

LIFTER UNITS

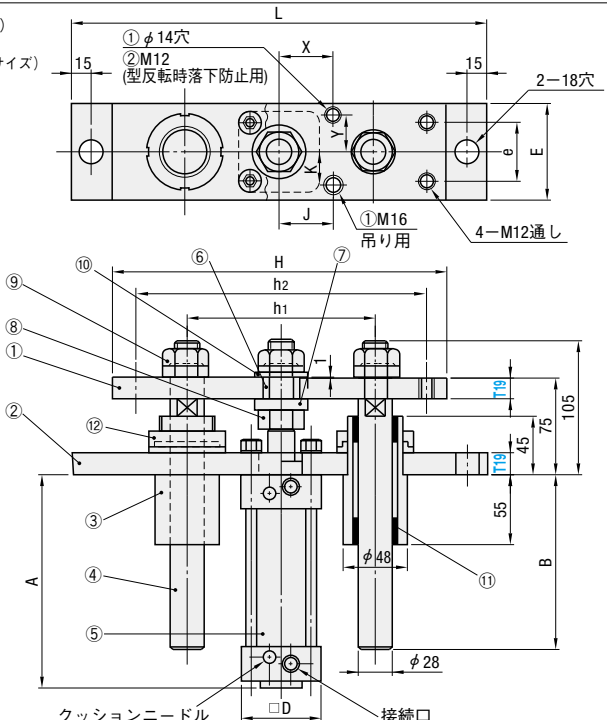
# リフタユニット



RoHS10

LTH (標準サイズ)

CLTH (コンパクトサイズ)



No.	部品名	材質	個数	備考
①	リフタプレート	SS400	1	
②	ベースプレート	SS400	1	
③	ガイドホルダ	STKM13A	2	
④	ガイドピン	S45C	2	55～60HRC
⑤	エアシリンダ		1	仕様詳細は右表参照
⑥	カラー	STKM13A	1	
⑦	スペーサ	SS400	1	
⑧	六角ナット	SS400	1	M20×P2.5
⑨	ハードロックナット	SS400	3	M20×P2.5
⑩	平ワッシャ	SS400	1	M20用
⑪	無給油プシュ	充填剤入りPTFE樹脂	4	
⑫	ハードロックナット		2	HLB-08 M40×P1.5

### ■エアシリンダ(⑤)の仕様

メーカー	SMC
シリンダチューブ内径	φ40 φ63
型式	MB
作動方式	複動片ロッド
保証耐圧力	1.5MPa (15.3kgf/cm <sup>2</sup> )
最高使用圧力	1.0MPa (10.2kgf/cm <sup>2</sup> )
最低使用圧力	0.05MPa (0.5kgf/cm <sup>2</sup> )
周囲温度及び使用空気温度	－10～70℃
ピストン速度	50～1000mm/s
ストローク長の許容差	+1.0 0
クッション	両側(エアクッション)
接続口径	φ40 : Rc (PT) 1/4 φ63 : Rc (PT) 3/8
取付支持形式	基本形

### ■選定方法

- 右の表を用いて、必要なリフトアップ力から、適切なシリンダ内径を選択してください。
- ストロークを、使用条件に合わせて選択してください。

### ■特長

- パネル等を水平にリフトアップさせることができます。
- 標準サイズ、コンパクトサイズ(L,Hを35～40mm短縮)の2種類から選択可能です。

### リフタユニットのリフトアップ力(N)

シリンダ内径	使用空気圧力 (MPa)				
	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6
φ40	126	189	252	315	377
φ63	312	468	624	780	935

エアシリンダの負荷率を0.5として計算してあります。  
荷重 [kgf] = 荷重N × 0.101972

H	h1	h2	L	E	e	D	J	K	X	Y	A	B	型式			ストローク	T
													Type	エアシリンダ	シリンダ内径		
250	140	220	310	75	45	52	30	25	33	28	138	110	LTH (標準サイズ)	S	40	50	19
											188	160				100	
270	160	240	330	90	70	75	35	30	48	32	148	110			63	50	19
											198	160				100	
215	115	185	270	75	45	52	30	25	33	28	138	110	CLTH (コンパクトサイズ)	S	40	50	19
											188	160				100	
240	135	210	295	90	70	75	35	30	48	32	148	110			63	50	19
											198	160				100	



Order  
注文例

型式  
Type エアシリンダ シリンダ内径  
ストローク  
T  
LTH S 40 - 100 - T19



Delivery  
出荷日

8 日日出荷

### ■ご使用にあたって

- エア配管をシリンダに取り付ける場合、配管内の切り子、切削油、ゴミ等を除去して、シリンダ管内に入り込まないようにしてください。なお、シールテープを使用される時は、ねじ部を1.5～2山残して巻いてください。
- 使用される空気源は上流側にエアフィルタを取り付ける等して、清浄化を図ってください。
- クッションの調節は出荷時に行っていますが、実使用の負荷や作動速度に応じてクッション量を調節してください。クッション量の調節は、クッションニードルを右にまわすと絞り小さくなり、クッションのきき具合が強くなります。
- リフタユニットを金型に取り付けた後、適正な機能検査を行って、正しい取り付けがされているかどうかの確認を行ってください。

