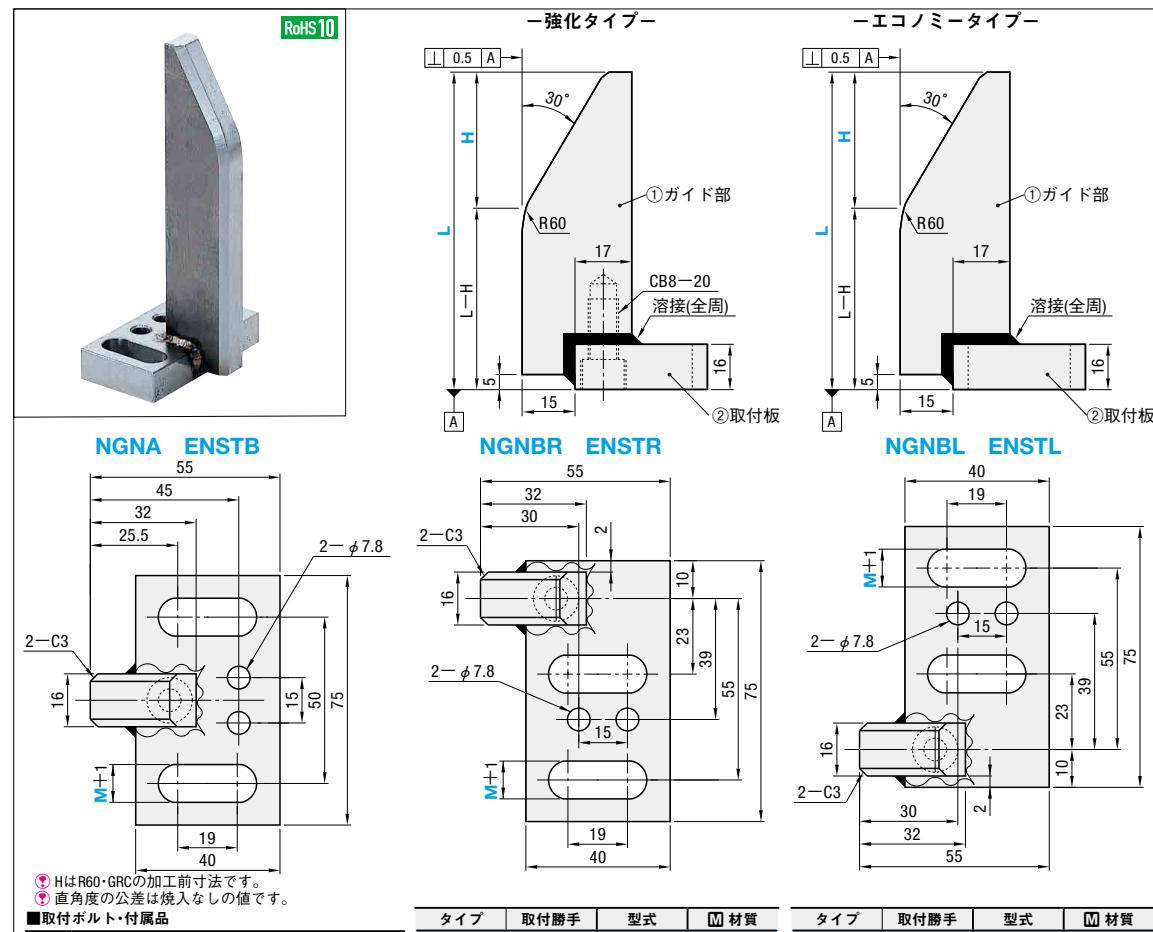


NEST GUIDE

#### 一強化タイプ・エコノミータイプ一



| M          | △付属品                           |
|------------|--------------------------------|
| <b>M10</b> | CB10-35(2本) M10用スプリングワッシャ (2本) |
| <b>M12</b> | CB12-35(2本) M12用スプリングワッシャ (2本) |

| タイプ   | 取付勝手 | 型式    | M材質             | タイプ      | 取付勝手 | 型式    | M材質    |
|-------|------|-------|-----------------|----------|------|-------|--------|
| 強化タイプ | 中央   | NGNA  | ①S45C<br>②SS400 | エコノミータイプ | 中央   | ENSTB | ①SS400 |
|       | 右勝手  | NGNBR |                 |          | 右勝手  | ENSTR | ②SS400 |
|       | 左勝手  | NGNBL |                 |          | 左勝手  | ENSTI |        |

| ■強化タイプ                 |              |              |             |
|------------------------|--------------|--------------|-------------|
| 型式                     | L<br>指定5mm単位 | H<br>指定5mm単位 | 取付ボルト穴<br>M |
| NGNA<br>NGNBR<br>NGNBL | 65～100       | 20～40        | M10         |
|                        | 105～150      |              | M12         |
|                        | 155～200      |              |             |
|                        | 205～250      |              |             |
|                        | 255～300      |              |             |
|                        | 305～350      |              |             |

| ■エコノミータイプ |              |              |             |
|-----------|--------------|--------------|-------------|
| 型式        | L<br>指定5mm単位 | H<br>指定5mm単位 | 取付ボルト穴<br>M |
| ENSTB     | 65~100       | 20~40        | M10         |
|           | 105~150      |              |             |
|           | 155~200      |              | M12         |



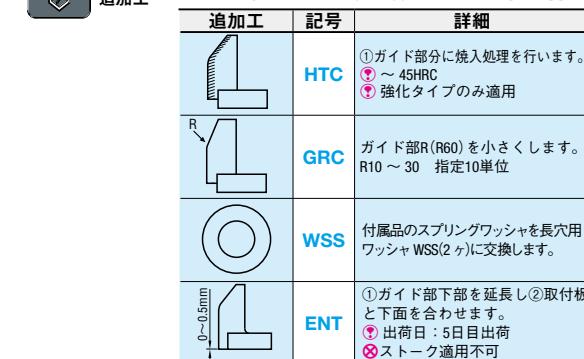
型式 — L — H  
NGNA — 185 — 30  
ENSTR — 185 — 40



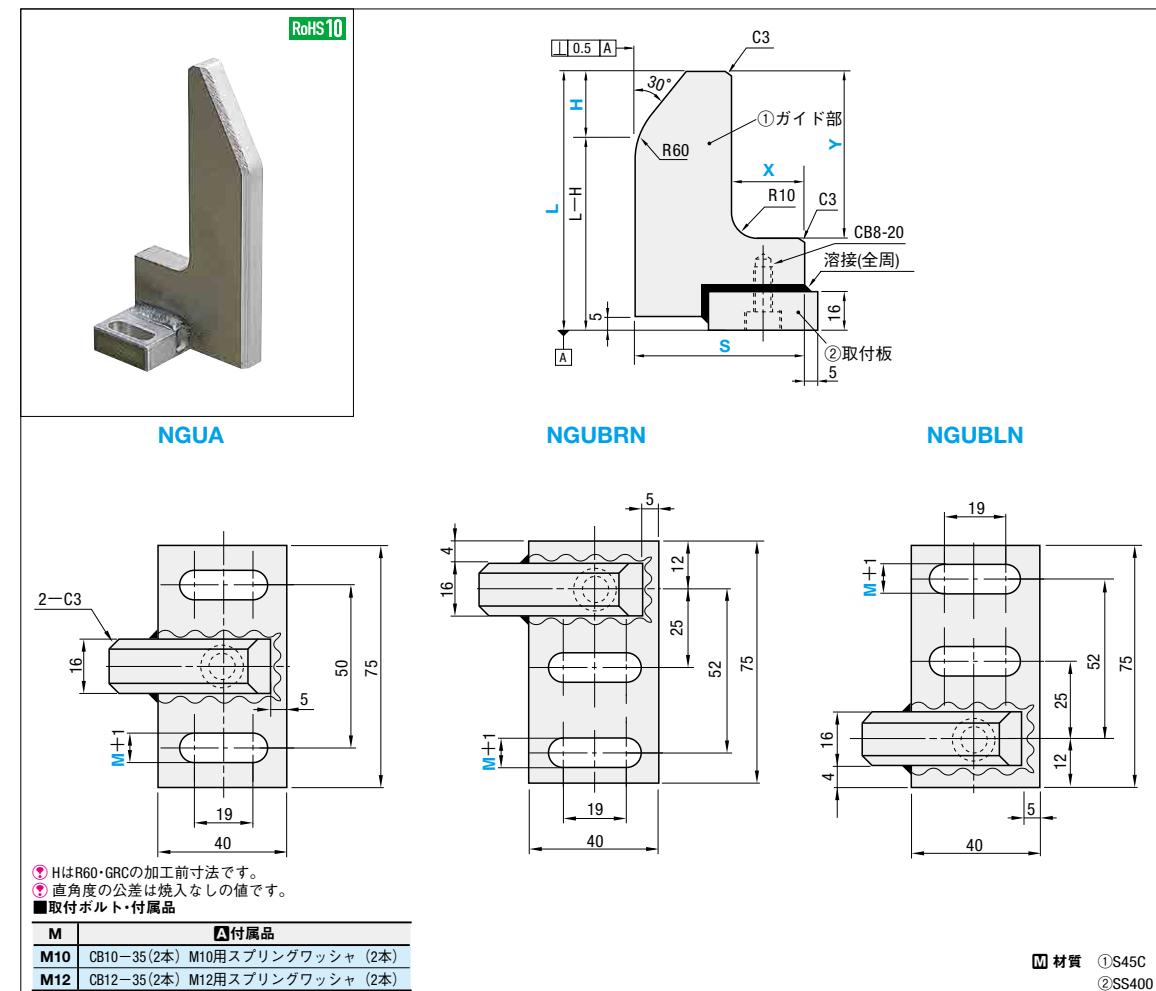
3 日目出荷 急ストーク A



Iterations 型式 - L - H - M - (HTC·GRC·WSS·ENT)  
加工 NGNBL - 120 - 35 - M12 - HTC-WSS

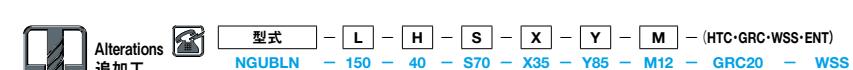


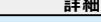
## NEST GUIDE (上型ニガシ)



| 型式                       | 指定5mm単位 |       |        |                      |                      | 取付ボルト穴<br>M |
|--------------------------|---------|-------|--------|----------------------|----------------------|-------------|
|                          | L       | H     | S      | X<br>$(S-X) \geq 30$ | Y<br>$(L-Y) \geq 40$ |             |
| NGUA<br>NGUBRN<br>NGUBLN | 75~100  | 20~40 | 50~100 | 20~70                | 35~ 60               | M10<br>M12  |
|                          | 105~150 |       |        |                      | 65~110               |             |
|                          | 155~200 |       |        |                      | 115~160              |             |

●従来品(■P.1206)は2018年3月で規格廃止予定です。



| 追加工   | 記号  | 詳細   |
|---|-----|--|
|          | HTC | ①ガイド部分に焼入処理を行います。<br>②～45HRC                         |
|          | GRC | ガイド部R(R60)を小さくします。<br>R10～30<br>指定10単位               |
|  0~0.5mm | ENT | ①ガイド部下部を延長し②取付板と下面を合わせます。<br>③出荷日：5日目出荷<br>④ストーク適用不可 |