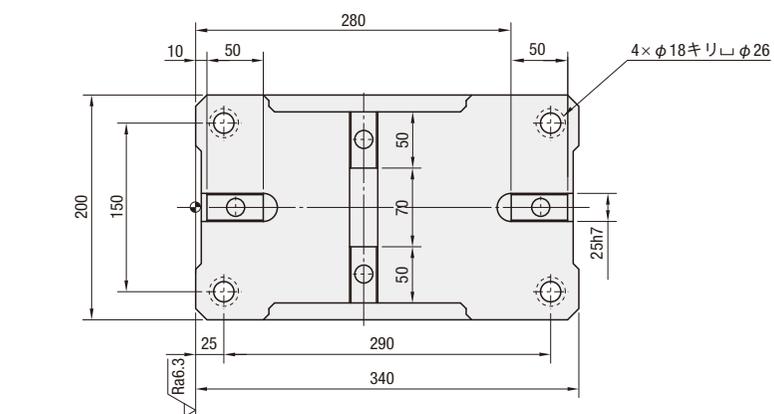
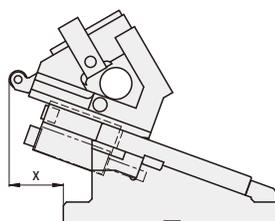


MGFNS200 ($\theta=50-60$)

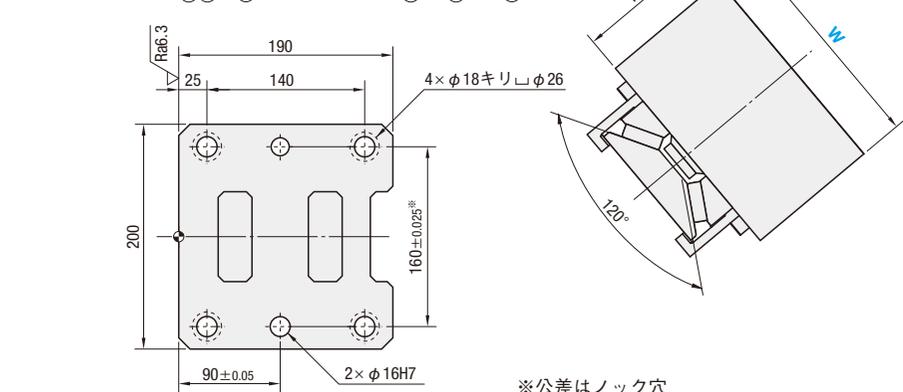
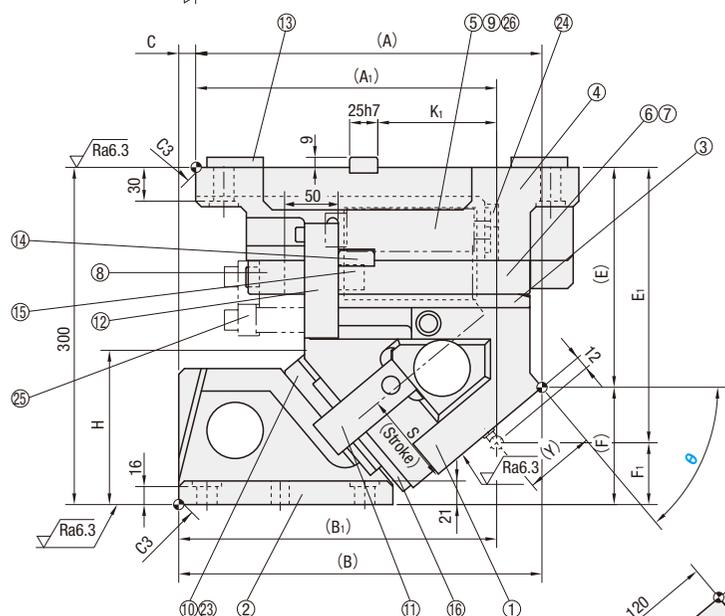
RoHS10



■後方抜きスペース



◆金型に設置する際は、十分な後方抜きスペースを確保してください。



※公差はノック穴

■構成部品表 P.1458

W	θ	A	A ₁	B	B ₁	C	E	E ₁	F	F ₁	H	K ₁	Y	x
200	50	307.27	267.1	322.27	282.1	15	195.63	245	104.37	55	137	105.5	62.51	91
	55	296.59	253.67	328.59	285.67	32	210.3	255	89.7	45	140.3	120	60.8	99
	60	288.56	238.54	333.56	283.54	45	222.26	265	77.74	35	145.7	113	64.69	103

ストロークS	加工力kN (tonf)	スプリング力N (kgf)			全重量 kg	型式	W	θ	スプリングタイプ
		初圧	S-5mm時	終圧					
77.8	353.0 (36.0)	749 (76.4)	4254 (433.8)	4494 (458.3)	78.2	MGFNS	200	50	GK ISO NGK NISO
87.2			4277 (436.1)		80.5			55	
100.0			4307 (439.2)		82.4			60	

■スプリング仕様

スプリングタイプ	スプリング型式	スプリング力N (kgf)		備考
		初圧	終圧	
GK	K500-63.5	-	6125 (625)	KALLER製ガススプリング
ISO	$\phi 50 \times 178$	749 (76.4)	4494 (458.3)	コイルスプリング(定数=74.9N/mm)
NGK	-	-	-	ガススプリングなし
NISO	-	-	-	コイルスプリングなし

Order 注文例
 型式 W - θ - スプリングタイプ
 MGFNS 200 - 50 - ISO

Delivery 出荷日
 Misumi-VONA にてお見積りください。
 (http://ec.misumi.jp)

Alterations 追加加工
 型式 W - θ - スプリングタイプ - (N-NF)
 MGFNS 200 - 55 - GK - NF

追加加工	記号	詳細
	N	位置決めノック穴加工 カムホルダーに $\phi 16H7$ ノック穴2ヶ所を加工します。
	NF	ガススプリング窒素ガス封入なし ◆スプリングタイプGKのみ適用可