

LOCATING PILOT PINS FOR HIGH TENSILE STEEL
超ハイテン材用 位置決めパイロットピン
ーノーマル・TiCNコーティングー

RoHS10

ーノーマルー

ーTiCNコーティングー

SNSTHM

H-SNSTHM (TiCNコーティング)

C0.5

M×1.5

B^{+0.3}₀

30°

R2

(S)

P^{+0.01}₀

コーティング範囲

◎φ0.01

A

2

P^{+0.01}₀

材質 SKD11相当

硬度 60HRC～

表面3000HV

①(S)≒1.0～1.6×Pとなります。

②R2先端部に加工穴が付きます。

M×P	型式		P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	
	Type	No.			
4×0.7	SNSTHM (TiCNコーティング) H-SNSTHM	6	6.00～ 7.00	10.0～80.0	
5×0.8		8	7.00～ 8.00		
6×1.0		10	8.01～10.00		
		12	10.00～12.00		
		13	12.01～13.00		
		15	13.01～15.00		
		16	15.01～16.00		
8×1.25		20	16.00～20.00		

RoHS10

ーノーマルー

ーTiCNコーティングー

SDSTHM

H-SDSTHM (TiCNコーティング)

C0.5

M×1.5

B^{+0.3}₀

30°

R2

(S)

P^{+0.01}₀

コーティング範囲

◎φ0.01

A

1

P^{+0.01}₀

材質 SKD11相当

硬度 60HRC～

表面3000HV

①1mm幅の溝加工部中央に加工穴が付きます。

②P寸により、R2が維持できない場合があります。

Dg6	M×P	L	(S)	型式		P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位
				Type	D		
8	ー0.005 ー0.014	M5×0.8	15	SDSTHM (TiCNコーティング) H-SDSTHM	8	6.00～ 7.00	3.0～20.0
10		M6×1.0	7		10	7.00～ 9.00	3.0～30.0
13	ー0.006	M8×1.25	11		13	9.00～12.00	3.0～50.0
16	ー0.017	M10×1.5	16		16	12.00～15.00	
20	ー0.007 ー0.020		20		20	15.00～18.00	

Order注文例

型式

ー

P

ー

B

SNSTHM 8

ー

P7.00

ー

B10.0

H-SDSTHM16

ー

P13.00

ー

B20.0

Example使用例

Delivery出荷日

3

日日出荷

①TiCNコーティング

9

日日出荷

RoHS10

ーノーマルー

ーTiCNコーティングー

SDKLHM

H-SDKLHM (TiCNコーティング)

C0.5

Dg6

R2

30°

R2

B^{+0.3}₀

10

20

コーティング範囲

◎φ0.01

A

2

P^{+0.01}₀

材質 SKD11相当

硬度 60HRC～

表面3000HV

①両端に加工穴が付きます。

②P寸により、R2が維持できない場合があります。

Dg6		型式		P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	
		Type	D			
13	ー0.006 ー0.017	SDKLHM (TiCNコーティング) H-SDKLHM	13	7.00～ 9.00	3.0～30.0	
16			16	9.00～12.00	3.0～50.0	
20	ー0.007 ー0.020		20	12.00～15.00		
25			25	15.00～20.00		

Order注文例

型式

ー

P

ー

B

H-SDKLHM 13

ー

P8.48

ー

B26.5

Example使用例

Delivery出荷日

3

日日出荷

①TiCNコーティング

9

日日出荷

Alterations追加加工

型式

ー

P

ー

B

ー

(CH)

H-SDKLHM 20

ー

P14.35

ー

B10.0

ー

CH

追加加工	記号	詳細
	CH	先端に穴を開けます。 D13～25の場合φ3.5 ①SDKLHM・ H-SDKLHMのみ適用

■特長
ハイテン材や厚板銅板による折損や損耗軽減を図るため逃がし溝をRに変更し、コーティングもお選びいただけます。

■互換表	
旧規格	強化版
SNSTH	SNSTHM H-SNSTHM
SDSTH	SDSTHM H-SDSTHM
SDKLH	SDKLHM H-SDKLHM

1207

ミスミ プレス 2017

技術情報・商品選定サポート情報発信中！

ミスミ プレス

検索

1208

自動車
用
位置決め
関連部品