

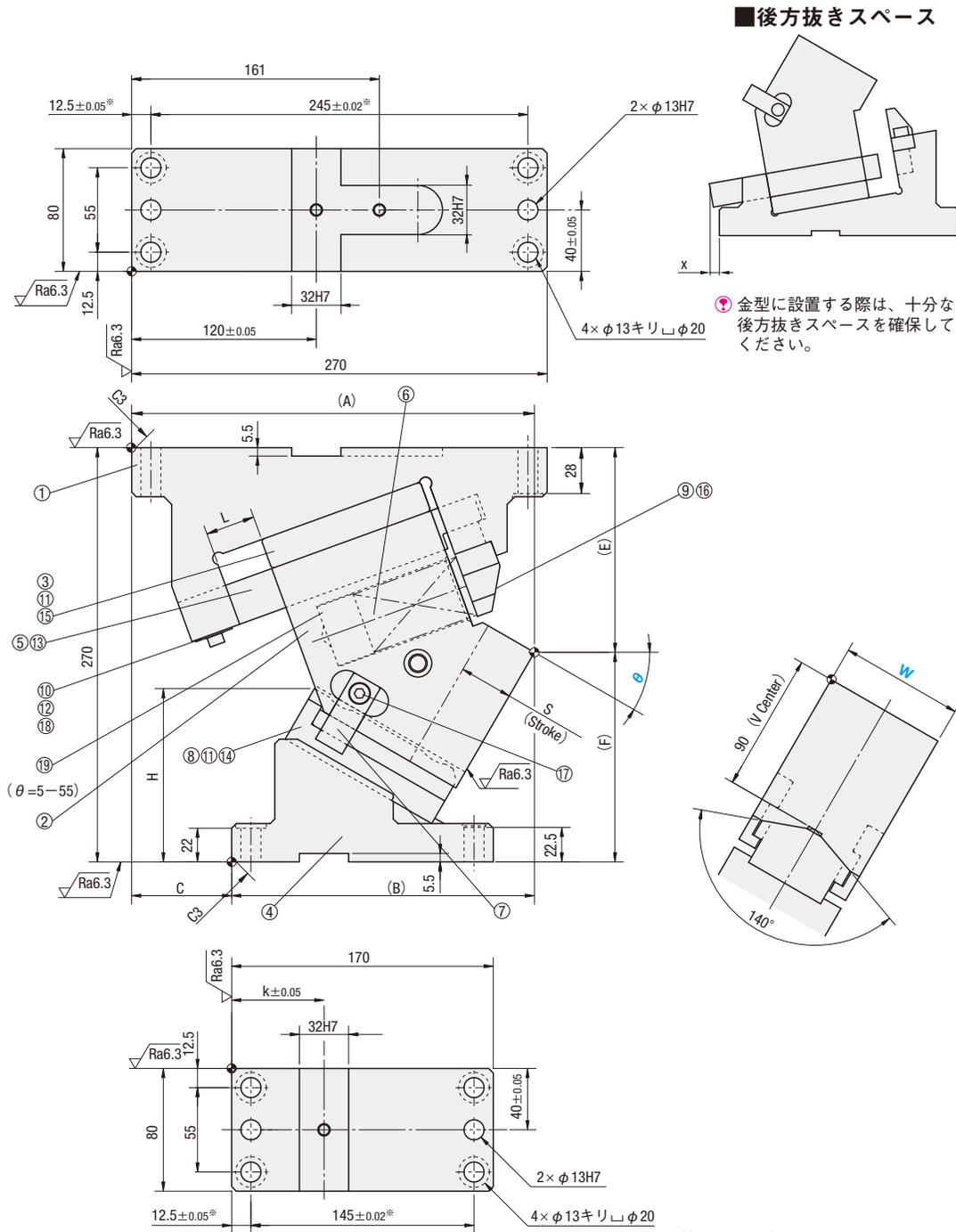
RIGID FLYING CAM UNITS
高剛性吊りカムユニット
 -MGFLL-



カム線図 P.1430

MGFLL80 ($\theta=00-55$)

RoHS10



■構成部品表 P.1433

| W | θ | A | B | C | E | F | H | L | k | x |
|----|----------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|----|----|---|
| 80 | 00 | 277 | 142 | 135 | 110 | 160 | 68 | 47 | 65 | 0 |
| | 05 | 278.32 | 153.32 | 125 | 115.67 | 154.33 | 72.4 | 43 | | |
| | 10 | 274.54 | 164.54 | 110 | 117.32 | 152.68 | 81.5 | 40 | | |
| | 15 | 277.58 | 172.58 | 105 | 119.95 | 150.05 | 90.2 | 35 | | |
| | 20 | 273.34 | 178.34 | 95 | 123.52 | 146.48 | 98.3 | | | |
| | 25 | 268.75 | 188.75 | 80 | 128.03 | 141.97 | 105.9 | 32 | | |
| | 30 | 261.73 | 196.73 | 65 | 133.42 | 136.58 | 112.9 | | | |
| | 35 | 258.2 | 203.2 | 55 | 139.66 | 130.34 | 119.2 | 31 | | |
| | 40 | 245.09 | 210.09 | 35 | 146.7 | 123.3 | 124.8 | | | |
| | 45 | 245.34 | 215.34 | 30 | 154.49 | 115.51 | 129.7 | 30 | | |
| 50 | 225.87 | 220.87 | 5 | 162.97 | 107.03 | 133.7 | | | | |
| 55 | 229.64 | 229.64 | 0 | 172.07 | 97.93 | 136.9 | 31 | 60 | 5 | |

| ストローク S | 加工力kN (tonf) | | スプリング力N (kgf) | | | 全重量 kg | 型式 | W | θ | |
|------------|------------------|-----------------|---------------|--------------|-----------------|-----------------|-------|----|--------------|------|
| | 標準加工力 (100万回) | 許容加工力 (30万回) | 初圧 | S-5mm時 | 終圧 | | | | | |
| 30.2 | 49.0 (5.0) | 98.1 (10.0) | 296 (30.2) | 1586 (161.7) | 1842 (187.9) | 34.0 | MGFLL | 80 | 00 | |
| 30.5 | | | 324 (33.0) | 1620 (165.2) | 1872 (190.9) | 32.0 | | | 05 | |
| 31.1 | | | 432 (44.1) | 1642 (167.4) | | 32.0 | | | 10 | |
| 33.9 | | | 392 (39.9) | 1660 (169.2) | 32.0 | 15 | | | | |
| 32.3 | | | | 1679 (171.2) | 32.0 | 20 | | | | |
| 35.0 | | | 566 (57.7) | 1714 (174.8) | 1697 (173.0) | 1914 (195.2) | | | 30.0 | 25 |
| 34.7 | | | | | 522 (53.2) | | | | 1731 (176.5) | 30.0 |
| 37.7 | | | | | 566 (57.7) | 1744 (177.9) | | | 29.0 | 35 |
| 39.9 | | | | | 1762 (179.6) | 29.0 | | | 40 | |
| 43.7 | | | | | 609 (62.1) | 1775 (181.0) | | | 30.0 | 45 |
| 46.7 | 566 (57.7) | 1788 (182.3) | | | 30.0 | 50 | | | | |
| 53.8 | | | | | 30.0 | 55 | | | | |

Order 注文例 型式 W - θ
 MGFLL 80 - 05

Delivery 出荷日 Misumi-VONA にてお見積りください。
<http://ec.misumi.jp>

Alterations 追加加工 型式 W - θ - (N12-K-KA)
 MGFLL 80 - 30 - N12

| 追加加工 | 記号 | 詳細 |
|------|-----|---|
| | N12 | ノック穴径変更 $\phi 13H7 \Rightarrow \phi 12H7$ |
| | K | 位置決めキー追加(3個) (六角穴付ボルト M8×15 3本付属) 付属キー |
| | KA | 段付き位置決めキー追加(3個) (六角穴付ボルト M8×15 3本付属) 付属キー |

カム

カムユニット

製作カム部品