

LOCATING PILOT PINS FOR HIGH TENSILE STEEL 超ハイテン材用 位置決めパイロットピン

—ノーマル・TiCNコーティング—

RoHS10

—ノーマル— —TiCNコーティング—

① (S) ≒ 1.0 ~ 1.6 × P となります。
② R2先端部に加工穴が付きます。

□ 材質 SKD11相当
■ 硬度 60HRC~
表面3000HV

M×P	型式		P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位
	Type	No.		
4×0.7	SNSTHM (TiCNコーティング) H-SNSTHM	6	6.00~ 7.00	10.0~80.0
5×0.8		8	7.00~ 8.00	
		10	8.01~10.00	
6×1.0		12	10.00~12.00	
		13	12.01~13.00	
		15	13.01~15.00	
		16	15.01~16.00	
8×1.25		20	16.00~20.00	

RoHS10

—ノーマル— —TiCNコーティング—

① 1mm幅の溝加工部中央に加工穴が付きます。
② P寸により、R2が維持できない場合があります。

□ 材質 SKD11相当
■ 硬度 60HRC~
表面3000HV

Dg6	M×P	L	(S)	型式		P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	
				Type	D			
8	-0.005 -0.014	M5×0.8	15	5	SDSTHM (TiCNコーティング) H-SDSTHM	8	6.00~ 7.00	3.0~20.0
10	-0.006 -0.017	M6×1.0	20	7		10	7.00~ 9.00	3.0~30.0
13		M8×1.25		11		13	9.00~12.00	3.0~50.0
16	-0.007 -0.020	M10×1.5	16	16		12.00~15.00		
20			20	20		15.00~18.00		

Order 注文例

型式 - P - B
SNSTHM 8 - P7.00 - B10.0
H-SDSTHM16 - P13.00 - B20.0

Delivery 出荷日

3 日目出荷 (TiCNコーティング)
9 日目出荷

Example 使用例

RoHS10

—ノーマル— —TiCNコーティング—

① 両端に加工穴が付きます。
② P寸により、R2が維持できない場合があります。

□ 材質 SKD11相当
■ 硬度 60HRC~
表面3000HV

Dg6	型式		P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位
	Type	D		
10	SDKLHM (TiCNコーティング) H-SDKLHM	10	6.00~ 7.00	3.0~30.0
13		13	7.00~ 9.00	3.0~50.0
16		16	9.00~12.00	
20		20	12.00~15.00	
25		25	15.00~20.00	

Order 注文例

型式 - P - B
H-SDKLHM 13 - P8.48 - B26.5

Delivery 出荷日

3 日目出荷 (TiCNコーティング)
9 日目出荷

Alterations 追加加工

型式 - P - B - (CH)
H-SDKLHM 20 - P14.35 - B10.0 - CH

追加加工	記号	詳細
	CH	先端に穴を開けます。 D10の場合φ2.5 D13~25の場合φ3.5 ① SDKLHM・ H-SDKLHMのみ適用

Example 使用例

■特長
ハイテン材や厚板鋼板による折損や損耗軽減を図るため逃がし溝をRに変更し、コーティングもお選びいただけます。

■互換表

旧規格	強化版
SNSTH	SNSTHM H-SNSTHM
SDSTH	SDSTHM H-SDSTHM
SDKLH	SDKLHM H-SDKLHM