COMPACT LONG STROKE FLYING CAM UNITS FOR PIERCE

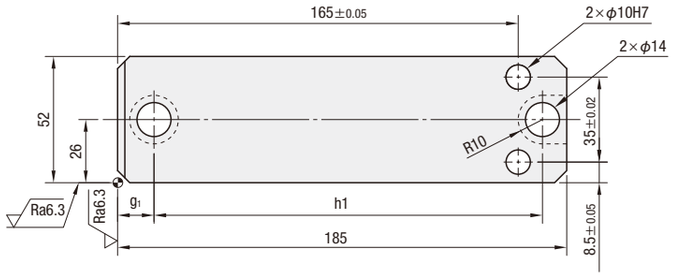
ピアス用コンパクト吊りカムユニット　－ロングストローク－

－MGFVL－

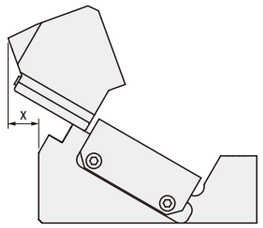
関連ページ　カム線図　P.1359

RoHS10

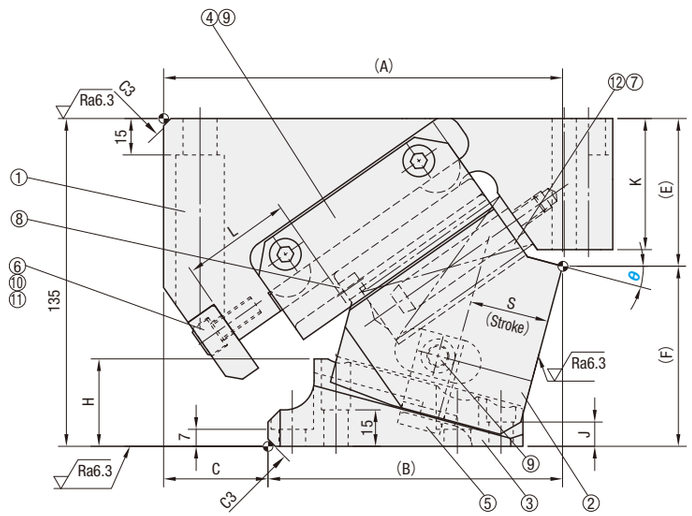
MGFVL52（θ=00－40）

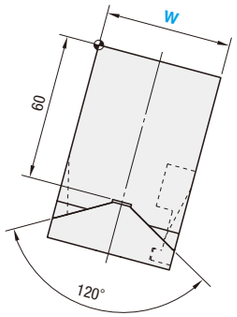


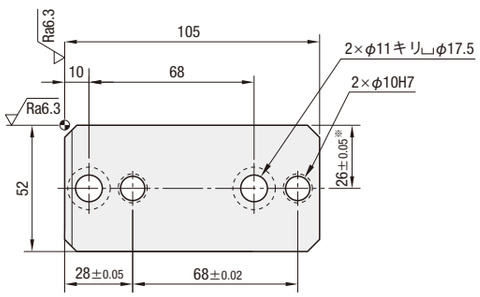
■後方抜きスペース



金型に設置する際は、十分な後方抜きスペースを確保してください。







※公差はノック穴

■構成部品表　P.1360

W	θ	A	B	C	E	F	H	J	K	L	g1	h1	x
52	00	161	105	56	53	82	21	15	49	47	15	160	7
	05	162.1	111.1	51	55.21	79.79	26		50	45			0
	10	162.55	116.55	46	57.83	77.17	31	10	52				7
	15	164.32	121.32	43	60.82	74.18	36		54				12
	20	164.38	126.38	38	65.1	69.9	40		57				21
	25	162.71	134.71	28	68.62	66.38	45	7	60				30
	30	160.28	136.28	24	73.31	61.69	49		64				38
	35	158.09	142.09	16	77.1	57.9	54		67		35	140	44
	40	153.14	145.14	8	81.93	53.07	58		72				52

ストローク S	加工力kN（tonf） 標準加工力（100万回）	許容加工力（30万回）	スプリング力N（kgf） 初圧	S-5mm時	終圧	全重量 kg	型式	W	θ
30.2	14.7 (1.5)	29.4 (3.0)	0 (0.0)	768 (78.3)	921 (93.9)	6.4	MGFVL	52	00
31.9			20 (2.0)	764 (77.9)	902 (91.9)	6.1			05
35.0				776 (79.1)		6.0			10
38.2				786 (80.1)		5.8			15
41.5				796 (81.1)		5.7			20
45.0				804 (81.9)		5.5			25
48.8				811 (82.7)		5.5			30
53.1				819 (83.5)		5.4			35
57.9				825 (84.1)		5.5			40

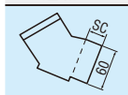
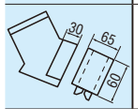
Order 注文例

型式	W	－	θ
MGFVL	52	－	25

Delivery 出荷日　MiSUMi-VONA にて お見積りください。（http://ec.misumi.jp）

Alterations 追加工

型式	W	－	θ	－	（SC·WC）
MGFVL	52	－	15	－	SC50

追加工	記号	詳細
	SC	マウント面前方移動 1≦SC≦60 指定1mm単位
	WC	マウント面幅変更　W=52 ⇨ W=65
自動調芯	AKC	自動調芯なしに変更します。

ミスミ プレス 2017　型番チェックサービスもご活用ください。　ミスミ プレス　検索