

ネストガイド一覧表

新商品

NEST GUIDES FOR ULTRA HIGH TENSILE STRENGTH STEEL 超ハイテン材用ネストガイド

名称	超ハイテン材用	強化タイプ	上型ニガシ	ガイド奥行き指定	導入角度指定	ガイド部切込み	取付板長さ指定	取付板形状指定	取付板形状指定	エコノミータイプ	取付板形状指定	
タイプ	NGNAH	NGNA	NGUA	NGWA	NGWKA	NGWSA	NGNX	NGNBA	NGNBC	ENSTB	ENSTD	
耐摩耗性	A+	B ※HTC追加工時：A										
ガイド部	材質	HMD5									S45C	SS400
	形状											
導入角度	30°				15°~60° 指定5°単位		30°					
取付板	取付穴レイアウト ※図はセンタータイプ											
	ノック穴	あり	なし	あり								
	長さ	40 ※センタータイプ60	40				100~200 指定10mm単位	100	75	40	65	
保持ボルトの数	2本	1本									なし	
掲載ページ	P.1194	P.1195	P.1196	P.1197	P.1197	P.1197	P.1201	P.1199	P.1199	P.1195	P.1200	

※A+：優良 A：良 B：中

RoHS 10

NGNAH

NGNHR

NGNHL

⊙ HはR60・GRCの加工前寸法です。
 ■ 取付ボルト・付属品

M	付属品
M10	CB10-35(2本) M10用スプリングワッシャ(2本)
M12	CB12-35(2本) M12用スプリングワッシャ(2本)

☑ 材質 ①HMD5 ②SS400
 ☑ 硬度 ①55HRC～(焼入)

型式	指定5mm単位		取付ボルト穴 M
	L	H	
NGNAH	65 ~ 100	20 ~ 40	M10 M12
NGNHR	105 ~ 150		
NGNHL	155 ~ 200		



注文例

型式 - L - H - M
 NGNAH - 185 - 30 - M12



出荷日

5 日目出荷

■特長

- ハイテン材や厚板鋼板による損耗軽減を図るため、ガイド部の材質を耐摩耗性に優れたHMD5(フレームハード鋼)を採用しています。
- ガイド部と取付板はボルト2本で固定してから外周溶接することにより、繰り返し使用時の溶接割れ、折損軽減を図っています。



追加工

型式 - L - H - M - (GRC・WSS)
 NGNAH - 120 - 35 - M12 - WSS

追加工	記号	詳細
	GRC	ガイド部R(R60)を小さくします。 R10~30 指定10単位
	WSS	付属品のスプリングワッシャを 長穴用ワッシャWSS(2ヶ)に交換 します。

自動車型用
位置決め関連部品