

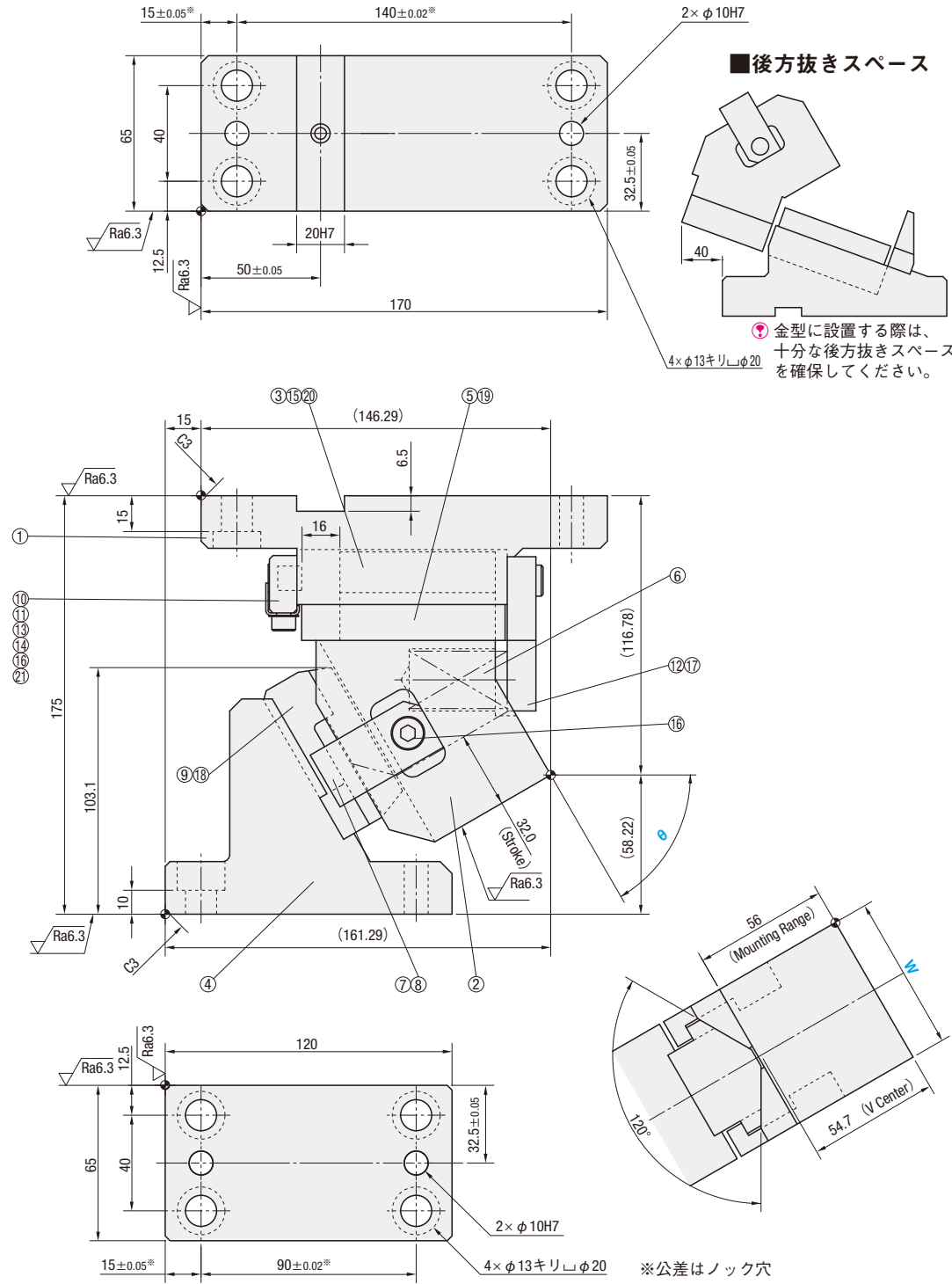
RIGID FLYING CAM UNITS
高剛性吊りカムユニット
—MGFLL—



カム線図 P.1430

MGFLL65—60

RaHS10



構成部品表 P.1433

ストローク S	加工力kN (tonf)		スプリング力N (kgf)			全重量 kg	型式	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	S-5mm時	終圧				
32.0	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	246 (25.1)	722 (73.6)	810 (82.6)	11.1	MGFLL	65	60



Order
注文例

型式 W - θ
MGFLL 65 - 60



Delivery
出荷日

MISUMI-VONAにてお見積りください。
(<http://ec.misumi.jp>)



Alterations
追加工

型式 W - θ - (K)
MGFLL 65 - 60 - K

追加工	記号	詳細
	K	位置決めキー追加 (六角穴付ボルト M8×15 1本付属)

カム

カムユニット

製作カム部品

