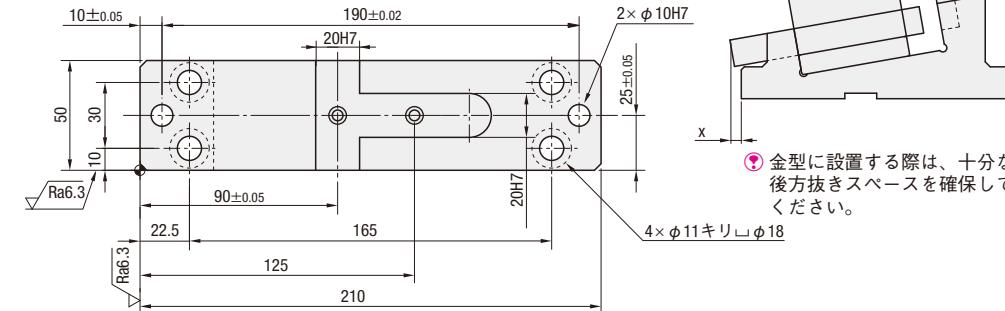


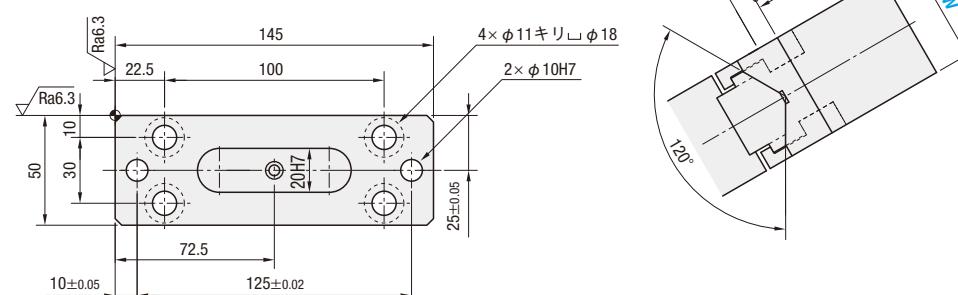
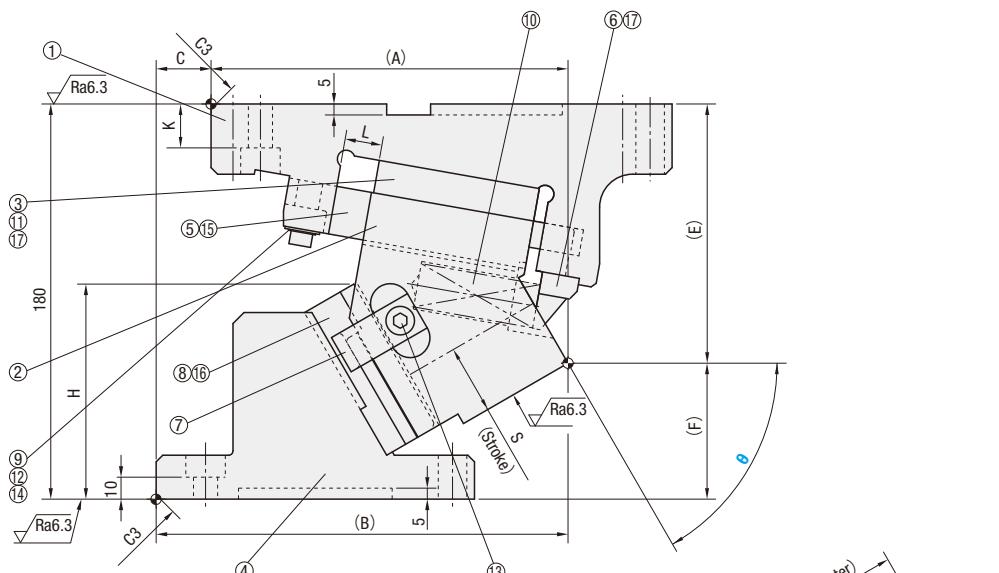
MGFLL50 ( $\theta = 55-65$ )

RoHS10

## ■後方抜きスペース



① 金型に設置する際は、十分な  
後方抜きスペースを確保して  
ください。



■構成部品表 P.1433

	W	$\theta$	A	B	C	E	F	H	K	L	x
50	55	168.64	183.64	15	111.04	68.96	96.4		20	15	
	60	162.61	187.61	25	118.08	61.92	98			16	0
	65	155.95	190.95	35	125.44	54.56	99	15			

ストローク S	加工力kN (tonf)		スプリング力N (kgf)			全重量 kg	型式	W	$\theta$
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	S-5mm時	終圧				
26.1	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	316 (32.2)	952 (97.1)		9.5	MGFLL	50	55
			263 (26.8)	973 (99.2)					
				989 (100.8)					
31.5						9.7			60
36.6						10.0			65



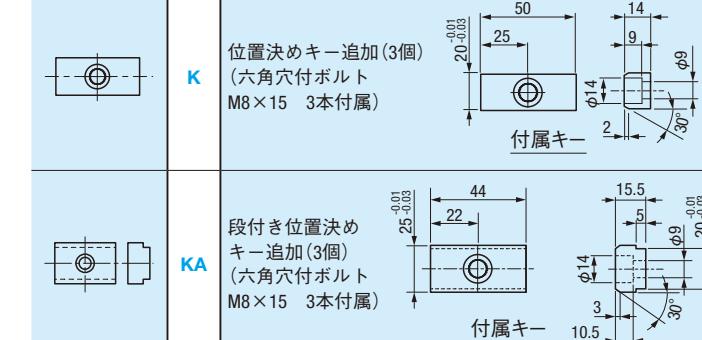
Order  
注文例  
型式 W -  $\theta$   
MGFLL 50 - 60



Delivery  
出荷日  
MiSUMI-VONA にてお見積りください。  
(http://ec.misumi.jp)

Alterations  
追加工 型式 W -  $\theta$  - (N12-N13...etc.)  
MGFLL 50 - 60 - K

追加工	記号	詳細
φ12H7 または φ13H7	N12	ノック穴径変更 $\phi 10H7 \Rightarrow \phi 12H7$
	N13	ノック穴径変更 $\phi 10H7 \Rightarrow \phi 13H7$
K		位置決めキー追加(3個) (六角穴付ボルト M8×15 3本付属)
KA		段付き位置決め キー追加(3個) (六角穴付ボルト M8×15 3本付属)



カム

カムユニット

製作部品