

RIGID FLYING CAM UNITS
高剛性吊りカムユニット
-MGFLL-

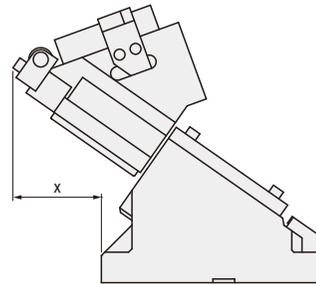


カム線図 P.1431

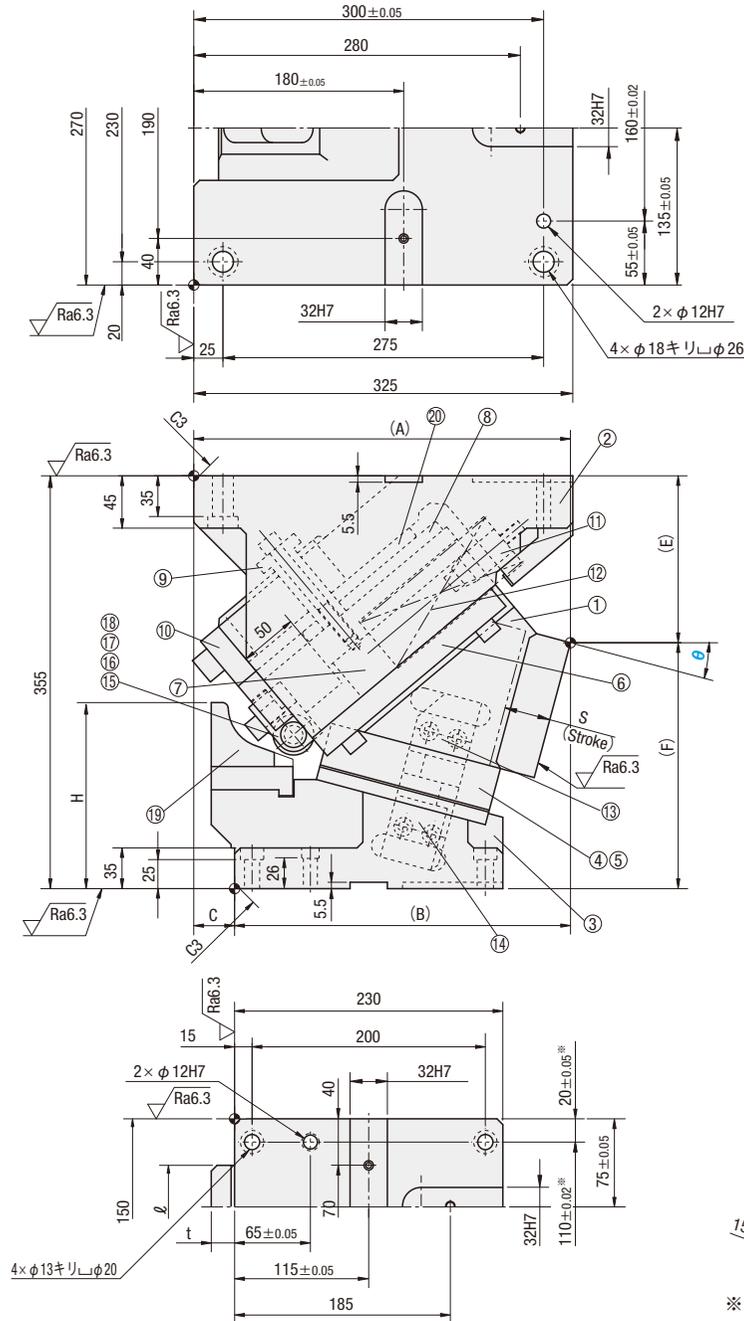
MGFLL200 (θ=00-30)

RoHS10

■後方抜きスペース



◆金型に設置する際は、十分な後方抜きスペースを確保してください。



※公差はノック穴

■構成部品表 P.1434

W	θ	A	B	C	E	F	H	ℓ	t	x
200	00	325	245	80	130	225	105	70	25	46
	05	319.7	259.7	60	133.26	221.74	125			75
	10	319.06	274.06	45	137.79	217.21	145			99
	15	322.98	288.06	35	143.56	211.44	160		20	114
	20	326.33	301.33	25	150.51	204.49	180		15	127
	25	329.03	314.03	15	158.61	196.39	200		10	137
	30	325.98	325.98	0	167.78	187.22	215		-	-

ストロークS	加工力kN (tonf)		スプリング力N (kgf)			全重量 kg	型式	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	S-5mm時	終圧				
28.6	147.1 (15.0)	294.2 (30.0)	862 (87.9)	5951 (606.8)	7022 (716.1)	129.7	MGFLL	200	00
32.2				6074 (619.4)					05
35.9				6160 (628.1)					10
39.6				6246 (636.9)					15
43.5				6320 (644.5)					20
47.7				6382 (650.8)					25
52.3				6431 (655.8)					30



型式 W - θ
MGFLL 200 - 00



MISUMI-VONA にてお見積りください。
(http://ec.misumi.jp)



型式 W - θ - (N13-K-KA)
MGFLL 200 - 15 - K

追加工	記号	詳細
	N13	ノック穴径変更 φ12H7 ⇨ φ13H7
	K	位置決めキー追加 (6個) (六角穴付ボルト M8×15 6本付属) 付属キー
	KA	段付き位置決めキー追加 (6個) (六角穴付ボルト M8×15 6本付属) 付属キー

カム

カムユニット

製作カム部品