
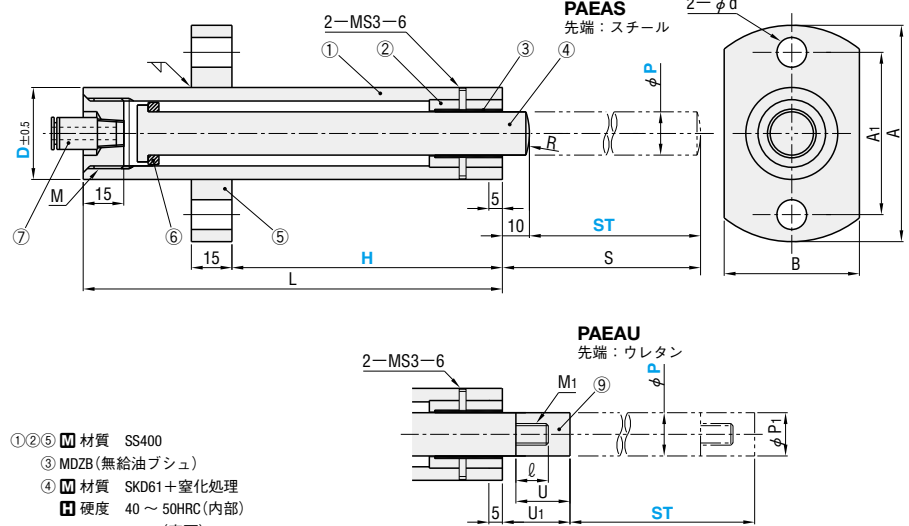


RoHS 10




**PAEAS** (先端スチールタイプ)  
**PAEAU** (先端ウレタンタイプ)

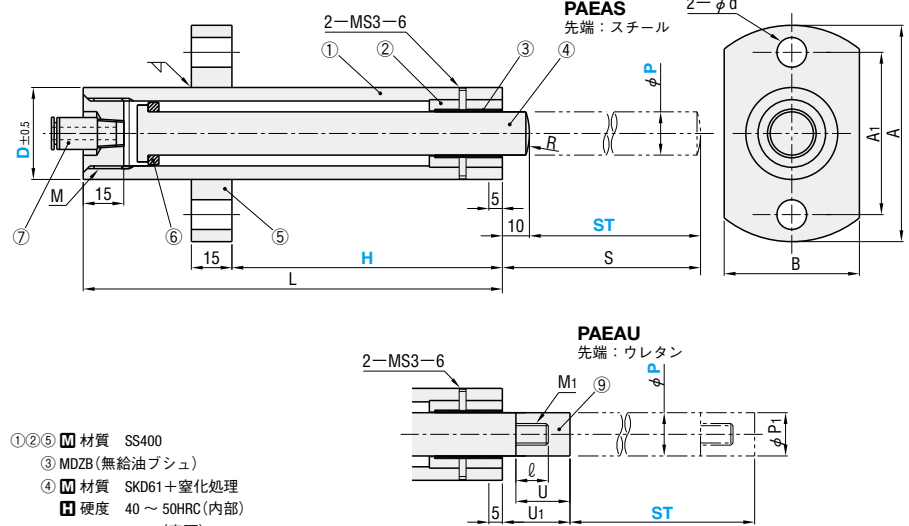


①②⑤ **M** 材質 SS400  
③ MDZB (無給油プシュ)  
④ **M** 材質 SKD61+窒化処理  
⑤ 硬度 40 ~ 50HRC (内部) 900HV (表面)  
⑥⑨ **M** 材質 ウレタン A90  
⑦ エア継手 KQ2S06-01S (SMC製)

RoHS 10



**PAEAS** 先端：スチール  
**PAEAU** 先端：ウレタン



①②⑤ **M** 材質 SS400  
③ MDZB (無給油プシュ)  
④ **M** 材質 SKD61+窒化処理  
⑤ 硬度 40 ~ 50HRC (内部) 900HV (表面)  
⑥⑨ **M** 材質 ウレタン A90  
⑦ エア継手 KQ2S06-01S (SMC製)

①ケース			④プッシュピン					⑦取付フランジ				押え荷重 N[kgf]			S		L	型式		ST	H 指定1mm単位	
D	M	G	R	U	U <sub>1</sub>	ℓ	M <sub>1</sub>	P <sub>1</sub>	A	A <sub>1</sub>	B	d	0.3MPa	0.4MPa	0.5MPa	PAEAS		PAEAU	Type			P
27.2	22	22	20	15	20	9	M6	13.5	70	52	40	11	41.2 {4.2}	54.9 {5.6}	66.7 {6.8}	60	70	PAEAS (先端スチール)	13	50	0～ 80	
																110	120			150	100	0～ 130
																160	170			200	150	0～ 180
34	26	27	25	20	25	12	M8	16.5	80	60	50		63.7 {6.5}	83.4 {8.5}	103 {10.5}	60	75	PAEAU (先端ウレタン)	16	50	0～ 85	
																110	125			155	100	0～ 135
																160	175			205	150	0～ 185
																210	225			255	200	0～ 235

※押え荷重は参考値です。

Order  
注文例

型式 - ST - H

PAEAS 16 - 150 - 120

Delivery  
出荷日

5 日目出荷

■特長…エア駆動のため以下のような特長があります。

- 省スペース  
・スプリングを用いていないため、全長が短くなります。  
・押え荷重が強いため、スプリング式に比べ径を1ランク小さくできます。
- 押え荷重の調整がエア圧調整することで容易にできます。
- 無給油プシュとSKD61 (窒化処理) の研磨ピンを使用しています。

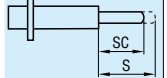
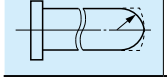
■注意事項

- 配管用チューブは外径6mm内径4mmのものを使用してください。
- エアは乾燥した圧縮空気を使用してください。
- エア圧調整ができるように設置してください。

Alterations  
追加加工

型式 - ST - H - (SC・SRC・TFS・JLC)

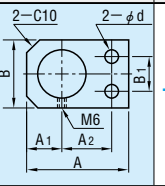
PAEAS 16 - 150 - 120 - SRC

追加加工	記号	詳細
	SC	④ プッシュピン長さ変更 31 ≦ SC < S 指定1mm単位
	SRC	④ プッシュピン先端球面加工 ピンの先端RをSR球面加工にします。

追加加工

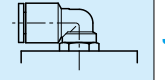
記号

詳細

**TFS**


取付フランジ変更  
ボルト片止めフランジに変更します。  
フランジ厚15mm

通径P	A	A1	A2	B	B1	d
13	60	20	25	38	20	11
16	70	25	30	50	24	11

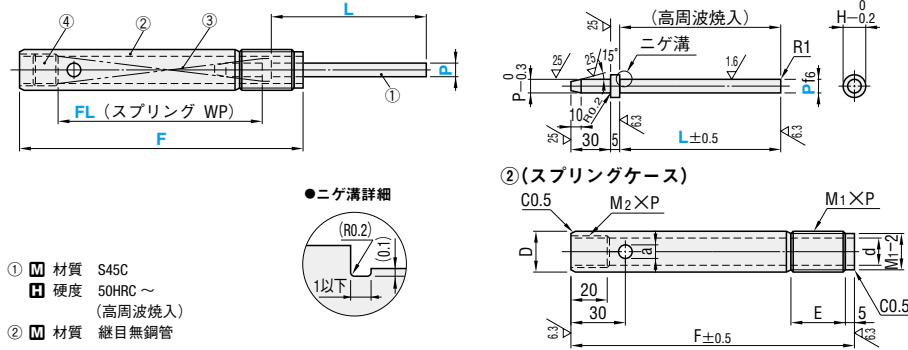
**JLC**

付属のワンタッチ管継手を  
L型 (エルボ) タイプに変更  
します。

RoHS 10



**PSPH** (①②③④)  
**PSH** (①)



① **M** 材質 S45C  
② 硬度 50HRC ~ (高周波焼入)  
③ 材質 継目無銅管

Order  
注文例

型式 - L - F - FL


PSPH 10 - 150 - 200 - 200  
PSH 13 - 200

Alterations  
追加加工

型式 - L (LC) - F (FC) - FL

PSPH 10 - LC143 - FC193 - 200  
PSH 13 - LC143

5 日目出荷

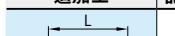
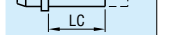


Delivery

出荷日

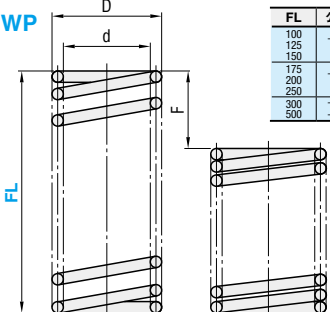
3

日目出荷

追加加工	記号	詳細										
	LC	プッシュピン①長さ変更 $50 \leq LC < L$ 指定1mm単位										
	FC	スプリングケース②全長変更 $FC_{min} \leq FC < F$ 指定1mm単位 <table> <tr> <th>P</th><th>FCmin</th></tr> <tr> <td>8</td><td>80</td></tr> <tr> <td>10</td><td>85</td></tr> <tr> <td>13</td><td>90</td></tr> <tr> <td>16</td><td>95</td></tr> </table>	P	FCmin	8	80	10	85	13	90	16	95
P	FCmin											
8	80											
10	85											
13	90											
16	95											

■ プッシュピン用スプリング

RoHS 10



FL	公差
100	+10
125	0
150	+10
175	+15
200	0
250	+25
300	+25
500	-10

Order  
注文例

型式

WP 13-150

Delivery  
出荷日

在庫品

d	D	線径	密着長	N/mm[kgt/mm]	F=L×70%		型式		
					Fmm	N[kgf]	Type	No.	FL
8.5 以上	11.5 以下	0.9	23	0.30{0.031}	70	21.3{2.2}	WP	8	100
			28	0.27{0.028}	87.5	24.0{2.5}			125
			33	0.23{0.023}	105	23.7{2.4}			150
			40	0.18{0.018}	122.5	21.6{2.2}			175
			46	0.16{0.016}	140	22.0{2.2}			200
			55	0.12{0.012}	175	20.6{2.1}			250
			71	0.10{0.010}	210	20.6{2.1}			300
			118	0.06{0.006}	350	20.6{2.1}			500
10.5 以上	13.5 以下	1.0	23	0.37{0.038}	70	26.1{2.7}	WP	10	100
			30	0.27{0.028}	87.5	24.0{2.5}			125
			35	0.24{0.024}	105	24.7{2.5}			150
			40	0.20{0.020}	122.5	24.0{2.5}			175
			45	0.18{0.018}	140	24.7{2.5}			200
			56	0.15{0.015}	175	25.7{2.6}			250
			64	0.12{0.012}	210	24.7{2.5}			300
			106	0.08{0.008}	350	27.5{2.8}			500
13.5 以上	17 以下	1.2	17	0.59{0.060}	70	41.2{4.2}	WP	13	100
			22	0.42{0.043}	87.5	36.9{3.9}			125
			26	0.31{0.032}	105	33.0{3.4}			150
			34	0.25{0.025}	122.5	30.0{3.1}			175
			37	0.23{0.023}	140	31.6{3.2}			200
			42	0.19{0.019}	175	32.6{3.3}			250
			53	0.15{0.015}	210	30.9{3.2}			300
			80	0.10{0.010}	350	34.3{3.5}			500
16.5 以上	21 以下	1.4	18.9	0.54{0.055}	70	37.8{3.9}	WP	16	100
			22.4	0.44{0.045}	87.5	38.5{3.9}			125
			25.9	0.37{0.038}	105	38.9{3.9}			150
			29.4	0.31{0.032}	122.5	38.0{3.9}			175
			33.6	0.27{0.028}	140	37.8{3.9}			200
			42	0.22{0.022}	175	38.5{3.8}			250
			46.2	0.19{0.019}	210	39.9{3.9}			300
			79.8	0.11{0.011}	350	38.5{3.8}			500

•荷重 [kgf] = 荷重N×0.101972