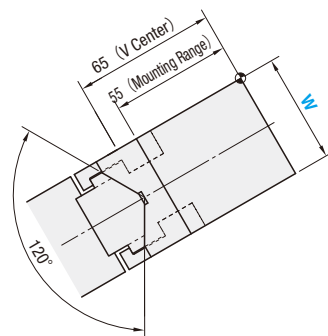
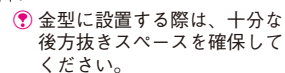


## RoHS 10

## ■後方抜きスペース

■構成部品表  P.1433

W	$\theta$	A	B	C	E	F	H	K	L	x
50	55	168.64	183.64	15	111.04	68.96	96.4	20	15	0
	60	162.61	187.61	25	118.08	61.92	98		16	
	65	155.95	190.95	35	125.44	54.56	99	15		

ストローク S	加工力kN (tonf)		スプリング力N (kgf)			全重量 kg	型式	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	S-5mm時	終圧				
26.1	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	316 (32.2)	952 (97.1)	1105 (112.6)	9.5	MGFLL	50	55
31.5			263 (26.8)	973 (99.2)		9.7			60
36.6				989 (100.8)		10.0			65



**Order**  
**注文例**

型式	W	—	$\theta$
MGFL	50	—	60



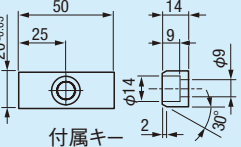
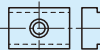
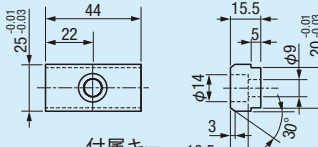
 **Delivery**  
出荷日

 **Misumi-VONA**にてお見積りください。  
(<http://ec.misumi.jp>)



Alterations  
追加工

型式 W -  $\theta$  - (N12-N13...etc.)  
MGFL 50 - 60 - K

追加加工	記号	詳細
φ12H7 または φ13H7 	<b>N12</b>	ノック穴径変更 φ10H7 ⇒ φ12H7
	<b>N13</b>	ノック穴径変更 φ10H7 ⇒ φ13H7
	<b>K</b>	位置決めキー追加 (3個) (六角穴付ボルト M8×15 3本付属)  付属キー
	<b>KA</b>	段付き位置決め キー追加 (3個) (六角穴付ボルト M8×15 3本付属)  付属キー