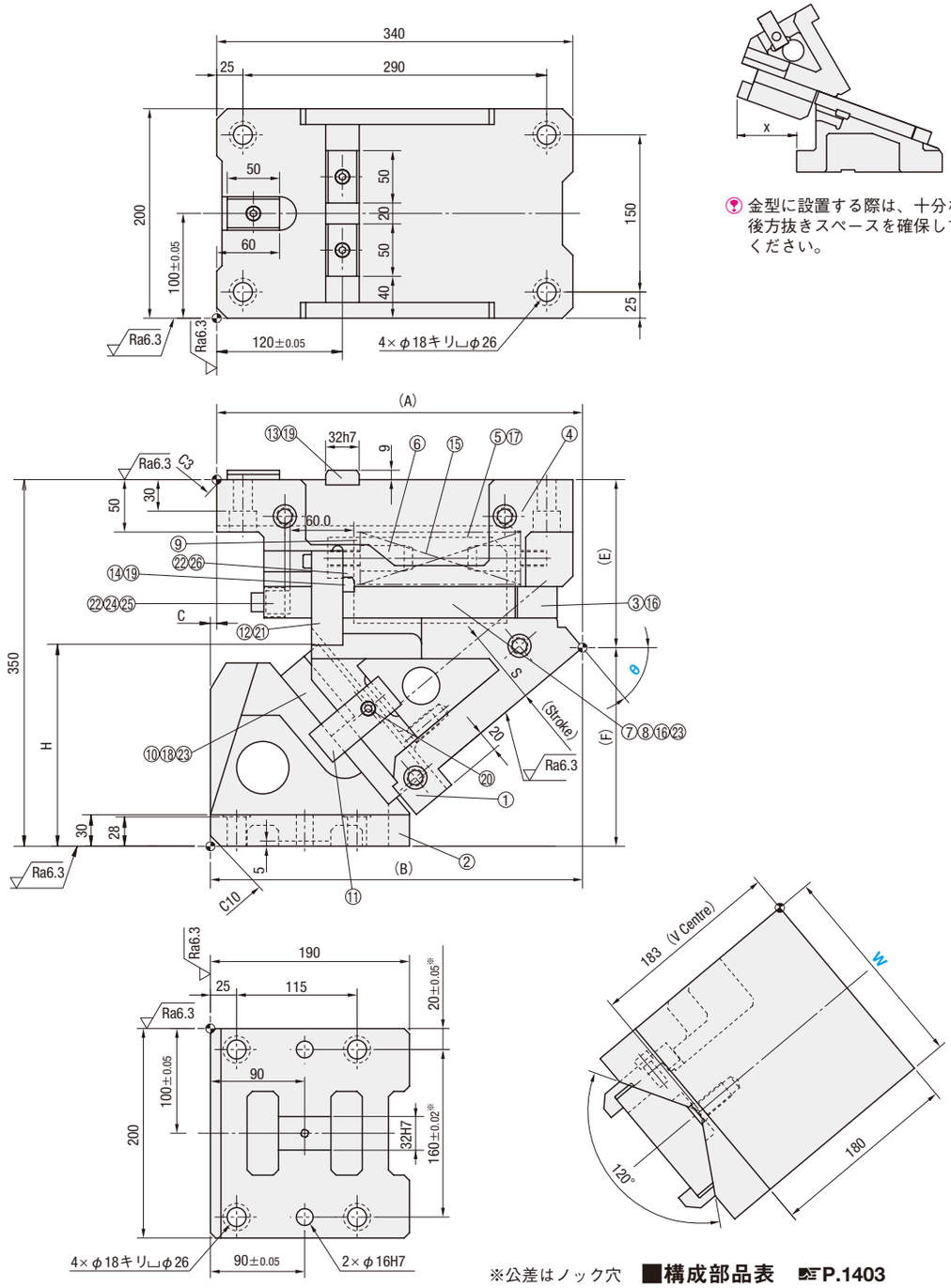
ピアス用ワイド吊りカムユニット
－MGFVW－

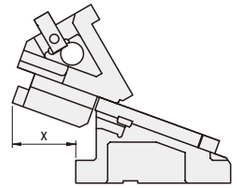
関連ページ　カム線図　P.1401

RoHS10

MGFVW200（θ=50－60）



■後方抜きスペース



金型に設置する際は、十分な後方抜きスペースを確保してください。

※公差はノック穴　■構成部品表　P.1403

W	θ	A	B	C	E	F	H	x
200	50	348.77	354.77	6	161.49	188.51	192.8	126
	60	332.75	377.75	45	195.83	154.17	202.1	152

ストロークS	加工力kN（tonf）		スプリング力N（kgf）			全重量 kg	型式	W	θ
	標準加工力（100万回）	許容加工力（30万回）	初圧	S-5mm時	終圧				
93.3	117.7（12.0）	235.4（24.0）	817（83.3）	4685（477.8）	4903（500.0）	93.7	MGFVW	200	50
120.0				4733（482.6）		97.3			60

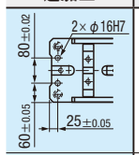
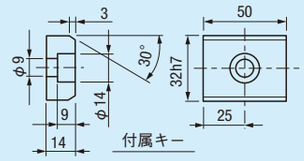
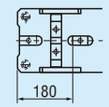
Order 注文例

型式	W	－	θ
MGFVW	200	－	50

Delivery 出荷日　MiSUMi-VONA にて お見積りください。（http://ec.misumi.jp）

Alterations 追加工

型式	W	－	θ	－	（N·K·FK）
MGFVW	200	－	50	－	K

追加工	記号	詳細
	N	位置決めノック穴加工 カムホルダーにφ16H7ノック穴2ヶ所を加工します。
	K	位置決めキー追加 （六角穴付ボルト M8×15　1本付属） 
	FK	キー位置移動 カムホルダーの位置決めキーを前方に移動します。

ミスミ プレス 2017　スペック検索でらくらく選定！　ミスミ プレス　検索