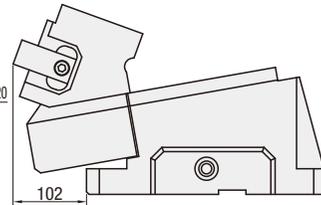
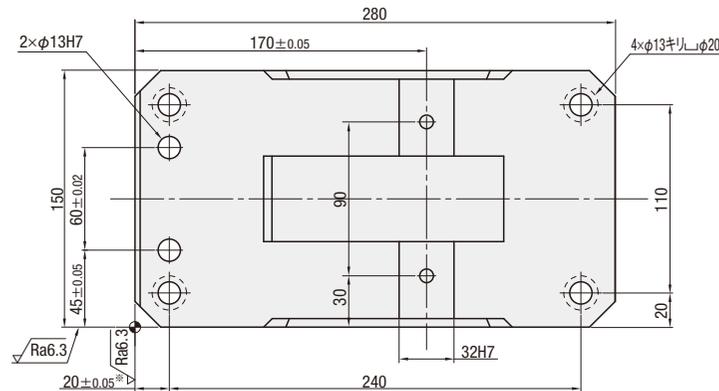


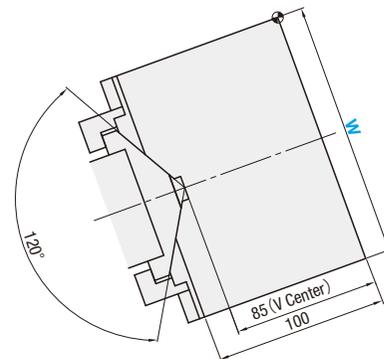
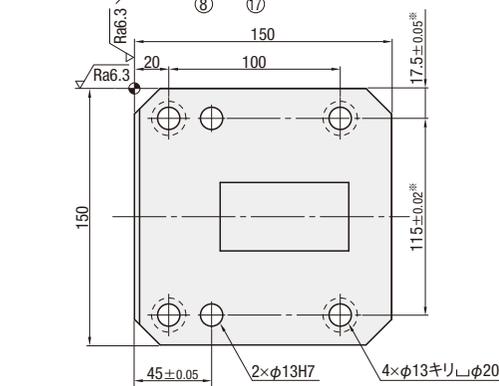
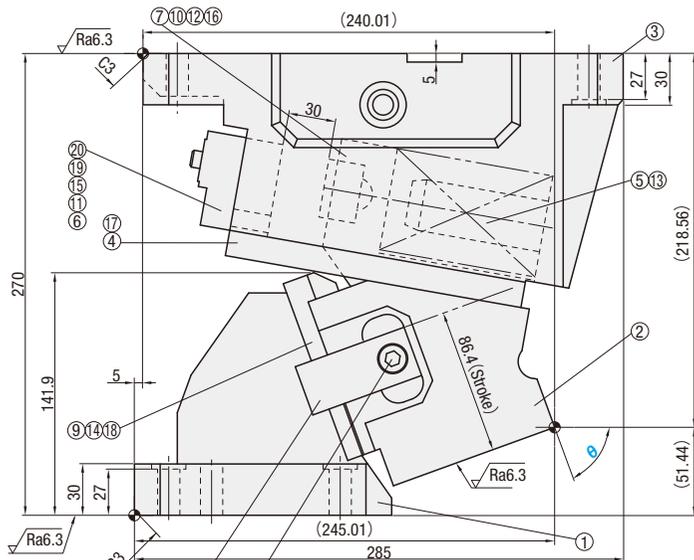
MGFV150-70

RoHS10

■後方抜きスペース



◆金型に設置する際は、十分な後方抜きスペースを確保してください。



※公差はノック穴 ■構成部品表 P.1310

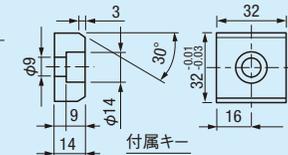
ストローク S	加工力kN (tonf)		スプリング力N (kgf)			全重量 kg	型式	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	S-5mm時	終圧				
86.4	88.3 (9.0)	132.4 (13.5)	2226 (227.0)	4476 (456.4)	4611 (470.2)	43.5	MGFV	150	70

Order 注文例 型式 W - θ
MGFV 150 - 70

Delivery 出荷日 **MISUMI-VONA**にてお見積りください。
(<http://ec.misumi.jp>)

Alterations 追加加工 型式 W - θ - (N12-N16...etc.)
MGFV 150 - 70 - TK

追加加工	記号	詳細
 φ12H7 または φ16H7	N12	ノック穴径変更 φ13H7⇒φ12H7
	N16	ノック穴径変更 φ13H7⇒φ16H7
	K	位置決めキー追加(2個) (六角穴付ボルトM8×15 2本付属)
 255 34 90±0.05	TK	T字キー溝加工 位置決めキー追加(6個) (六角穴付ボルト M8×15 6本付属)



カム

カムユニット

製作カム部品