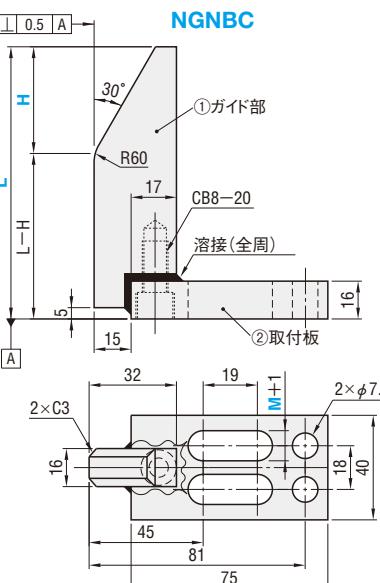


① HはR60・GRCの加工寸法です。  
② 直角度の公差は焼入なしの値です。

M材質 ①S45C  
②SS400



■取付ボルト・付属品  
M 付属品  
M10 CB10-35(2本) M10用スプリングワッシャ(2本)  
M12 CB12-35(2本) M12用スプリングワッシャ(2本)

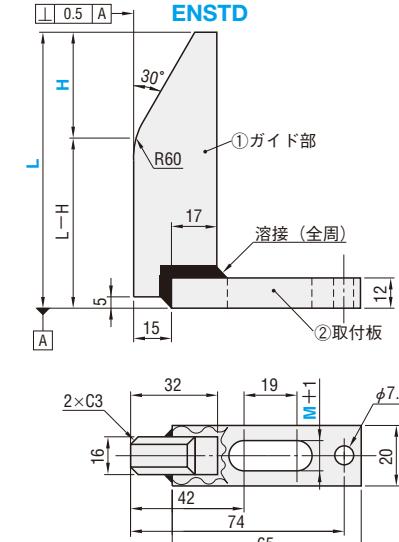
型式	L 指定5mm単位	H 指定5mm単位	取付ボルト穴 M
NGNBA	65~100	20~40	M10 (M12)
NGNBC	105~150		
	155~200		

③ M12はNGNBAのみ適用。

Order  
注文例 型式 - L - H - M  
NGNBA - 185 - 40 - M10

Delivery  
出荷日 3 日目出荷 急ストーク A

Alterations 追加工			型式 - L - H - M - (HTC-GRC-WSS-ENT)
			NGNBA - 120 - 40 - M12 - HTC
追加工	記号	詳細	
	HTC	①ガイド部分に焼入処理を行います。 ②直角度の公差は焼入なしの値です。	
	GRC	ガイド部R(R60)を小さくします。 R10 ~ 30 指定10単位	
	WSS	付属品のスプリングワッシャを長穴用ワッシャWSS(2ヶ)に交換します。 ③NGNBAのみ適用	
	ENT	①ガイド部下部を延長し ②取付板と下面を合わせます。 ④出荷日: 5日目出荷 ⑤ストーク適用不可	



① HはR60・GRCの加工寸法です。  
② 直角度の公差は焼入なしの値です。

M材質 ①②SS400  
■取付ボルト・付属品  
M 付属品  
M10 CB10-35(2本) M10用スプリングワッシャ(2本)  
M12 CB12-35(2本) M12用スプリングワッシャ(2本)

型式	L 指定5mm単位	H 指定5mm単位	取付ボルト穴 M
ENSTD	65~100	20~40	M10
	105~150		
	155~200		

③ ①ガイド部と②取付板は溶接のみの固定です。

Order  
注文例 型式 - L - H - M  
ENSTD - 185 - 40 - M10 - GRC20

Delivery  
出荷日 3 日目出荷 急ストーク A

Alterations 追加工			型式 - L - H - M - (GRC-ENT)
			ENSTD - 185 - 40 - M10 - GRC20
追加工	記号	詳細	
	GRC	ガイド部R(R60)を小さくします。 R10 ~ 30 指定10単位	
	ENT	①ガイド部下部を延長し②取付板と下面を合わせます。 ④出荷日: 5日目出荷 ⑤ストーク適用不可	