


SCRAP REMOVERS

スクラップリムーバー

—材料搬送装置—

RoHS10

MREE15



- ・使用圧力：0.3～0.6MPa
(3.1～6.1kgf/cm²)
- ・最大ストロークST：32mm
- ・最大搬送荷重：150N(15.3kgf)
- ・使用温度：0～60℃
- ・配管用チューブ径：φ6
- ・最大傾斜角度：8度

134

100

20

50

30

19

15

86

70

40

52

28

42

8

20

36

2

M6

側面取付ネジ

119

32.5

40

4

M6

上面取付ネジ

ST=32

89

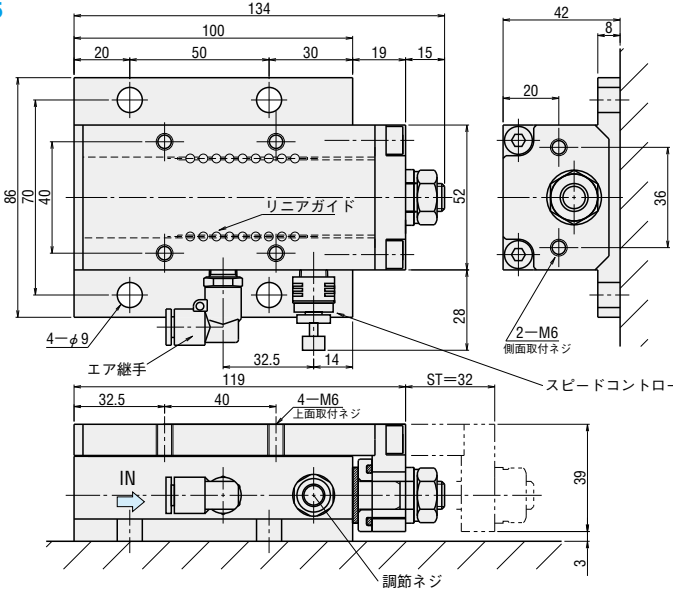
3

調整ネジ

エア継手

リニアガイド

スピードコントローラ



Order

注文例

Delivery

出荷日

在庫品

- 特長
- ・エア配管をするだけで、振動によりスクラップを搬送するユニットです。
 - ・ベルトコンベアのようなAC電源やベルト破断の心配がありません。
 - ・エアシリンダのような電磁弁などの配線が不要です。
 - ・ボール式のリニアガイドのため偏心荷重に強く、スムーズな動きを実現しました。

■空気消費量（荷重150N）

| MPa | ℓ /min |
|-----|--------|
| 0.3 | 15 |
| 0.4 | 22 |
| 0.5 | 26 |
| 0.6 | 39 |

※スピードコントローラ全開時

- 使用方法
- ・圧縮空気(0.3～0.6MPa)をスクラップリムーバーのエア継手に接続するとテーブルが振動を始めます。配管チューブは外径6mm、内径4mmをご使用ください。
 - ・スピードコントローラのねじを調節し、適正なスピードの所でナットを固定します。
 - ・スクラップの搬送を容易にするには、スクラップシュータの傾きを変えるか、スクラップリムーバーと固定ベースの間にプレートかワッシャを挿入しスクラップリムーバーを傾けます。
 - ・スクラップシュータの取り付けは上面で皿ボルトで取り付けるか、側面のタップ穴にL形アングルを取り付けスクラップシュータを溶接してください。
 - ・スクラップシュータ上に油の滴下量が多い場合、エンボスシュータ板(※P.1256)を貼り付けてください。
 - ・スクラップの重量が重い場合には、スクラップがスクラップシュータ上で一様に分布させるようにしてください。

- 注意事項
- ・スクラップシュータを左右均等ではなく、一方方向にのみ長くなるように取り付けると高い曲げモーメントがかかり振動が鈍くなることがあります。その場合にはスクラップシュータにローラーをつけるなどの補助をしてください。
 - ・使用するエアは①エアフィルタ②ルブリケータを通してください。エアに含まれるゴミ等によって作動不良をおこす場合があります。

