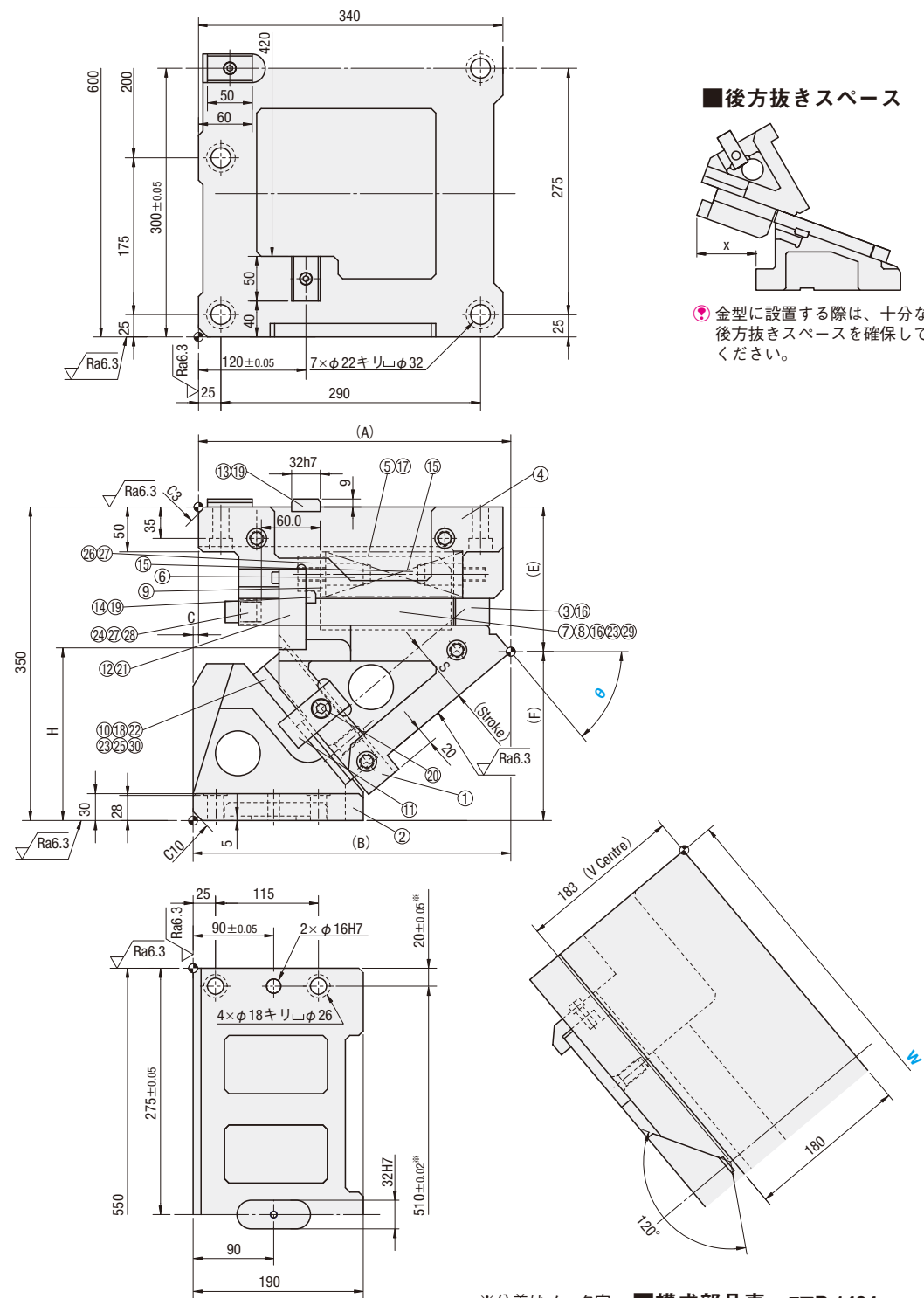


MGFVW600 (  $\theta = 50 - 60$  )

RoHS10



※公差はノック穴 ■構成部品表 ■P.1404

W	$\theta$	A	B	C	E	F	H	x
600	50	348.77	354.77	6	161.49	188.51	192.8	126
	60	332.75	377.75	45	195.83	154.17	202.1	152

ストロークS	加工力kN (tonf)		スプリング力N (kgf)			全重量 kg	分類	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	S-5mm時	終圧				
93.3	392.3 (40.0)	783.6 (79.9)	3269 (333.3)	18741 (1911.1)	19613 (1999.9)	283.5	MGFVW	600	50
120.0				18932 (1930.5)		295.6			60



**Order**  
注文例

型式	W	—	$\theta$
MGFVW	600	—	50



**Delivery**  
出荷日

 **MiSUMi-VONA**にてお見積りください。  
(<http://ec.misumi.jp>)



Alterations  
追加工

型式 W -  $\theta$  - (N·K·FK)  
MGFVW 600 - 50 - K

追加工	記号	詳細
	N	<p>位置決めノック穴加工 カムホルダーにφ16H7ノック穴2ヶ所を加工します。</p>
	K	<p>位置決めキー追加 (六角穴付ボルト M8×15 1本付属)</p>
	FK	<p>キー位置移動 カムホルダーの位置決めキーを前方に移動します。</p>