

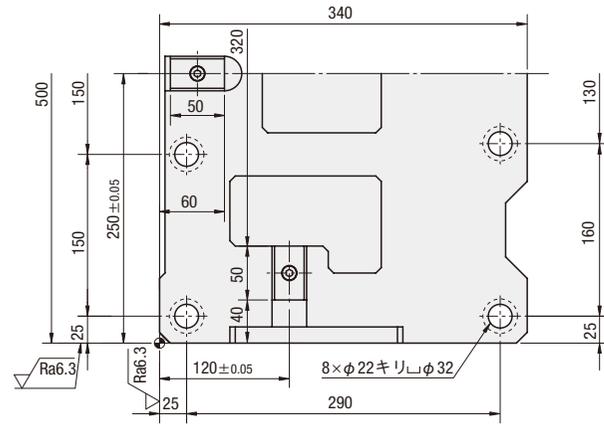
WIDE FLYING CAM UNITS FOR PIERCE
ピアス用ワイド吊りカムユニット
 -MGFVW-



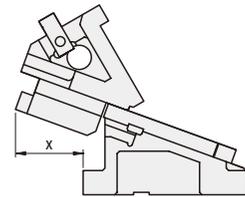
カム線図 P.1402

MGFVW500 (θ=00-40)

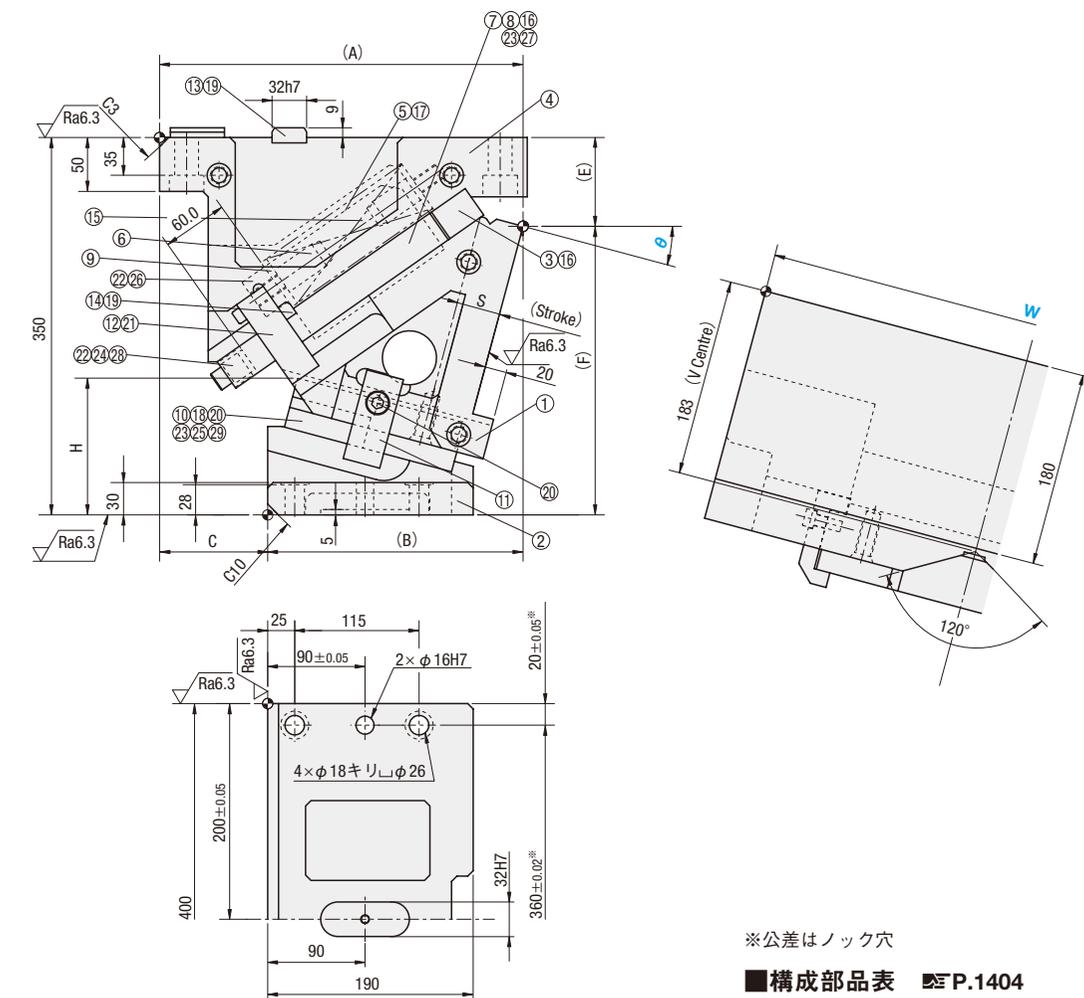
RoHS10



■後方抜きスペース



① 金型に設置する際は、十分な後方抜きスペースを確保してください。



※公差はノック穴

■構成部品表 P.1404

| W | θ | A | B | C | E | F | H | x |
|-----|----|--------|--------|-----|--------|--------|-------|-----|
| 500 | 00 | 313 | 175 | 138 | 58 | 292 | 102 | 47 |
| | 05 | 320.64 | 195.64 | 125 | 64.34 | 285.66 | 110.8 | 61 |
| | 10 | 331.08 | 216.08 | 115 | 72.47 | 277.53 | 119.1 | 70 |
| | 15 | 336.17 | 236.17 | 100 | 82.37 | 267.63 | 126.8 | 80 |
| | 20 | 340.76 | 255.76 | 85 | 94 | 256 | 133.9 | 88 |
| | 30 | 347.83 | 292.83 | 55 | 112.25 | 237.75 | 155.7 | 103 |
| | 40 | 351.17 | 326.17 | 25 | 136.66 | 213.34 | 173.9 | 116 |

| ストロークS | 加工力kN (tonf) | | スプリング力N (kgf) | | | 全重量kg | 型式 | W | θ |
|--------|------------------|-----------------|-----------------|-------------------|-------------------|-------|-------|-----|----|
| | 標準加工力 (100万回) | 許容加工力 (30万回) | 初圧 | S-5mm時 | 終圧 | | | | |
| 38.6 | 313.8 (32.0) | 627.6 (64.0) | 2452 (250.0) | 13116 (1337.5) | 14710 (1500.0) | 222.3 | MGFVW | 500 | 00 |
| 42.6 | | | | 13280 (1354.1) | | | | | 05 |
| 46.7 | | | | 13402 (1366.6) | | | | | 10 |
| 50.9 | | | | 13504 (1377.0) | | | | | 15 |
| 55.3 | | | | 13606 (1387.5) | | | | | 20 |
| 65.1 | | | | 13770 (1404.1) | | | | | 30 |
| 77.1 | | | | 13913 (1418.7) | | | | | 40 |



型式 W - θ
 MGFVW 500 - 10



MISUMI-VONAにてお見積りください。
 (http://ec.misumi.jp)



型式 W - θ - (N-K-FK)
 MGFVW 500 - 05 - N

| 追加工 | 記号 | 詳細 |
|-----|----|--|
| | N | 位置決めノック穴加工 カムホルダーにφ16H7ノック穴2ヶ所を加工します。 |
| | K | 位置決めキー追加 (六角穴付ボルト M8×15 1本付属) 付属キー |
| | FK | キー位置移動 カムホルダーの位置決めキーを前方に移動します。 |

カム

カムユニット

製作カム部品