

MGFVS80 ($\theta = 65 - 70$)

RoHS10

■後方抜きスペー

■後方抜きスペース (後方抜きスペースを確保してください。)

※公差はノック

■構成部品表 P.13

W	θ	A	B	C	E	F	H	L	ℓ_1	x
80	65	235.61	240.61	5	188.65	81.35	157.4	35	170	74
	70	227.83	237.83	10	195.53	74.47	157.1	30		75

ストロークS	加工力kN (tonf)		スプリング力N (kgf)			全重量kg	型式	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	S-5mm時	終圧				
81.6	54.9 (5.6)	109.8 (11.2)	84 (8.6)	3007 (306.6)	3545 (361.5)	23.7	MGFVS	80	65
86.4			81 (8.3)	3115 (317.7)	3553 (362.3)	23.9			



Order
注文例



Delivery 出荷日 MiSUMi-VONA にて お見積りください
 (http://ec.misumi.jp)



Alterations  型式 W - θ - (N12-N16...etc)
追加工 MGFVS 80 - 65 - WC100

追加工	記号	詳細
 $\phi 12H7$ または $\phi 16H7$	N12	ノック穴径変更 $\phi 13H7 \Rightarrow \phi 12H7$
	N16	ノック穴径変更 $\phi 13H7 \Rightarrow \phi 16H7$
	K	位置決めキー追加 (六角穴付ボルト M8×15 1本付属)
	SC	マウント面前方移動 $0 \leq SC \leq 60$ 指定1mm単位
	WC	マウント面幅変更 $81 \leq WC \leq 120$ 指定1mm単位
自動調芯	AKC	自動調芯なしに変更します。